

AB-ZEROPOX® · AB-ZEROPUR®

BODENBESCHICHTUNGEN

durchgängig sehr emissionsarm



DER KOMFORT-BODEN

Optimales Raumklima zum Wohlfühlen

Ob Kindergarten, Schule, Aufenthaltsraum oder Büro – mit einem komfortablen und gesunden Bodenbelag lernt und arbeitet es sich besser. ABP Coatings bietet mit seinem elastischen und besonders trittschalldämmenden AB-ZEROPUR® System eine fugenlose und pflegeleichte Alternative zu Linoleum, Kautschuk, PVC oder anderen Weichböden. Gute Wärmedämmung und Schallabsorption inklusive!

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Aufenthaltsräume
- Kindergärten
- Schulen
- Krankenhäuser
- Büroräume

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- gesundes Raumklima
- gute Wärme- und Trittschalldämmung (fußwarm)
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)
- dekorativ gestaltbar
- auf Basis natürlicher und nachwachsender Rohstoffe

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- UV-beständig
- zähelastisch – rissüberbrückend
- Systemschichtdicke ca. 3–5 mm



DER ALLROUND-BODEN

Auf fast allen Untergründen einsetzbar

Immer eine gute Wahl: Dieses AB-ZEROPUR® System ist durchgängig sehr emissionsarm und entfaltet seine positiven Eigenschaften auf (fast) allen Untergründen – von Beton bis Asphalt. Ohne Fugen ist es besonders leicht und hygienisch zu reinigen. Seine sehr gute chemische Beständigkeit macht dieses System besonders attraktiv für Lager- und Produktionsflächen. Aber auch in Mehrzweckhallen, Verkaufs- und Aufenthaltsräumen kommt der Allrounder zum Einsatz.

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Lager- und Produktionsflächen
- Verkaufsräume
- Mehrzweckhallen
- Sozialräume
- Aufenthaltsräume

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- anwendbar auf verschiedenen Untergründen
- sehr gute chemische Beständigkeit
- gesundes Raumklima
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)
- dekorativ und rutschhemmend gestaltbar
- auf Basis natürlicher und nachwachsender Rohstoffe

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- zähhartelastisch – rissüberbrückend
- Systemschichtdicke ca. 3 mm

DER INDUSTRIE-BODEN

Für höchste Beanspruchung

In der Industrie, der Logistik oder Produktion ist ein leistungsstarker Bodenbelag das A und O. Das AB-ZEROPOX® System ist die Lösung für Böden, die dauerhaft starker mechanischer Belastung ausgesetzt sind. Extrem robust wehrt sich dieses System zuverlässig gegen Abrieb und Verschleiß – und ist in seiner durchgängig sehr emissionsarmen Ausführung sicherer und nachhaltiger für Verarbeiter und Endnutzer.

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Logistikzentren
- Automobilindustrie
- Luftfahrtindustrie
- Werkstätten
- Technikräume

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- extrem robust gegenüber mechanischer Belastung
- hohe Abrieb-/Druckfestigkeit
- sehr gute chemische Beständigkeit
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)
- gesundes Raumklima

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- zähhart
- Systemschichtdicke ca. 2–5 mm

DER RUTSCHEHEMMENDE

Sicherheit auf Schritt und Tritt

In gewerblichen Bereichen wie der Lebensmittelindustrie, der Textilproduktion oder in Großküchen ist ein zuverlässiger Bodenbelag die Grundlage für sichere Arbeitsprozesse. Die rutschhemmenden AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Systeme überzeugen gleich zweifach: Sie sorgen für maximale Tritt- und Verkehrssicherheit dank individuell einstellbarer Rutschhemmungsklasse und sind gleichzeitig frei von gesundheitsgefährdenden Emissionen. Auch für schwere Lasten geeignet!

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Fleischereien
- Großküchen
- Waschräume
- Werkstätten

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- maximale Arbeitssicherheit
- gesundes Raumklima
- hohe Abrieb-/Verschleißfestigkeit
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)
- dekorativ gestaltbar mit Colorsand

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- zähhart
- Rutschhemmungsklasse R11–R13
- Systemschichtdicke 4–10 mm (je nach Anforderung)



DER ANTISTATIK-BODEN

Für explosionsgefährdete Bereiche

Schon ein kleiner Funke kann in Verbindung mit brennbaren Flüssigkeiten, explosionsgefährdeten Stoffen und brennbaren Stäuben einen Brand oder eine Explosion auslösen. Die antistatischen AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Systeme bieten Sicherheit für Mensch und Material. Die Anforderungen an die Ableitfähigkeit sorgen so etwa in der kunststoffverarbeitenden Industrie, in Druckereien oder Munitionslagern für eine sicherere und sehr emissionsarme Arbeitsumgebung.

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Labore/Technikräume
- Bäckereien
- Produktionsräume
- Pharmaindustrie
- Automobilindustrie

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- elektrostatisch ableitfähig
- hohe Abrieb-/Druckfestigkeit
- robust und belastbar
- gesundes Raumklima
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- zähhart
- rutschhemmend gestaltbar
- erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN 1081 bzw. DIN EN 61340-4-1
- Systemschichtdicke ca. 3 mm



DER ESD-BODEN

Schutz für elektronische Bauteile

Wo elektrostatische Entladungen ein hohes Risiko für Menschen und Produkte darstellen, bieten die AB-ZEROPOX® ESD Systeme dauerhaften Schutz auf höchstem Niveau. Der normgerechte ESD-Boden von ABP Coatings leitet Spannungen zuverlässig über den Untergrund ab und stellt somit den Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Phänomene (Entladung) sicher. Ideal etwa für den Einsatz in Bereichen, in denen sensible Bauteile hergestellt oder verbaut werden, wie der Elektronikindustrie, der Luftfahrt, der Telekommunikations- oder Informationstechnik. Natürlich sehr emissionsarm.

MÖGLICHE ANWENDUNGSFELDER:

- Elektronikindustrie
- Computertechnik
- Automobilindustrie
- ESD-Schutzbereiche (EPAs)

VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- elektrostatisch leitfähig
- erfüllt die ESD-Normen
- gesundes Raumklima
- robust und belastbar
- Oberflächenvielfalt
- pflegeleicht und hygienisch (fugenlos)

MERKMALE:

- **EMICODE® EC 1^{PLUS}** Premiumsiegel
- zähhart
- frei von ionisch leitenden Flüssigkeiten bzw. Salzen
- volumenleitfähig
- erfüllt die Anforderungen bzw. Messungen gemäß DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5
- Systemschichtdicke ca. 3 mm

Sehr emissionsarme Bodenbeschichtungen

Neue Standards in puncto Sicherheit und Klimaschutz

Mit der Entwicklung unserer AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Beschichtungssysteme gehen wir neue Wege, um Bodenbeschichtungen für Verarbeiter und Anwender sicherer zu gestalten. **Als einziger Hersteller in Deutschland bieten wir Ihnen eine Vielzahl an Beschichtungssystemen, die durch und durch sehr emissionsarm sind: Von der Grundierung bis zur Versiegelung!**



**Beratung unter
+49 4941 604360**

6 Gründe für AB-ZERO

➤ SICHERER

Verarbeiter wie Anwender profitieren mit unseren Beschichtungsstoffen von einem messbar verbesserten Raumklima. Keine gesundheitsgefährdenden Ausdünstungen, keine unangenehmen Gerüche – starke Argumente für unsere PREMIUM Bodenbeschichtungen.

➤ INNOVATIVER

Es geht immer noch besser: Diese Einstellung hat uns angespornt, sehr emissionsarme Beschichtungsstoffe gemäß EMICODE® EC 1^{PLUS} zu entwickeln – ohne Kompromisse, von der Grundierung über die Beschichtung bis hin zur Versiegelung. Damit sind wir momentan der einzige Anbieter auf dem Markt.

➤ VIELSEITIGER

Aufenthaltsräume, Büros, Produktions-/Lagerhallen oder Werkstätten – die Anwendungsbereiche für diese Qualitätssysteme sind so vielseitig wie die Produkte selbst. Ob trittschalldämmend, rissüberbrückend, rutschfest, besonders robust, anti-statisch oder elektrostatisch ableitfähig – für alle Anforderungen haben wir eine Lösung.

➤ NACHHALTIGER

Unsere Produkte sind von der Natur inspiriert. Denn der Rizinus communis – auch Wunderbaum genannt – liefert uns pflanzliche Grundstoffe für die AB-ZEROPUR® Bodenbeschichtungen. Damit basieren diese Produkte bis zu 80 % auf natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen.

➤ LANGLEBIGER

Keine Kompromisse bei Qualität und Langlebigkeit: Wie Sie es von unseren konventionellen Produkten gewohnt sind, sind auch unsere AB-ZEROPOX® und AB-ZEROPUR® Systeme extrem langlebig, zuverlässig und robust. Zufriedene Kunden weltweit bestätigen die herausragende Qualität.

➤ WERTVOLLER

Was ist Ihnen die Gesundheit Ihrer Kunden und Verarbeiter wert? Die Verwendung von sehr emissionsarmen Beschichtungssystemen ist ein wichtiger Schritt hin zu mehr Gesundheit, Sicherheit und Nachhaltigkeit in allen Lebens- und Arbeitsbereichen. Eine gute Investition!

Ihr MEHRWERT-Partner

- Die Marke ABP steht für innovative und sichere Bodenbeschichtungen insbesondere im gewerblichen Bau und der industriellen Produktion.
- Intelligente Produkte und Systeme, erstklassige Qualität und die hohe Innovationskraft sind dafür das Fundament.
- Persönliche Dienstleistung, umfassende Beratung und vorbildlicher Service sind die Basis für die ABP MEHRWERT-Leistung.
- Als mittelständisches Familienunternehmen steht ABP Coatings für höchste Zuverlässigkeit, Flexibilität und Kontinuität.



Referenzen

INDUSTRIEBODEN

AIRBUS
Audi AG
BMW AG
Carl Zeiss Jena GmbH
Continental AG
Daimler AG
Feuerwehr Uslar
Hilti AG
Marquardt GmbH
NORD Electronic GmbH
Robert Bosch GmbH
Siemens AG
SMA Solar Technology AG
Volkswagen AG

ABDICHTUNGEN

Aquarium Wilhelmshaven
IKEA Hannover
Kläranlage Wilhelmshaven
MTRC Tunnel Hong Kong
Parc 66 Jinan
PHAENO Wolfsburg
Universität Hong Kong

KORROSIONSSCHUTZ

BARD Offshore I
Leuchtturm Hohe Weg
Nord-West Oelleitung GmbH
Schluchseewerk AG
TIWAG Tiroler Wasserkraft



AB-Polymerchemie GmbH

Tjüchkampstraße 21 – 24
D-26605 Aurich
Tel.: +49 4941 604360
Fax.: +49 4941 60436-43
E-Mail: info@ab-polymerchemie.de
www.abp-coatings.de

