



Was wollen Sie machen?

## High Performance Industrieböden

Rundumlösungen

Digitale Broschüren



200/16t



**Bodensysteme  
mit extrem hoher  
Widerstandsfähigkeit**

# Hochwertige Böden für die Industrie

**Resistent gegenüber Verkehr, Schlagstößen,  
Abrasion sowie erhöhten Punktbelastungen**

|  |           |  |            |
|--|-----------|--|------------|
| Hochwertig, langlebig und individuell    | 04        | <b>Einstreubeläge</b>                              | <b>40</b>  |
| Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit. | 06        | SR FLOOR 03/08 DF                                  | 40         |
| Anwendungsgebiete                        | 08        | SR FLOOR 07/12 DF                                  | 41         |
| Untergründe bewerten                     | 10        | SR FLOOR CQ 07                                     | 42         |
| Zustand analysieren                      | 13        | SR FLOOR 2250                                      | 43         |
| Vorbehandlung des Untergrundes           | 14        |  |            |
| Belastungen im Vorfeld definieren        | 16        |  |            |
| <b>Beschichtungssysteme</b>              | <b>20</b> | <b>Mörtelbeläge</b>                                | <b>44</b>  |
| Beschichtungsarten                       | 22        | SC FLOOR 01  | 44         |
| <b>Versiegelungen</b>                    | <b>24</b> |  |            |
| TC FLOOR 2060                            | 24        | TF FLOOR 2180                                      | 48         |
| TC FLOOR 2080                            | 25        | SR FLOOR 2190                                      | 49         |
| <b>Strukturbeschichtungen</b>            | <b>26</b> | <b>Wissenswertes</b>                               | <b>50</b>  |
| TX FLOOR 01                              | 26        | Sicherheitsrelevante Detaillösungen                | 52         |
| TX FLOOR SIC 01                          | 27        | Arbeitssicherheit                                  | 56         |
| <b>Fließbeschichtungen</b>               | <b>28</b> | Rutschfestigkeit ASR                               | 58         |
| SL FLOOR 2180                            | 28        | Reinigung und Pflege                               | 64         |
| TC FLOOR 2070                            | 29        | Farbtonvielfalt für die individuelle Note          | 66         |
| SL FLOOR 01/01-1                         | 30        |  |            |
| SL FLOOR ART 01-3                        | 31        |  |            |
| SL FLOOR 2240                            | 32        |  |            |
| SL FLOOR FLEX 01-1/01-2                  | 34        |  |            |
| SL FLOOR FLEX 03-1/03-2                  | 35        |  |            |
| <b>WHG Beschichtungen</b>                | <b>36</b> | <b>Unser Produktsortiment</b>                      | <b>68</b>  |
| SL FLOOR WHG 01                          | 36        | Produkte zur Grundierung                           | 69         |
| SL FLOOR WHG AS 01                       | 37        | Fließbeschichtungen und Versiegelungen             | 80         |
| SR FLOOR WHG AS 01                       | 39        | Spezial- und Ergänzungsprodukte                    | 96         |
|  |           | <b>Produktübersicht</b>                            | <b>114</b> |
|  |           | <b>Leistungskompetenzen der<br/>Remmers Gruppe</b> | <b>116</b> |
|  |           | <b>Das macht Remmers aus</b>                       | <b>118</b> |

# Hochwertig, langlebig und individuell

## Widerstandsfähige Bodenbeschichtungen für den Einsatz in industriellen Anlagen

Der Begriff Industrieboden ist ein Sammelbegriff für Fußböden mit einer vielfältigen Nutzung. Sämtliche Fußböden, die nicht zu Wohnzwecken oder als Straßen genutzt werden, werden zu den Industrieböden gezählt. Neben der Gewährleistung der Tragfähigkeit soll der Industrieboden lange Zeit beständig gegen möglichst viele Arten der vorhandenen Einwirkung sein und dabei nur ein Minimum an Pflege und Wartung benötigen.

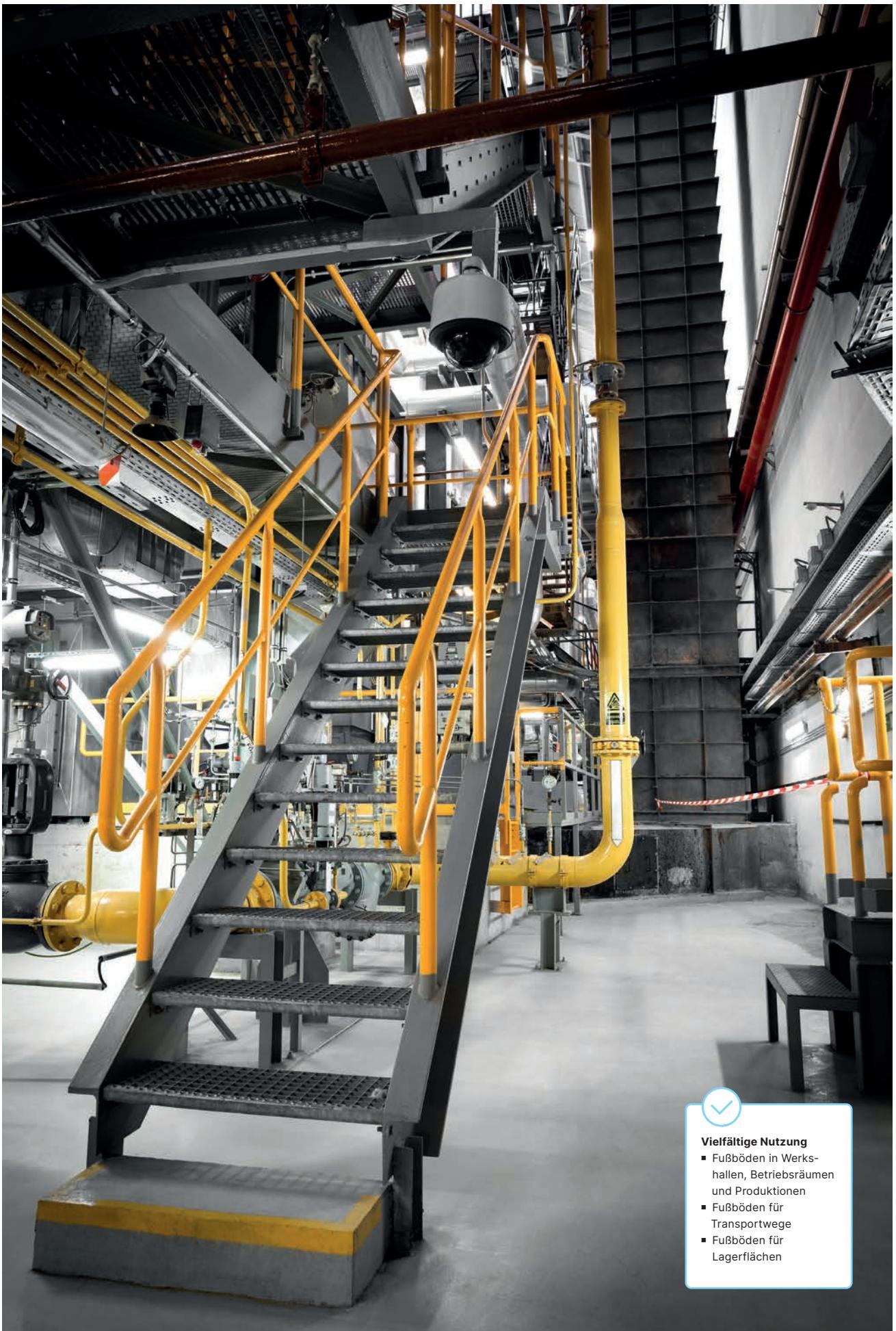
Ein Industrieboden besitzt in der Regel einen mehrschichtigen Aufbau. Grundsätzlich existieren zwar für die einzelnen Schichten Normen oder Richtlinien, eine zusammenfassende bzw. übergreifende Norm für Industrieböden mit ihren unterschiedlichen Konstruktionsaufbauten fehlt aber, sodass Industrieböden als Kunstarzestrichen nach DIN EN 13813 anzusehen sind. Die Beanspruchung von Industrieböden erfolgt durch flächig oder punktförmig wirkende Lasten aus Lagergütern, Regallagern, Containern sowie Radlasten von Gabelstaplern und von anderen Fahrzeugen. Eine Beanspruchungsart, die besonders bei Industrieböden in Erscheinung tritt, ist die mechanische Beanspruchung der Bodenoberfläche. Entsprechend den überwiegenden Einwirkungsarten unterscheidet man:

- Rollverschleiß (Fahrzeuge mit relativ harter Bereifung)
- Schleifverschleiß (z.B. Fußgänger, weichbereifte Fahrzeuge, Schleifen von Gütern)
- Stoßverschleiß (z.B. Absetzen von Gütern, Überfahren von Fugenkanten und Bodenunebenheiten mit hartbereiften Fahrzeugen)

Die in der Praxis auftretende Beanspruchung ist meist eine Kombination dieser drei Arten. Die Beständigkeit von Industrieböden gegenüber chemischen Beanspruchungen gewinnt im Hinblick auf die verschärften Vorschriften des Boden- und Gewässerschutzes immer mehr an Bedeutung.

Nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG), § 62/63 müssen Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe sowie Anlagen zum Verwenden wassergefährdender Stoffe so beschaffen und eingebaut, aufgestellt, erhalten und betrieben werden, dass eine Verunreinigung der Gewässer oder eine sonstige Beeinträchtigung nicht zu befürchten ist.





 **Vielfältige Nutzung**

- Fußböden in Werkshallen, Betriebsräumen und Produktionen
- Fußböden für Transportwege
- Fußböden für Lagerflächen

# Weniger Emissionen. Mehr Nachhaltigkeit.

## Bessere Innenraumluftqualität dank zertifizierter Schadstoffreduzierung

Im Unterschied zu der Diskussion über die Luftqualität in Außenbereichen, z.B. Feinstaubemissionen, FCKWs oder der Diskussion über die Luftqualität am Arbeitsplatz, liegt in der Öffentlichkeit kaum ein Fokus auf der Luftqualität im Innenraum.

Insbesondere flüchtige organische Verbindungen (VOC) können die Innenraumqualität ggf. verschlechtern. Als mögliche VOC-Quellen in Innenräumen kommen Bauprodukte und -materialien zur Innenausstattung, wie Fußboden-, Wand- und Deckenmaterialien, Farben, Lacke, Klebstoffe, Möbel und Dekormaterialien, in Betracht. Ebenso können aber auch Pflege- und Reinigungsprodukte flüchtige organische Verbindungen freisetzen.

Auch wenn die „normale“ VOC-Konzentrationen in der Raumluft sehr gering und gesundheitliche Beeinträchtigungen nicht zu befürchten sind, kann es z.B. unmittelbar nach Bau- und umfangreichen Renovierungsmaßnahmen oder bei unsachgemäßer Verarbeitung und massivem Einsatz wenig geeigneter Produkte zu Problemen kommen.

Mögliche Auswirkungen einer erhöhten VOC-Belastung in Innenräumen können Geruchsbelästigungen oder Reizzonen der Augen und Atemwege sein. Einige VOCs stehen aber auch in Verdacht krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen zu haben (z.B. Polyclorierte Biphenyle (PCBs), auch Weichmacher genannt, Pentachlorphenol (PCP) die sich in Holzschutzmitteln befinden).

Um mögliche negative Auswirkungen durch VOC-Emissionen durch Bodenbeschichtungen zu verhindern, wird das Emissionsverhalten von Bodenbeschichtungen der Remmers Systeme bereits seit Anfang der 2000er über ein Emissionskammerverfahren ermittelt und gemäß AgBB-Schema (Arbeitsgemeinschaft zur Bewertung von Bauprodukten) bewertet. Die Remmers GmbH war auch einer der ersten Hersteller die konsequent für Ihre Beschichtungsprodukte Allgemeine Bauaufsichtliche Zulassungen bzw. TÜV PROFi-Cert-Zertifikate für Innenräume erwirkt haben und das Emissionsverhalten extern im Rahmen der Qualitätssicherung überwachen lassen.

Auf Basis der umfangreichen Emissionsprüfzeugnisse ist die Remmers GmbH in der Lage nationale und internationale Emissions- und Nachhaltigkeitszertifikate (AgBB, LEED, QNG, DGNB, BNB, ...) zur Verfügung zu stellen und somit dem Planer, Investoren und Kunden die Sicherheit zu geben, alles für eine bestmögliche Qualität der Innenraumluft getan zu haben. Neben den oben genannten Zertifikaten bietet die Remmers GmbH weitere Nachhaltigkeitszertifikate z.B. für Finnland, Belgien, Frankreich und Italien an.





#### **BREEAM**

BREEAM steht für „Building Research Establishment Environmental Assessment Method“ und ist das älteste und am weitesten verbreitete Zertifizierungssystem für nachhaltiges Bauen (Britisches Nachhaltigkeitszertifikat). Man vergibt nach einem einfachen Punktesystem in acht Beurteilungskategorien ein Gütesiegel in vier Abstufungen. Die Kriterien berücksichtigen Auswirkungen auf globaler, regionaler, lokaler und innenräumlicher Ebene.

#### **LEED**

Die „Leadership in Energy and Environmental Design“ (übersetzt etwa Führerschaft in energie- und umweltgerechter Planung) ist ein System zur Klassifizierung für ökologisches Bauen, das vom U.S. Green Building Council 1998 entwickelt wurde. Es ist eine weltweit verwendete Nachhaltigkeitszertifizierung und definiert eine Reihe von Standards für umweltfreundliches, ressourcenschonendes und nachhaltiges Bauen.

#### **TÜV PROFICert-product Interior Zertifikat**

„TÜV PROFICert-product Interior“ ist ein für Produkte des Innenraums entwickeltes Zertifizierungsverfahren. Es betrachtet dabei die entscheidenden Prozesse der Produktherstellung und der werksinternen Produktionskontrolle. Zusätzlich erfolgen regelmäßige Überwachungen durch die zugelassenen und akkreditierten Prüflaboratorien. Dieses Siegel gibt es in den Varianten Standard und Premium.

#### **BNB**

Das „Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen“ ist ein Instrument zur Planung und Bewertung nachhaltiger und in der Regel öffentlicher Bauvorhaben. Hierbei werden Ökologie, Ökonomie und soziokulturelle Aspekte berücksichtigt. Darüber hinaus sind technische Qualitäten sowie die Prozessqualität zu betrachten, die Einfluss auf alle Teilelemente der Nachhaltigkeit haben. Es unterteilt sich in den Qualitätsstufen Gold, Silber und Bronze.

#### **QNG**

Das 2021 eingeführte deutsche Qualitätsiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) ist Voraussetzung, um Fördermittel aus der Bundesförderung „effiziente Gebäude“ (BEG) erhalten zu können. Als Nachweis der Eigenschaften werden z.B. die Bewertungskriterien Nachhaltiges Bauen (BNB) genutzt.

#### **DGNB**

DGNB steht für „Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen“. Im Zentrum ihrer Arbeit stehen der Auf- und Ausbau eines Zertifizierungssystems für nachhaltige Bauten sowie die Vergabe eines Gütesiegels in den Qualitätsstufen Platin, Gold, Silber und Bronze.



## Anwendungsgebiete

Von mechanisch belastbar bis chemikalienbeständig

### Automobil-/Maschinenbau

#### Mechanisch belastbar und abriebfest

Die Anforderungen an Bodenbeschichtungssystemen in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und dessen Zulieferern sind vielfältig. Dabei steht die mechanische Belastbarkeit in diesen Bereichen häufig an erster Stelle. Die hier eingesetzten schweren Maschinen und Anlagen üben Punkt- und Flächenbelastungen auf den Untergrund aus. Hinzu kommen bewegliche Produktionskomponenten, deren Gewicht unregelmäßig auf den Boden einwirkt.

Ungeeignete Bodenbeschichtungen können unter dem Druck stark beschädigt werden und ihre Funktionalität verlieren. Remmers bietet für die Automobilindustrie und den Maschinenbau hochwertige Bodenbeschichtungssysteme, welche speziell für die individuellen Anforderungen konzipiert wurden. Die guten Verlaufseigenschaften sorgen für eine gleichmäßig ebene Oberfläche. Zudem sind sie trittsicher, abriebfest und sorgen damit für Arbeitssicherheit bei gleichzeitiger Langlebigkeit.



## Chemische Industrie

### Flüssigkeitsdicht und chemikalienbeständig

In der chemischen und pharmazeutischen Industrie kommen produktionstechnisch bedingt eine Vielzahl von aggressiven Chemikalien zum Einsatz.

Ob Mineralöle, Fette oder ätzende Säuren und Laugen – Bodenbeschichtungen in den Produktionshallen und Laboren werden dauerhaften Belastungen ausgesetzt. Remmers bietet hierzu eigens entwickelte Bodensystemlösungen, die nicht nur eine extrem hohe Chemikalienbeständigkeit aufweisen, sondern zugleich flüssigkeitsdicht, rissüberbrückend, befahrbar und enorm widerstandsfähig gegenüber mechanischen Beanspruchungen sind. Selbst für nassbelastete Flächen können trittsichere Systemlösungen gewählt werden, sodass auf Dauer die höchste Sicherheit garantiert werden kann.

Bei der Lagerung, beim Abfüllen oder Umschlagen von Chemikalien und Gefahrstoffen sind häufig nicht nur chemische und mechanische Beständigkeit gefragt, sondern auch Flüssigkeitsdichtigkeit und Rissüberbrückungsfähigkeit.

Beim Arbeiten mit Lösemitteln oder anderen brennbaren Medien, die einen geringen Flammpunkt haben, ist als zusätzliche Anforderung die Ableitfähigkeit der Flächen zu gewährleisten.

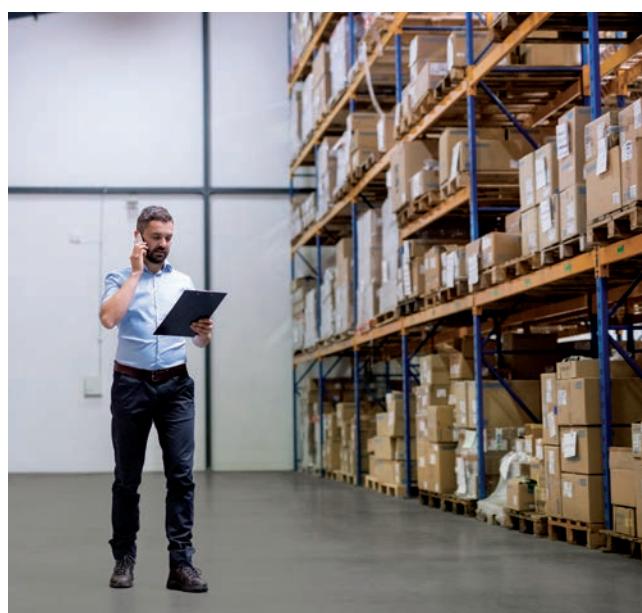


Weitere Informationen zu anderen Industriezweigen wie z.B. der Lebensmittelindustrie oder der Elektronikindustrie finden Sie in unseren entsprechenden Segmentbroschüren sowie online auf [remmers.com](http://remmers.com)



# Untergründe bewerten

Der wichtigste Bestandteil eines Industriebodens ist der Untergrund und dessen Beschaffenheit. So unterscheiden sich die Untergründe in vielen Eigenschaften, wie z.B. in der Druck- und Haftzugfähigkeit, dem Feuchtigkeitsgehalt oder der Oberflächenstruktur. Die sorgfältige Analyse und Untersuchung ist somit die Grundvoraussetzung, damit ein optimaler Systemaufbau für die Bodenbeschichtung gewählt und appliziert werden kann.



## Beton

In der Regel ist der Beton, dessen Bindemittel aus Zement besteht, die Grundlage für einen Industrieboden. Wird auf einer Betonsohle kein weiterer Belag aufgebracht, spricht man von einem „monolithischen Beton“. Häufig werden Betonböden mit Estrich belegt. Dabei werden Estriche nach ihrer Bindemittelzusammensetzung und den daraus resultierenden Eigenschaften kategorisiert.

## Zementestrich

Diese Art von Estrich basiert auf dem Bindemittel Zement. Baubedingte Anforderungen, wie z.B. eine große Planebenheit, der Einbau von komplizierten Gefällen und genauen Anschlüssen an Fertigbauteilen, lassen sich mithilfe von Zementestrich hervorragend erfüllen.

## Hartstoffestrich/-belag

Hierbei handelt es sich um einen Zementestrich mit Zuschlag aus Hartstoffen. Kennzeichnend ist die hohe Übergangsschichtdicke von bis zu 25 mm, welche aus Kiessand und Gestein besteht, sowie die 4 – 15 mm dicke Hartstoffschicht aus verschiedenen Hartstoffen der Gruppen A, M und KF.



### **Steinholzboden**

Die cremig-weiße Oberfläche des Steinholzbodens fällt durch seine glatte Struktur auf und wird häufig auch im Wohnungsbau eingesetzt. Die Füllstoffe setzen sich aus feinem Kiessand, Holzmehl oder Holzsplit zusammen und werden mit Magnesiumchlorid oder -hydroxid gebunden. Je nach Anteil der organischen Füllstoffe liegt der Restfeuchtegehalt bei bis zu 12 %. Daher sollten Bodenbeschichtungen auch hier eine hohe Wasserdampfdiffusionsfähigkeit aufweisen.

### **Anhydritestrich**

Das Bindemittel dieser Estrichvariante besteht aus Calciumsulfat, besser bekannt als Gips. Die Besonderheit des weißen Estrichs ist die Löslichkeit des sich bildenden Calciumsulfates in Wasser. Deshalb sollen insbesondere erdberührte Anhydritestriche in der Regel mit diffusionsfähigen Beschichtungssystemen behandelt werden.

### **Magnesiagebundener Estrich**

Magnesitestrich ist ein cremig-weißes oder gelbliches Gemisch aus Magnesiumoxid, einer wässrigen Lösung aus Magnesiumchlorid und Zuschlagstoffen wie Sägemehl. Beschichtungsstoffe sollten eine hohe Wasserdampfdiffusionsfähigkeit besitzen.

### **Gussasphaltestrich**

Das dichte schwarze Gemisch aus Steinmehl, Sand, Splitt oder Kies, welches mittels Bitumen gebunden wird, ist dank seiner wasserabweisenden Eigenschaften ein häufig eingesetztes Untergrundmaterial. Direkt nach dem Erkalten kann der mit Quarzsand eingestreute Gussasphalt mit Polyurethanbeschichtungen belegt werden und bietet somit erhebliche Vorteile beim Faktor Zeit.

### **Bitumenemulsionestrich**

Die Eigenschaften des zementgebundenen Kompressionsbelags sind im Wesentlichen durch den Bitumenzusatz bestimmt. Ausgangsstoffe sind die Bitumenemulsion, Zement und als Zusatz Sand, Splitt, Quarz- oder Steinmehle.

### **Kunstharzestrich**

Dem meist eingefärbten Kunstharzestrich werden unterschiedliche Kunststoffe als Bindemittel beigemischt. Neben Epoxidharz kommen hier auch Polyurethane, Polymethacrylate oder ungesättigte Polyesterharze zur Anwendung. Als Zuschläge werden Quarzsand, Elektrokorund oder Siliciumcarbide beigemischt.



# Zustand analysieren

## Identifizieren von Schwachstellen und Schäden aktueller Gegebenheiten

Bei der Beschichtung von Industrieböden benötigt man eine solide Basis. Durch eine sorgfältige Bauzustandsanalyse werden die Voraussetzungen hierfür geschaffen. Die Ergebnisse geben Aufschluss über die zu wählende Grundierung, damit die Verträglichkeit zum Untergrund auch bei Problemen, wie z.B. rückseitiger Feuchtebelastung oder problematischer Ölkontamination, aber auch bei strapazierten Altbeschichtungen, gewährleistet ist.

### Haftzugfestigkeit

Die Haftzugfestigkeit dient als Maß für die Verbundhaftung der Beschichtung auf dem Untergrund. Für den optimalen Verbund des Beschichtungssystems zum Untergrund muss die Oberflächenhaftzugfestigkeit  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  sein. Dieses lässt sich mit einem Haftzugmessgerät auf der Baustelle bestimmen. Dabei werden Messstempel mit genau definierter Fläche aufgeklebt und kontrolliert abgerissen.

### Druckfestigkeit

Die Haltbarkeit von Beschichtungen ist abhängig von der Nutzung sowie der Druckfestigkeit des vorhandenen Untergrundes. Vor Ort kann die Druckfestigkeit leider nicht bestimmt werden. Mit Hilfe eines Rückprallhammers kann man sich aber zerstörungsfrei einen vergleichenden Überblick von der Festigkeit des Untergrundes verschaffen. Sinnvoll sind Druckfestigkeiten ab  $25 \text{ N/mm}^2$ . Bei geringeren Werten sollte eine Verfestigung des Bodens erfolgen, um den mechanischen Beanspruchungen standhalten zu können.

### Schadstellen-Untersuchung

Harte Belastungen, z.B. Gabelstaplerverkehr, können ungeschützte Böden zerstören, besonders im Fugenbereich und in Verkehrszenen. Bei einer Untergrundüberprüfung müssen diese Bereiche gründlich visuell untersucht werden. Zusätzlich sollte durch das Abklopfen des Bodens, der Verbund zwischen Oberfläche und Untergrund geprüft werden.

### Feuchtigkeitsmessung

Der Beschichtungsuntergrund muss im Vorfeld auf seinen Restfeuchtegehalt und damit auf seine Beschichtungstauglichkeit geprüft werden. Die CM-Messung ist ein geeignetes Verfahren um den Feuchtigkeitsgehalt im Untergrund zu bestimmen. Der maximale Feuchtigkeitsgehalt ist abhängig von der Art und Beschaffenheit des Untergrundes. Andere Methoden sind möglich, erfordern aber viel Erfahrung.

### Untersuchung auf Risse

Für die Behebung oder Überbrückung von Rissen ist die Einteilung nach Rissform und -größe zweckmäßig (Haarrisse, Netzzrisse, Fugenrisse, baudynamische Risse). Bei Vorhandensein von Rissen sind diese in ein Risskataster einzutragen. Entsprechend der Rissart sind diese zu verpressen oder zu injizieren. Verschmutzungen und/oder bauschädliche Substanzen müssen durch eine Bohrkernentnahme gründlich untersucht werden.

# Vorbehandlung des Untergrundes

**Gute Vorarbeit ist der Schlüssel zum optimalen Ergebnis**

## Kugelstrahlen

Bei dieser Art der Untergrundvorbehandlung, mittels Strahlmittel, handelt es sich um einen geschlossenen Kreislauf. Dabei wird z.B. Strahlmittel aus Stahl mit hoher Geschwindigkeit auf die zu bearbeitende Oberfläche geschleudert und danach wieder in die Maschine aufgenommen. Durch ein Luftpfiltersystem werden Staub und andere Fremdpartikel abgesondert und der angeschlossenen Industrie-Filteranlage zugeführt. So arbeiten Sie nahezu staubfrei.

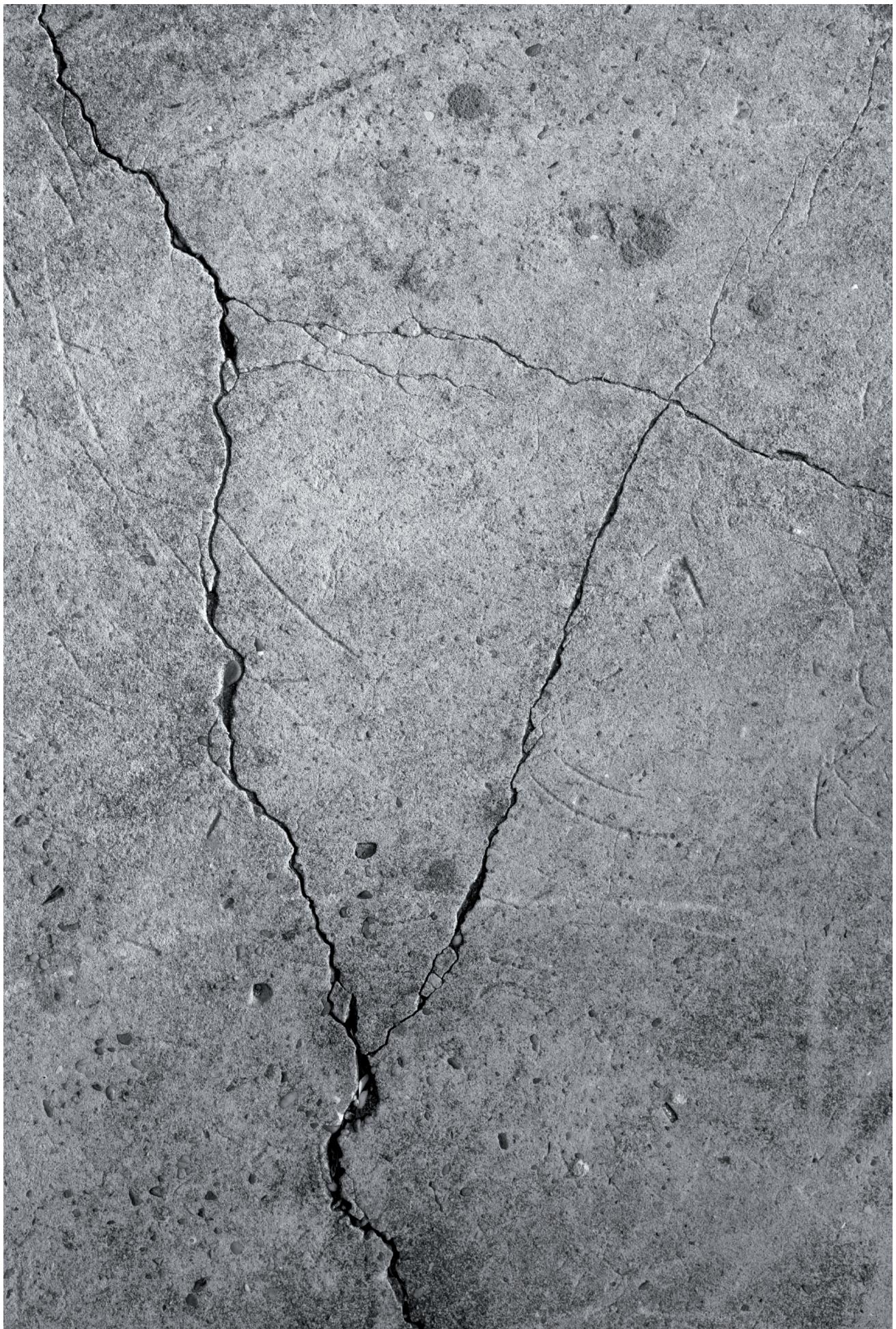
## Fräsen

Beim Fräsen wird mit Hilfe von lose auf einer Achse sitzenden Schlaglamellen die Oberfläche abgetragen. Mehrere Achsen sitzen dabei in einem Trommelfgehäuse. Schaltet man die Maschine an, werden durch Zentrifugalkräfte die Achsen gedreht und die Schlaglamellen auf den Boden „geschleudert“. Staub und kleinere feste Partikel werden dabei von einer Industrie-Filteranlage abgesaugt.



## Schleifen

Diamantschleifen in Kombination mit entsprechenden Absauganlagen ist eine staubarme Methode, um Betonböden, Fliesen, Natursteine, harte Beschichtungen, bituminöse und mineralische Untergründe sowie Industrieböden von Kleber-, Farbrückständen und Betonschlamm zu befreien beziehungsweise aufzurauen. Für die Bearbeitung von Randbereichen und Aufkantungen nach Kugelstrahlarbeiten oder kleinere Wandflächen kommen Diamanthandschleifgeräte zum Einsatz.



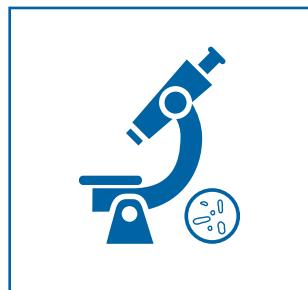
# Belastungen im Vorfeld definieren

Unterschiedlichste Belastungen erfordern unterschiedlichste Bodensysteme

Je nach Branche und Einsatzgebiet sind Industrieböden unterschiedlichen Belastungen ausgesetzt. So werden in Metallbetrieben häufig andere Anforderungen an den Boden gestellt, als z.B. in einer Chemiefabrik. Dabei müssen Bodenbeschichtungen in der Regel eine Vielzahl von Funktionen gleichzeitig erfüllen.

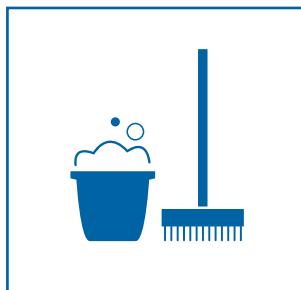
Deshalb ist es in hohem Maße wichtig, dass im Vorfeld einer Bodenbeschichtung eine fachmännisch exakte Analyse der Gegebenheiten erfolgt. Hierdurch werden die Langlebigkeit, Funktionalität und Sicherheit garantiert. Ein ideales Hilfsmittel für die sichere Erstellung eines umfangreichen Anforderungsprofils ist die Remmers Checkliste für Bodenbeschichtungen (siehe QR-Code).





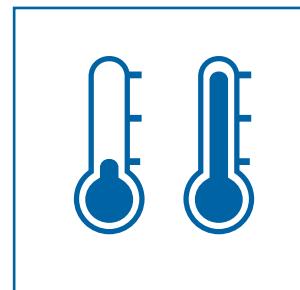
**Eignung für Reinräume**

In speziellen Industriebetrieben, vor allem in der Pharma-, Chemie- und Elektronikindustrie, kommen Reinräume zum Einsatz. Hier müssen Bodensysteme nicht nur vollständig frei von Staub- und Schmutzpartikeln sein, sondern auch viele weitere Anforderungen erfüllen. So dürfen keine Risse oder scharfen Kanten in der Bodenstruktur vorhanden sein. Zudem sollte der Boden leicht zu reinigen sein sowie thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen standhalten können.



**Reinigungsfähigkeit & Pflege**

Materialabtrag, Staub, Dreck und Flüssigkeiten belasten nicht nur den Boden, sondern stellen auch eine Gefahr für das Personal dar. Aus diesem Grund müssen Bodensysteme durch einfache Trocken- oder Nassreinigung gründlich und schnell zu reinigen sein. Zudem sollte der Boden nur einen geringen Pflegeaufwand erfordern, damit Ausfallzeiten in der Produktion auf ein Minimum reduziert werden können.



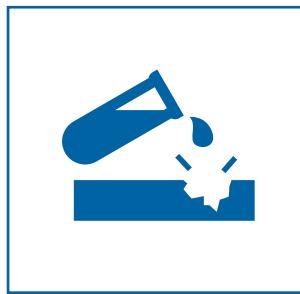
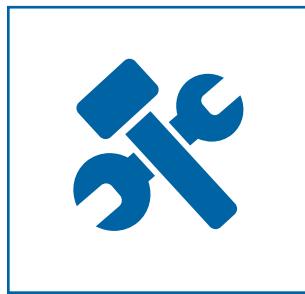
**Temperaturbeständigkeit**

Hitze, Wasserdampf, Kälte und Frost – die Liste an thermischen Belastungen für den Boden ist lang. Je nach Anforderungen und Einsatzgebiet müssen nicht nur die passenden Produktsysteme, sondern auch die optimalen Schichtdicken gewählt werden. Die Faustregel lautet hier, dass Industriebodenbeschichtungen in der Regel in einem Temperaturfenster von -20°C bis +40°C eingesetzt werden können. Bei thermischen Beanspruchungen außerhalb dieses Temperaturfensters oder starken Temperatur-Wechselbeanspruchungen sind Spezialsysteme (PU-Betone) einzusetzen.



**Leit- & Ableitfähigkeit**

In vielen Bereichen müssen Industrieböden ESD-gerechte Eigenschaften aufweisen, wie z.B. in der Mikrochipherstellung. Leitfähige Bodenbeschichtungen wirken der Funkenbildung aufgrund von elektrostatischer Aufladung entgegen. In Abhängigkeit der Nutzung werden unterschiedliche Anforderungen in Hinblick auf die leitfähigen Eigenschaften an den Boden gestellt. Der richtige Einsatz des Bodensystems, vor allem in ESD-Bereichen, bedarf somit einer grundlegenden Analyse und technischen Beratung.



#### **Widerstandsfähigkeit**

Verkehr, Schlagstöße, Abrasion oder Punktbelastung – Je nach Branche und Einsatzgebiet sind Böden verschiedenen mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt. Bodensysteme müssen den individuellen Belastungen entsprechend ausgewählt und appliziert werden – dabei werden die Belastungen in Anlehnung an DIN 18 560, Teil 7 klassifiziert. Dies geht von minimalen Belastungen durch geringen Fahrverkehr und leichte Güter, die gelegentlich bewegt werden, bis hin zu extremen Belastungen durch eine hohe Frequenz in der Geh- und Fahrbelastung sowie für schwere Güter, die häufig bewegt und abgesetzt werden müssen.

#### **Chemikalienbeständigkeit**

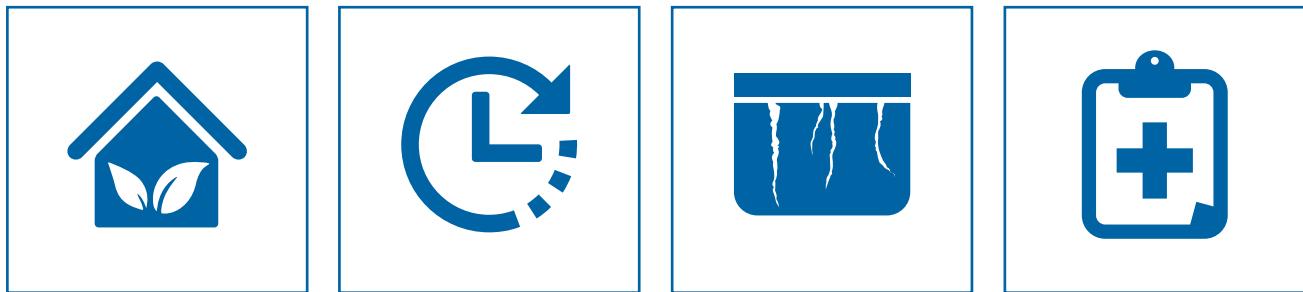
In der Industrie werden zahlreiche Chemikalien eingesetzt, welche die Bodenstruktur stark beanspruchen. Diese reichen von Ölen, Fetten, Kraftstoffen und löslichen Salzen bis hin zu verschiedenen Laugen, stark ätzenden Säuren und aggressiven Reinigungsmitteln. Bevor eine geeignete Bodenbeschichtung gewählt werden kann, müssen die Anforderungen exakt analysiert werden. Die Konzentration der Chemikalien und die Temperaturbedingungen geben hierzu Anhaltspunkte, auf Basis derer die optimalen Systeme bestimmt werden können. Die Beständigkeit von Bodensystemen gegen Chemikalien wird sorgfältig geprüft.

#### **Rutschhemmung**

Um die Sicherheit und den persönlichen Gesundheitsschutz zu garantieren, müssen Industrieböden besonders rutschhemmende Eigenschaften aufweisen. Gleitfördernde Mittel, wie z.B. Öl, Fett, Wasser, Lebensmittel oder Staub, stellen ein hohes Risiko für die an den Arbeitsprozessen beteiligten Personen dar. Deshalb sind in der ASR A 1.5 / 1.2 die geforderten Rutschhemmklassen für „solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen...“ definiert und festgeschrieben.

#### **Emissionsverhalten**

Durch die in Bodenbeschichtungen eingesetzten Materialien, wie z.B. Lösemittel oder Weichmacher, können flüchtige organische Verbindungen in die Raumluft gelangen. Aus diesem Grund hat der „Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten“ (AgBB) Kriterien zur Überprüfung der so genannten VOC-Emissionen definiert. Demnach ist die Verwendung von Bodenbeschichtungen in Aufenthaltsräumen inkl. zugehöriger Nebenräume nur erlaubt, wenn eine gesundheitliche Unbedenklichkeit nachgewiesen wird. Bei Produktionsflächen sind Richtwerte der Arbeitsstättenverordnung zu berücksichtigen.



#### Nachhaltigkeit

Die einfache Instandhaltung, geringer Materialverbrauch sowie die Langlebigkeit tragen wesentlich zur positiven Ökobilanz eines Industriebodens bei. Durch diese Eigenschaften üben sie einen wesentlich geringeren Einfluss auf die Umwelt aus, als viele andere Belagsarten.

Entsprechende nationale und internationale Nachweiserklärungen (z.B. DGNB/LEED Zertifikate) geben Nutzern und Investoren Planungssicherheit in Hinblick auf die Nachhaltigkeit.

#### Minimale Ausfallzeiten

In Industrie- und Gewerbebetrieben mit fortlaufender Produktion stellen lange Ausfallzeiten, aufgrund von Instandsetzungsmaßnahmen am Boden, ein hohes finanzielles Risiko dar. Aus diesem Grund müssen hier oft schnell aushärtende Bodenbeschichtungssysteme eingesetzt werden. Diese können schnell und effizient verarbeitet werden und somit die Ausfallzeiten auf ein Minimum reduzieren.

#### Minimale Ausfallzeiten

In Industrie- und Gewerbebetrieben mit fortlaufender Produktion stellen lange Ausfallzeiten, aufgrund von Instandsetzungsmaßnahmen am Boden, ein hohes finanzielles Risiko dar. Aus diesem Grund müssen hier oft schnell aushärtende Bodenbeschichtungssysteme eingesetzt werden. Diese können schnell und effizient verarbeitet werden und somit die Ausfallzeiten auf ein Minimum reduzieren.

#### Physiologisch unbedenklich

Von den eingesetzten Beschichtungsstoffen darf keine gesundheitliche Gefährdung ausgehen. Dies gilt insbesondere in der lebensmittelverarbeitenden Industrie. Entsprechende Belastungssysteme müssen daher z.B. den IFS bzw. HACCP entsprechen.

# Beschichtungs- systeme für perfekte Böden

Enormer Mehrwert bei gestalterischer Vielfalt





Nach gründlicher Analyse der Eigenschaften des vorhandenen Untergrundes kann das passende Beschichtungssystem gewählt und ausgeführt werden. Dabei reichen die Beschichtungsarten von einfachen Versiegelungen bis hin zu Einstreubelägen und ableitfähigen Systemen. Bei speziellen Details, wie z.B. Sockelanschlüssen, werden besondere Anforderungen an den Systemaufbau gestellt.

# Beschichtungsarten

## Hochwertige Systeme für vielseitigen Einsatz

### Versiegelung

Versiegelungen haben bei leicht- bis mittelbelasteten Böden eine Schutzwirkung und stellen eine kostengünstige Möglichkeit mit bis zu 0,5 mm Schichtdicke dar, dabei folgen sie der Oberflächenstruktur und können Rautiefen nur geringfügig ausgleichen.

### Fließbeschichtung

Fließbeschichtungen können kleinere Unebenheiten aus dem Untergrund ausgleichen. Das Material wird gleichmäßig verteilt und fließt nach, wodurch eine glatte Oberfläche entsteht. Die Schicht wird mit einer Dicke bis zu 3,0 mm aufgetragen. Je nach System können Verkrallungsschnitte gemäß den Angaben im Technischen Merkblatt erforderlich sein.

#### Eigenschaften

- Schützt zuverlässig (z.B. vor schwachen Säuren)
- Folgt den Untergrundstrukturen
- Kostengünstig

#### Anwendung

- Leicht bis mittelbelastete Betonböden
- Produktions- und Lagerbereiche

#### Eigenschaften

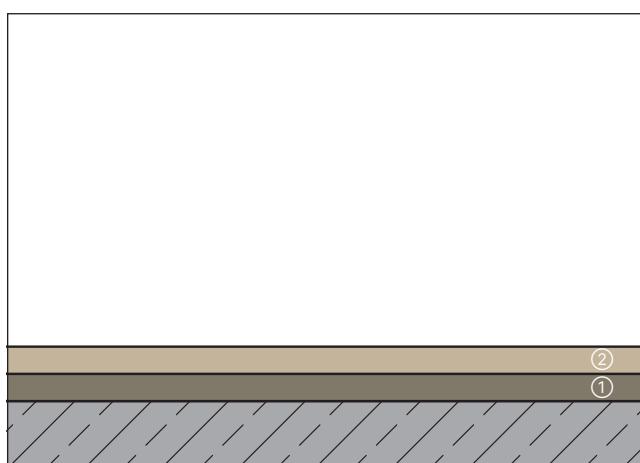
- Selbstverlaufend
- Pigmentiert
- Mittlere mechanische und chemische Belastbarkeit
- Gleicht kleinere Rautiefen aus

#### Anwendung

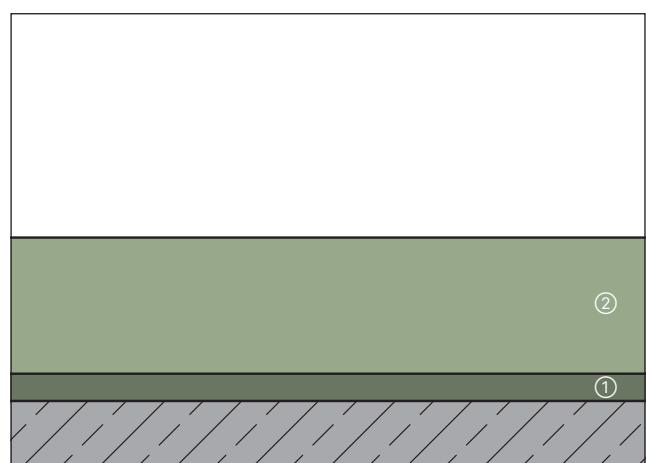
- Bereiche ohne gleitfördernde Mittel, in denen Trittsicherheit gefordert wird
- Bereiche mit dynamischen Belastungen



iAero Luftfahrt- und Forschungszentrum, Yeovil (UK) © Foto: Willmott Dixon



(1) Grundierung (2) Versiegelung



(1) Grundierung (2) Fließbeschichtung

## Einstreubelag

Der Einstreubelag besteht aus einer fließfähigen Basischicht, in die das einzustreuende Material (z. B. Quarzsand oder Hartkorn) vollsatt eingestreut wird. Nach Aushärtung wird der nicht eingebundene Überschuss entfernt und eine Kopfversiegelung aufgetragen. Die Schichtdicken können zwischen 1,5 und 9,0 mm variieren. Je nach System können Verkrallungsschnitte gemäß den Angaben im Technischen Merkblatt erforderlich sein.

### Eigenschaften

- Hohe mechanische, je nach System thermische Belastbarkeit
- Rutschhemmende, sichere Oberfläche, individuell einstellbar

### Anwendung

- Dauernassbereiche
- Werkstätten
- Produktionsbereiche



## Mörtelbelag

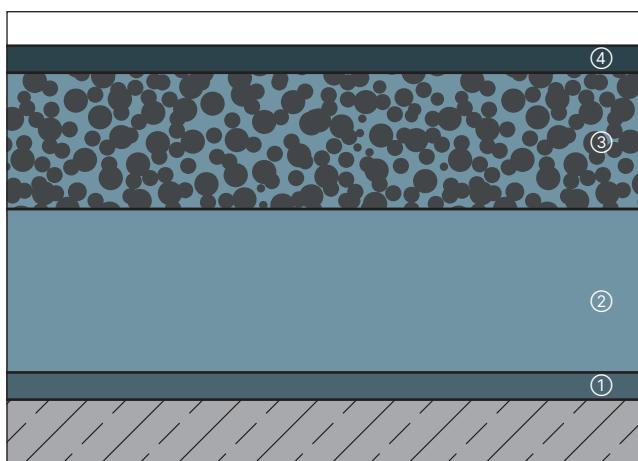
Der Mörtelbelag hat den geringsten Anteil an Bindemitteln und eine fein abgestimmte Füllstoffsieblinie. Die Mörtelmischung ist rakelfähig und muss anschließend mit einer Kelle geglättet werden. Die Schichtdicke liegt bei ca. 4 – 10 mm. Je nach Bodensystem können Verkrallungsschnitte gemäß den Angaben im Technischen Merkblatt erforderlich sein.

### Eigenschaften

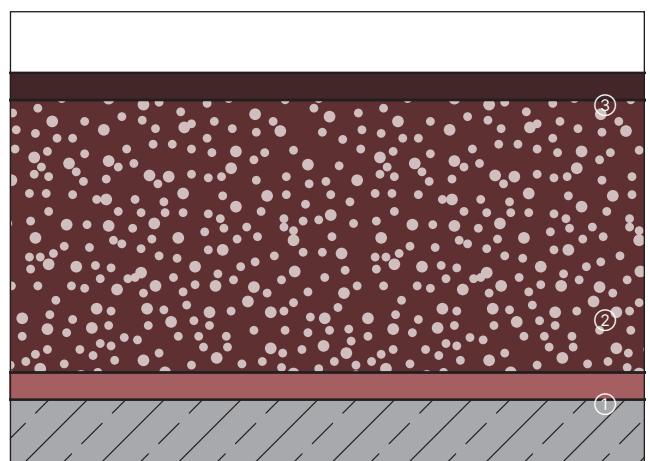
- Mechanisch sehr hoch belastbar
- Gleicht größere Unebenheiten aus
- Rutschhemmend
- Auch bei Gefälle installierbar

### Anwendung

- Bereiche, in denen eine Rutschhemmung gefordert wird
- Bereiche, in denen kein Wasserverdrängungsfaktor gefordert wird



① Grundierung ② Basisbeschichtung ③ Einstreumaterial  
④ Kopfversiegelung



① Grundierung ② Mörtelbelag ③ Porenverschluss

## VERSIEGELUNGEN



# TC FLOOR 2060

## WDD-fähige Versiegelung

Wasser dampfdiffusionsfähiges, farbiges Versiegelungssystem für leichte bis mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Lagerräume
- Technikräume
- Korridore in Produktionshallen

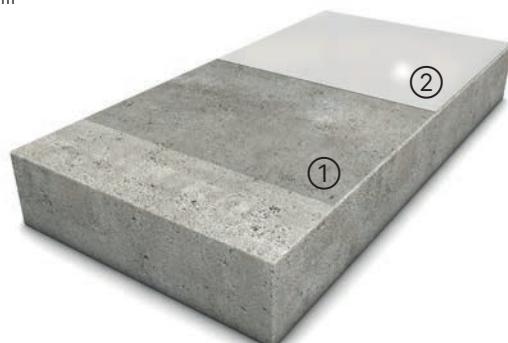
### Eigenschaften

- Wasser dampfdiffusionsfähig
- Gute Abriebfestigkeit
- Seidenglänzende oder matte Oberfläche wählbar

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R9
- Emissionsprüfung

System schichtdicke:  
< 0,5 mm



| Aufbau                      | Produkt / Produktdetails                        | Verbrauch                                     |
|-----------------------------|---|---|
| 1 Pigmentierte Grundierung  | Epoxy BS 2000<br>Epoxy BS 2000 Fast             | S. 70<br>S. 71<br>ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>  |
| Kratzspachtelung (optional) | Epoxy BS 4000 + Füllstoff z.B. Selectmix SBL DF | S. 76<br>S. 101<br>ca. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Versiegelung              | Epoxy BS 3000 SG<br>Epoxy BS 3000 M             | S. 90<br>S. 91<br>ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>  |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# TC FLOOR 2080

## WDD-fähige, rutschhemmende Versiegelung

Wasserdampfdiffusionsfähiges, rutschhemmendes, farbiges Versiegelungssystem für leichte bis mittelschwere mechanische Belastungen.

Systemschichtdicke:  
< 0,5 mm



### Anwendung

- Treppenanlagen
- Übergangsbereiche zu Außenflächen
- Fluchtwiege

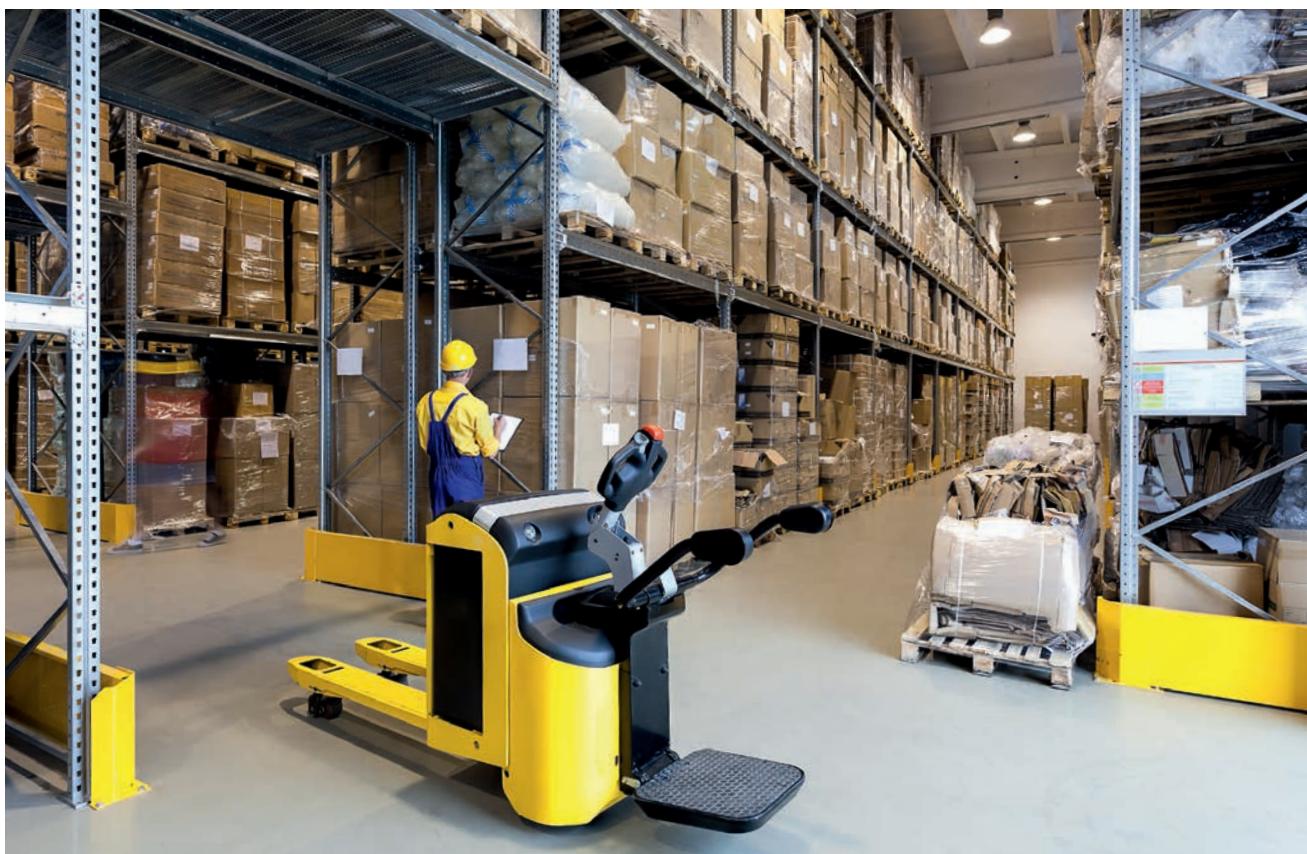
### Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Sehr wirtschaftlich
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse\*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R10 / R12
- Emissionsprüfung

| Aufbau                            | Produkt/Produktdetails                                 | Verbrauch                |   |
|-----------------------------------|--|--------------------------|---|
| <b>1</b> Pigmentierte Grundierung | Epoxy BS 2000<br>Epoxy BS 2000 Fast<br>+ 2,5 % Add 250 | S. 70<br>S. 71<br>S. 107 | ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup><br>ca. 0,005 kg/m <sup>2</sup> |
| <b>2</b> Versiegelung             | Epoxy BS 3000 SG<br>Epoxy BS 3000 M<br>+ 2,5 % Add 250 | S. 90<br>S. 91<br>S. 107 | ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup><br>ca. 0,005 kg/m <sup>2</sup> |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# TX FLOOR 01

## Strukturbeschichtung

Strukturbeschichtung (Noppenbelag) für mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Automobilbau
- Maschinenbau
- Werkstätten

### Eigenschaften

- Gute Reinigungsfähigkeit bei gleichzeitig guter Trittsicherheit
- Hohe Abriebbeständigkeit
- Strapazierfähige Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Ableitfähig ausrüstbar (TX FLOOR AS 02)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Rutschhemmung R9

Systemschichtdicke:  
≤ 1,0 mm



| Aufbau                                   | Produkt/Produktdetails                                  | Verbrauch                  |
|--|---|----------------------------|
| 1 Pigmentierte Grundierung               | Epoxy Primer PF S. 75                                   | ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup> |
| Pigmentierte Kratzspachtelung (optional) | Epoxy Primer PF + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 100 | ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Beschichtung                           | Epoxy TX Color S. 88                                    | ca. 0,60 kg/m <sup>2</sup> |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# TX FLOOR SIC 01

## Strukturbeschichtung mit Siliziumcarbid

Hartkornbelagsystem mit strukturierter Oberfläche für mittelschwere mechanische Belastungen.

Systemschichtdicke:  
≤ 1,0 mm



### Anwendung

- Anlagenbau
- Elektroindustrie
- Metallbauindustrie

### Eigenschaften

- Hohe Verschleißfestigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche
- Ableitfähige Variante möglich

### Prüfzeugnisse \*

- Ableitfähigkeit (TX FLOOR AS 01)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Rutschhemmung R10

| Aufbau                      | Produkt/Produktdetails                            | Verbrauch   |
|-----------------------------|---|---|
| 1 Pigmentierte Grundierung  | Epoxy Primer PF                                   | S. 75 ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>                                      |
| Kratzspachtelung (optional) | Epoxy Primer PF + Füllstoff z. B. Selectmix 01/03 | S. 75 ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup><br>S. 100 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Beschichtung              | Epoxy SIC Color                                   | S. 89 ca. 0,60 kg/m <sup>2</sup>                                      |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



## SL FLOOR 2180

### WDD-fähige Fließbeschichtung

Wasserdampfdiffusionsfähiges, farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen.

#### Anwendung

- Produktionsbereiche
- Lagerbereiche
- Fahrwege

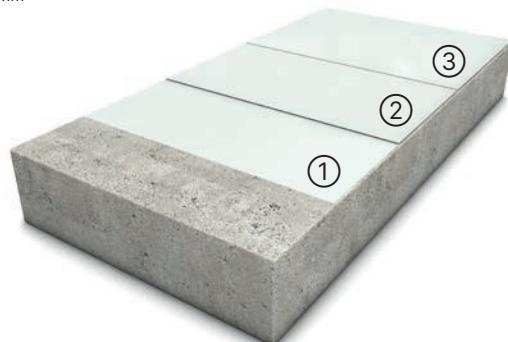
#### Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Hohe Abriebfestigkeit
- Vielseitig einsetzbar

#### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R9
- Emissionsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,5 mm



| Aufbau                     | Produkt/Produktdetails                                |                 | Verbrauch                  |
|----------------------------|---|-----------------|----------------------------|
| 1 Pigmentierte Grundierung | Epoxy BS 2000<br>Epoxy BS 2000 Fast                   | S. 70<br>S. 71  | ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Fließbeschichtung        | Epoxy BS 4000<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix SBL DF | S. 76<br>S. 101 | ca. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |
| 3 Versiegelung             | Epoxy BS 3000 SG<br>Epoxy BS 3000 M                   | S. 90<br>S. 91  | ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/ Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# TC FLOOR 2070

## WDD-fähige Fließbeschichtung mit Kontrastflocken

Wasserdampfdiffusionsfähiges, farbiges Fließbeschichtungssystem mit Kontrasteinstreuung und leicht strukturierter Oberfläche für mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Produktionsbereiche
- Montagebereiche
- Lagerbereiche

### Eigenschaften

- Trittsichere und glatte Oberflächen möglich
- Diffusionsfähig
- Gute mechanische Beständigkeit

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R9 / R10
- Emissionsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,5 mm



| Aufbau                | Produkt/Produktdetails                                | Verbrauch                                     |
|-----------------------|---|---|
| 1 Grundierung         | Epoxy BS 2000<br>Epoxy BS 2000 Fast                   | S. 70<br>S. 71<br>ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Fließbeschichtung   | Epoxy BS 4000<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix SBL DF | S. 76<br>S. 101<br>ca. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |
| 3 Basisschicht        | Epoxy BS 3000 SG                                      | S. 90<br>ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>           |
| 4 Kontrasteinstreuung | Colorflakes   | S. 104<br>ca. 0,02 kg/m <sup>2</sup>          |
| 5 Versiegelung        | PUR Aqua<br>Top 500 2K M                              | S. 93<br>ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>           |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SL FLOOR 01/01-1

## Epoxy Fließbeschichtung

Farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Produktionsbereiche
- Montagebereiche
- Lagerbereiche

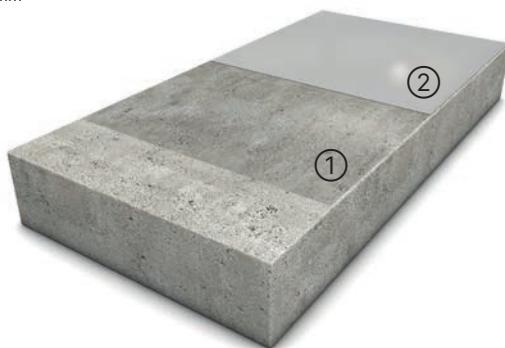
### Eigenschaften

- Hohe Abriebfestigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R 9 / R10
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy OS Color)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,0 mm



| Aufbau                         | Produkt/Produktdetails                              | Verbrauch                         |
|--------------------------------|---|-----------------------------------|
| 1 Grundierung                  | Epoxy ST 100  | S. 72 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03 | S. 72 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Fließbeschichtung            | Epoxy OS Color**                                    | S. 82 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| Gezielte<br>Einstreuung        | Glimmer GHL 3/0                                     | S. 105 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup> |

\*\* Optional bis 1:0,5 füllbar mit Selectmix 01/03



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# SL FLOOR ART 01-3

## Epoxy Fließbeschichtung mit Kontrastflocken

Farbiges Fließbeschichtungssystem mit Kontrasteinstreuung und leicht strukturierter Oberfläche für mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Montagebereiche
- Sozialräume
- Korridore

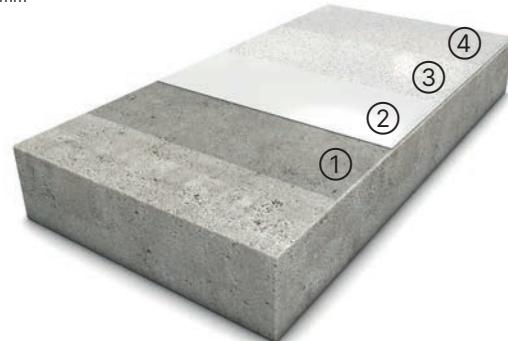
### Eigenschaften

- Trittsichere und glatte Oberflächen möglich
- Gute Reinigungsfähigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R10
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy OS Color)
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,3 mm



| Aufbau                         | Produkt/Produktdetails                              | Verbrauch                         |
|--------------------------------|---|-----------------------------------|
| 1 Grundierung                  | Epoxy ST 100  | S. 72 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03 | S. 72 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Fließbeschichtung            | Epoxy OS Color                                      | S. 82 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Kontrasteinstreuung          | Colorflakes   | S. 104 ca. 0,02 kg/m <sup>2</sup> |
| 4 Versiegelung                 | PUR Top M Plus 2K                                   | S. 94 ca. 0,10 kg/m <sup>2</sup>  |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SL FLOOR 2240

## Emissionsarme Fließbeschichtung

Farbiges emissionsarmes Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Produktionsbereiche
- Montagebereiche
- Lagerbereiche

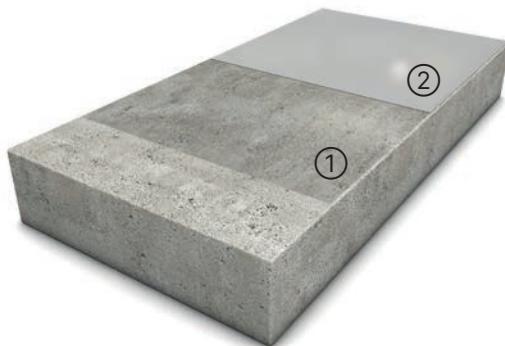
### Eigenschaften

- Hohe Abriebfestigkeit
- Benzyl- und alkenylphenolfrei
- Gute mechanische Beständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R 9 / R10
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,0 mm



| Aufbau                         | Produkt/Produktdetails                                | Verbrauch   |
|--------------------------------|---|---|
| 1 Grundierung                  | Epoxy ZE 100  | S. 77 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>                                      |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy ZE 100<br>+ Füllstoff z. B.<br>Selectmix SBL DF | S. 77 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup><br>S. 101 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Fließbeschichtung            | Epoxy ZE Color  | S. 83 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup>                                      |
| Gezielte<br>Einstreuung        | Glimmer GHL 3/0                                       | S. 105 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>                                     |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# SL FLOOR FLEX 01-1/01-2

## Flexible PUR Fließbeschichtung

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

### Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerbereiche

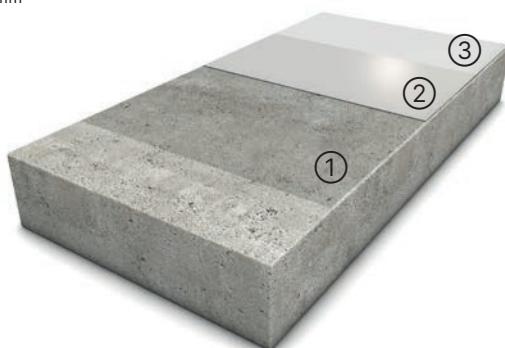
### Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Gute mechanische Beständigkeit

### Prüfzeugnisse \*

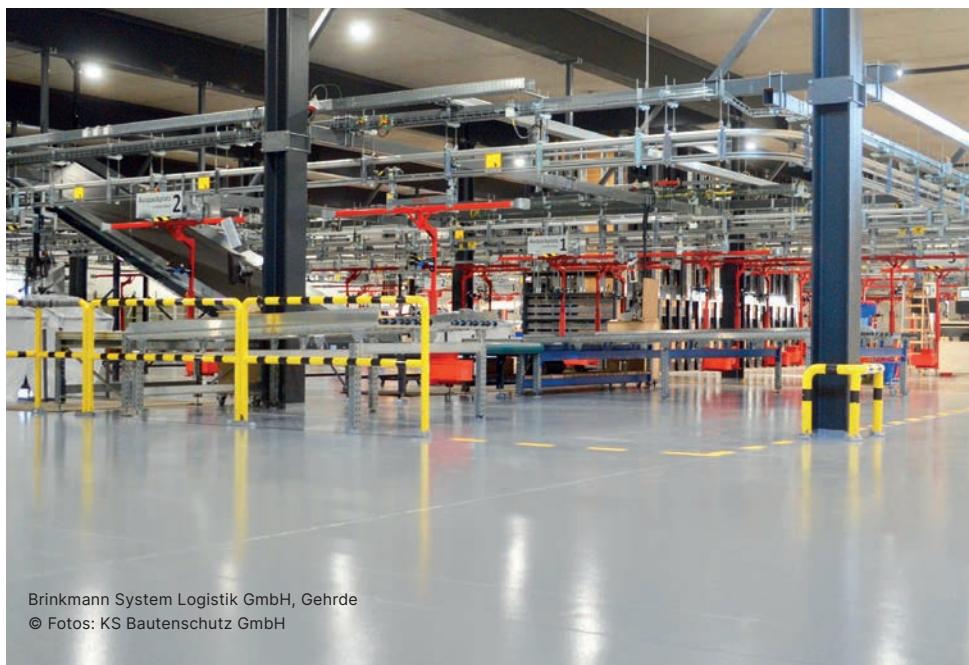
- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R 9 / R 10
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung im OS 8 System
- Emissionsprüfung
- Fischtest
- Rissüberbrückungsklasse A3 (> 0,5 mm)

Systemschichtdicke:  
ca. 1,3 mm



| Aufbau                                  | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch   |
|---|---|---|
| 1 Grundierung                           | Epoxy ST 100  | S. 72 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| Ausgleichsschicht<br>(optional)         | PUR Uni Color<br>+ Füllstoff z. B.<br>Selectmix 01/03<br>Mischung ca. 1:0,3 | S. 84 mind. 1,20 kg/m <sup>2</sup><br>S. 100 mind. 0,40 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Fließbeschichtung                     | PUR Uni Color**   | S. 84 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Pigmentierte<br>Versiegelung          | PUR Color<br>Top M 2K   | S. 95 ca. 0,13 kg/m <sup>2</sup>  |
| Gezielte<br>Einstreuung<br>(alternativ) | Glimmer GHL 3/0   | S. 105 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>   |

\*\* Optional bis 1:0,3 mit Selectmix 01/03 füllbar



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



VW-Werk, Baunatal  
© Foto: Kühling/HNA

## SL FLOOR FLEX 03-1/03-2

### Flexible PUR Fließbeschichtung auf Gussasphalt

Rissüberbrückendes, flexibles und farbiges Fließbeschichtungssystem für mittelschwere, mechanische Belastungen. Wahlweise mit matter oder trittsicherer Oberfläche.

#### Anwendung

- Produktionshallen
- Lager
- Montagehallen

#### Eigenschaften

- Zähhart und rissüberbrückend
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Gute mechanische Beständigkeit

#### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R9 / R10
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Fischtest
- Rissüberbrückungsklasse A 3 (> 0,5 mm)

Systemschichtdicke:  
ca. 2,0 mm



| Aufbau                              | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch   |
|-------------------------------------|---|---|
| 1 Grundierung und Ausgleichsschicht | PUR Uni Color + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 Mischung ca. 1:0,3 | S. 84 mind. 1,20 kg/m <sup>2</sup><br>S. 100 mind. 0,40 kg/m <sup>2</sup> |
| 2 Fließbeschichtung                 | PUR Uni Color **  | S. 84 ca. 1,50 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Pigmentierte Versiegelung         | PUR Color Top M 2K  | S. 95 ca. 0,13 kg/m <sup>2</sup>  |
| Gezielte Einstreuung (alternativ)   | Glimmer GHL 3/0   | S. 105 ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>   |

\*\* Optional bis 1:0,3 mit Selectmix 01/03 füllbar

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SL FLOOR WHG 01

## WHG Beschichtung

Chemikalienbeständiges, farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

### Anwendung

- Produktionshallen
- Auffangwannen
- Lagerbereiche

### Eigenschaften

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Rissüberbrückend

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R10
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Allg. bauaufsichtliche Zulassung
- Rissüberbrückungsklasse A2 (> 0,25 mm)
- Befahrbarkeitsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,3 mm



| Aufbau                         | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch                    |
|--------------------------------|---|------------------------------|
| 1 Grundierung                  | Epoxy GL 100 S. 72  | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>   |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy GL 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Quarzsand<br>0,1 – 0,4 mm | ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>   |
| 2 Fließbeschichtung            | Epoxy WHG Color S. 85   | mind. 1,50 kg/m <sup>2</sup> |
| Einstreuung<br>(optional)      | Glimmer GHL 3/0 S. 105  | ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup>   |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# SL FLOOR WHG AS 01

## Ableitfähige WHG Beschichtung

Ableitfähiges, chemikalienbeständiges und farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

### Anwendung

- EX-geschützte Bereiche
- Auffangwannen
- Lagerbereiche

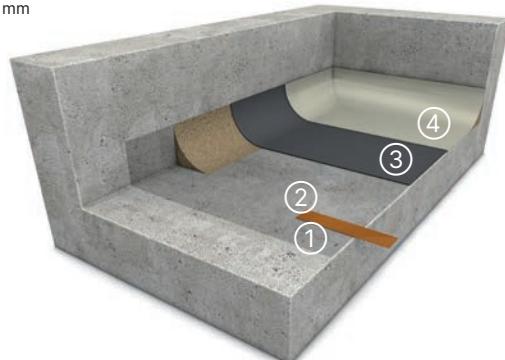
### Eigenschaften

- Ableitfähig
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Rissüberbrückend

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R10
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Allg. bauaufsichtliche Zulassung
- Rissüberbrückungsklasse A2 (> 0,25 mm)
- Befahrbarkeitsprüfung

Systemschichtdicke:  
ca. 1,3 mm



| Aufbau                         | Produkt / Produktdetails                                      | Verbrauch                                      |
|--------------------------------|---|--|
| 1 Grundierung                  | Epoxy GL 100  | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>                     |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy GL 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Quarzsand<br>0,1 – 0,4 mm | ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>                     |
| 2 Erdungsanschluss             | Kupferlitze   | ca. 0,10 m/m <sup>2</sup>                      |
| 3 Querleitschicht              | Epoxy Conductive LE   | ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>                     |
| 4 Fließbeschichtung            | Epoxy WHG Color AS  | 1,50 bis max.<br>2,00 kg/m <sup>2</sup>        |
| Einstreuung<br>(optional)      | Glimmer GHL 3/0   | ca. 0,05 kg/m <sup>2</sup><br>(< 20 % Deckung) |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



Remmers bietet für den Bereich leitfähige, ableitfähige oder ESD-gerechte Industrieproduktionsbereiche eine Vielzahl von Systemlösungen. Diese können Sie der Broschüre "Bodenbeschichtungen mit ESD- / AS-Funktion" entnehmen.



# SR FLOOR WHG AS 01

## Ableitfähiger Einstreubelag

Ableitfähiges, chemikalienbeständiges und farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

### Anwendung

- EX-geschützte Bereiche
- Auffangwannen
- Lagerbereiche

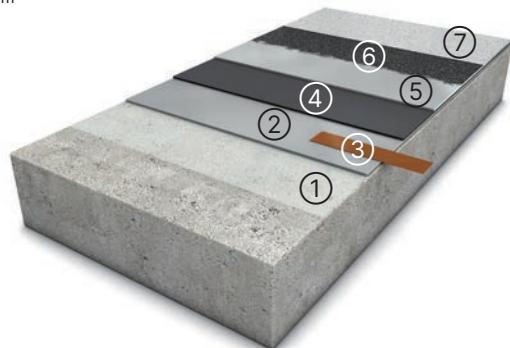
### Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Rissüberbrückend
- Ableitfähig

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R12
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Rissüberbrückungsklasse A2 (> 0,25 mm)
- Befahrbarkeitsprüfung

Systemschichtdicke:  
> 3,0 mm



| Aufbau                         | Produkt/Produktdetails                              | Verbrauch                                   |
|--------------------------------|---|---|
| <b>1</b> Grundierung           | Epoxy GL 100  | S. 72 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>            |
| Kratzspachtelung<br>(optional) | Epoxy GL 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03 | S. 72 ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>            |
| <b>2</b> Fließbeschichtung     | Epoxy WHG Color                                     | S. 85 ca. 1,60 kg/m <sup>2</sup>            |
| <b>3</b> Erdungsanschluss      | Kupferlitze   | S. 98 0,10 m/m <sup>2</sup>                 |
| <b>4</b> Querleitschicht       | Epoxy Conductive LE                                 | S. 98 ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>            |
| <b>5</b> Fließbeschichtung     | Epoxy WHG Color AS                                  | S. 85 ca. 0,80 kg/m <sup>2</sup>            |
| <b>6</b> Einstreuung           | ESD Streumittel grob<br>(SIC 04)                    | S. 105 ca. 4,00 -<br>6,00 kg/m <sup>2</sup> |
| <b>7</b> Versiegelung          | Epoxy WHG Color                                     | S. 85 ca. 0,60 kg/m <sup>2</sup>            |

\*\* Abweichender Aufbau zur AbZ



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



## SR FLOOR 03/08 DF

### Einstreubelag mit Quarz 03/08 DF

Farbiges Einstreubelagssystem mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

#### Anwendung

- Nassbereiche (zusätzliche Grundierung + Dichtschicht)
- Werkstätten
- Produktionsbereiche

#### Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit

#### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy Color Top)
- Rutschhemmung R 11 / V 6
- Rutschhemmung R 12 / V 4 bis V 6
- Verschleißwiderstand < AR 0,5

Systemschichtdicke:  
ca. 2,5 mm



| Aufbau                          | Produkt/Produktdetails   | Verbrauch                             |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|
| 1 Grundier- und Einstreuschicht | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z. B.<br>Selectmix 01/03<br>Mischung ca. 1:1 | S. 72<br>ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>   |
| 2 Einstreuung                   | Quarz 03/08 DF   | S. 102<br>ca. 6,00 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Kopfversiegelung              | Epoxy Color Top  | S. 86<br>mind. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/ Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SR FLOOR 07/12 DF

## Einstreubelag mit Quarz 07/12 DF

Farbiges Einstreubelagssystem mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Nassbereiche (zusätzliche Grundierung + Dichtschicht)
- Werkstätten
- Produktionsbereiche

### Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit

### Prüfzeugnisse\*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy Color Top)
- Rutschhemmung R12 / V8
- Verschleißwiderstand < AR 0,5

Systemschichtdicke:  
ca. 2,5 mm



| Aufbau                          | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch                             |
|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 Grundier- und Einstreuschicht | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03<br>Mischung ca. 1:1 | S. 72    ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>   |
| 2 Einstreuung                   | Quarz 07/12 DF  | S. 102    ca. 6,00 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Kopfversiegelung              | Epoxy Color Top   | S. 86    mind. 0,90 kg/m <sup>2</sup> |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SR FLOOR CQ 07

## Einstreubelag mit coloriertem Quarzsand

Multicolor Einstreubelagssystem mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

Systemschichtdicke:  
ca. 2,5 mm

### Anwendung

- Nassbereiche (zusätzliche Grundierung + Dichtschicht)
- Metallbearbeitung
- Produktionsbereiche

### Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit



### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse Bfl-s1
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rutschhemmung R 12 / V 4
- Physiologische Unbedenklichkeit (Epoxy BH 100)

| Aufbau                          | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch                             |
|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 Grundier- und Einstreuschicht | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03<br>Mischung ca. 1:1 | S. 72    ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>   |
| 2 Einstreuung                   | Ceramix 07  | S. 103    ca. 6,00 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Kopfversiegelung              | Epoxy BH 100  | S. 74    mind. 0,80 kg/m <sup>2</sup> |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# SR FLOOR 2250

## Emissionsarmer Einstreubelag mit strukturierter Oberfläche

Farbiges, emissionsarmes Einstreubelagssystem mit stark strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

Systemschichtdicke:  
ca. 2,5 mm



### Anwendung

- Nassbereiche (zusätzliche Grundierung + Dichtschicht)
- Werkstätten
- Produktionsbereiche

### Eigenschaften

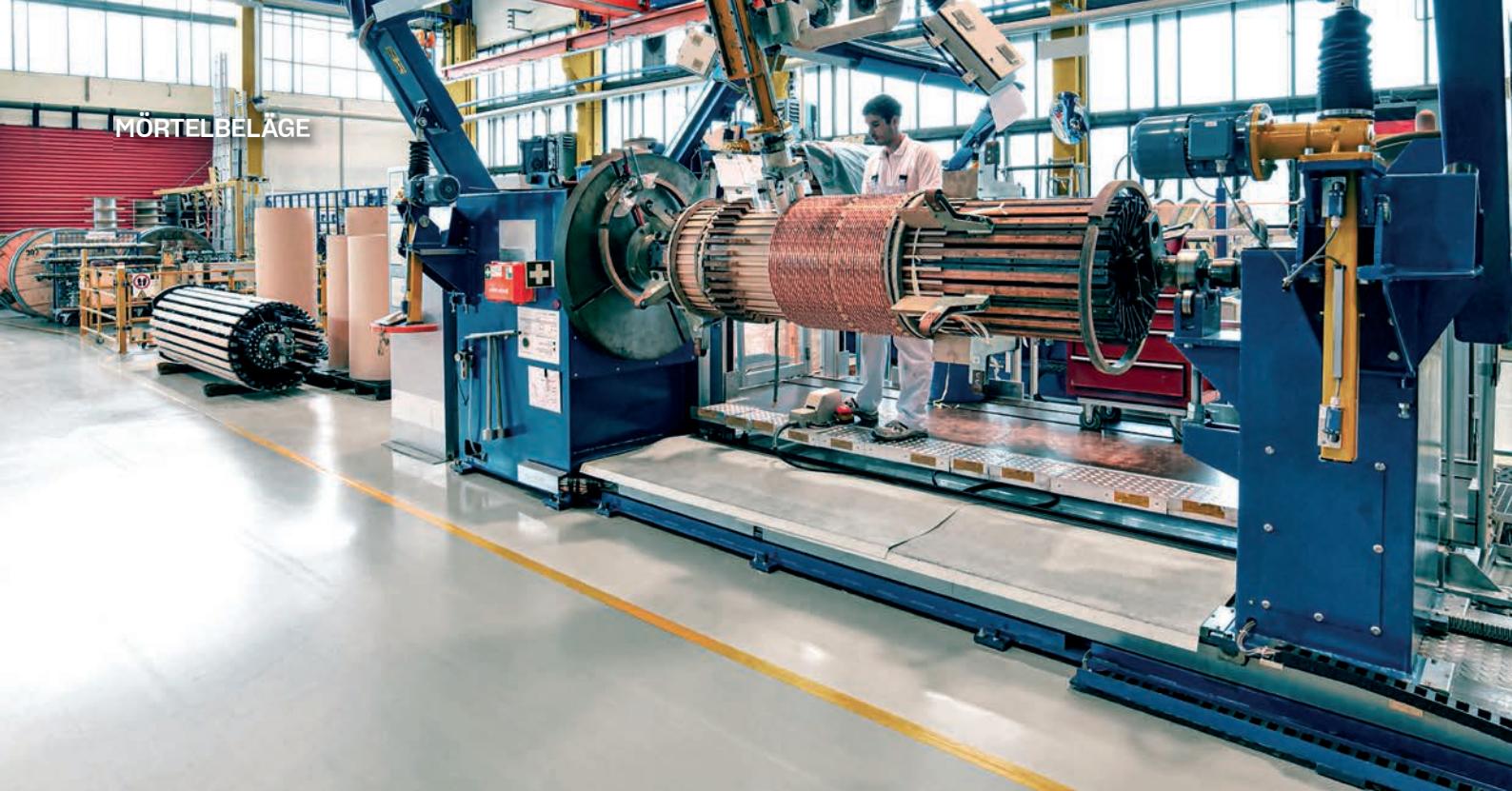
- Rutschhemmende Oberfläche
- Chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Beständigkeit

### Prüfzeugnisse \*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rückwärtige Durchfeuchtung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rutschhemmung R12 / V4
- Physiologische Unbedenklichkeit

| Aufbau                          | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch                             |
|---------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 Grundier- und Einstreuschicht | Epoxy ZE 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03<br>Mischung ca. 1:1 | S. 77    ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>   |
| 2 Einstreuung                   | Quarz 03/08 DF  | S. 100    ca. 1,00 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Kopfversiegelung              | Epoxy ZE Color  | S. 83    mind. 0,70 kg/m <sup>2</sup> |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



## SC FLOOR 01

### Epoxy Mörtelbelag

Sandfarbener Epoxy Mörtelbelag mit leicht strukturierter Oberfläche für schwere mechanische Belastungen.

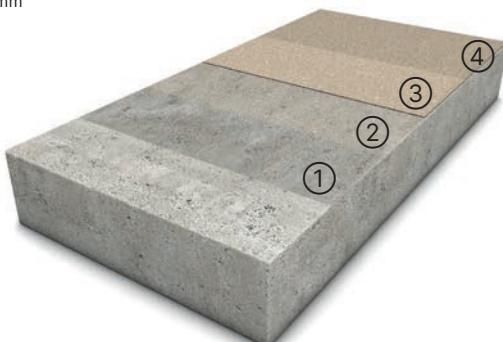
#### Anwendung

- Produktionshallen der Metallverarbeitung
- Montagehallen
- Nahrungsmittelindustrie

#### Eigenschaften

- Trittsichere, ebene und leicht strukturierte Oberfläche
- Wirtschaftlich
- Sehr hohe mechanische Beständigkeit

Systemschichtdicke:  
ca. 9,0 mm



| Aufbau                                    | Produkt/Produktdetails   | Verbrauch   |
|---|--|---|
| 1 Grundierung                             | Epoxy ST 100   | S. 72 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Gezielte Einstreuung (ca. 50 % Deckung) | Quarz 07/12 DF   | S. 103 max. 2,00 kg/m <sup>2</sup>  |
| 3 Mörtelbelag                             | Epoxy ST 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix RMS<br>+ AddMix 01 | S. 72 ca. 1,80 kg/m <sup>2</sup><br>S. 102 ca. 18,00 kg/m <sup>2</sup><br>S. 106 ca. 1,80 kg/m <sup>2</sup> |
| 4 Versiegelung                            | Epoxy ST 100<br>+ 2% WHG TX                                      | S. 72 ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup><br>S. 104 (ca. 0,003 kg/m <sup>2</sup> )                                   |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# Das Remmers Quick-Protect-System

## Unsere schnellste Antwort für Ihren Boden

**Das Remmers QP-System (Quick-Protect-System) ist ein weiterer Baustein, der die jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Kunstharzbeschichtungen ergänzt.**

Immer wieder ändern sich Anforderungen und Bedürfnisse an einem Projekt. Entweder durch fehlerhafte Planung oder durch unvorhergesehene Ereignisse. Das Resultat sind oftmals geänderte Bauzeitenpläne und höhere Kosten, die mit den Verzögerungen einhergehen. Nicht selten müssen dann die letzten Gewerke (Verlegefachbetriebe/Industriebodenbeschichter) an einem Projekt diesen Umstand kompensieren, was oftmals nur mit Erhöhung der Ressource Mensch funktioniert.

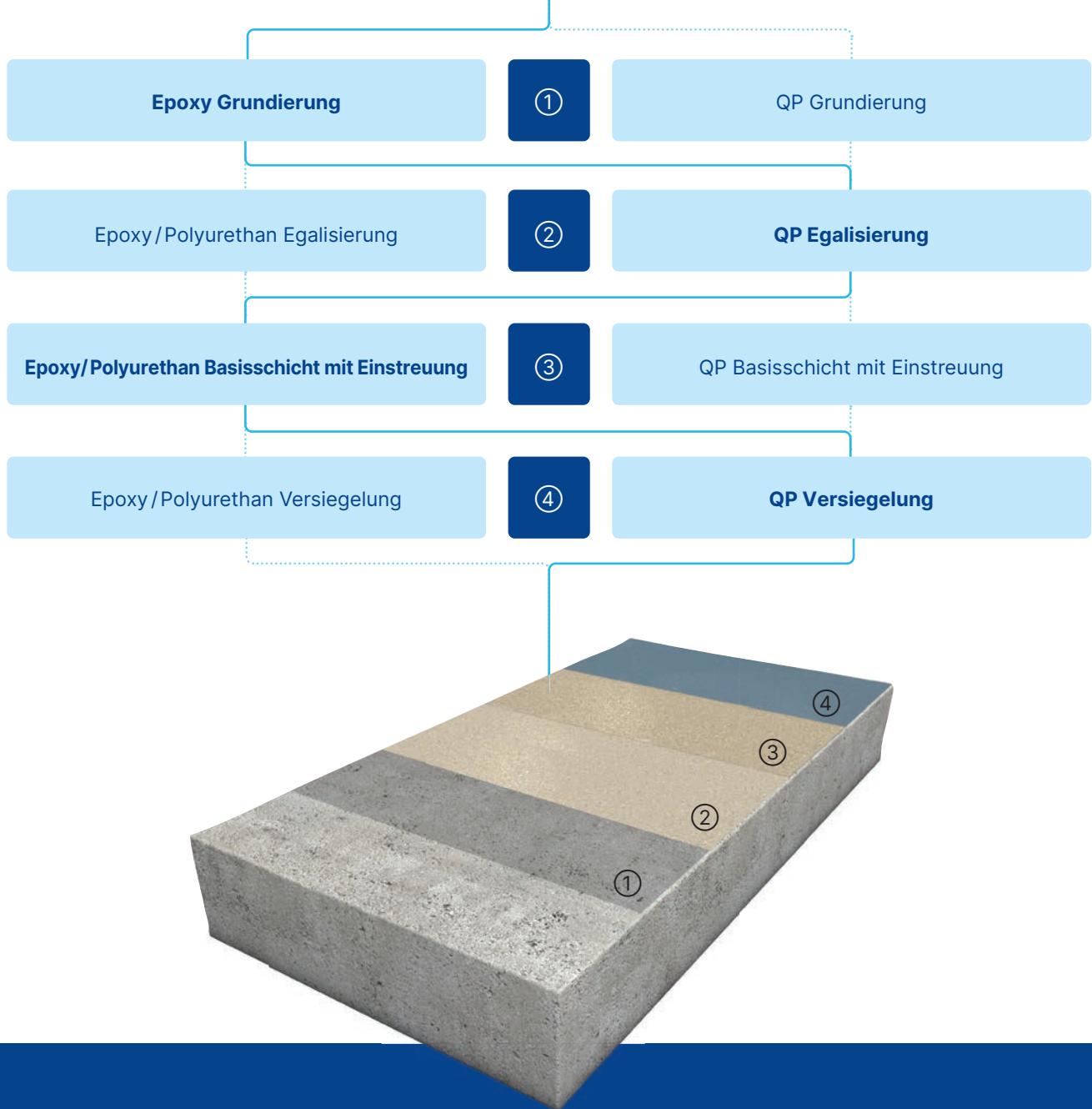
An dieser Stelle bietet das Remmers QP-System die Lösung. Der Verarbeiter, aber auch der Bauherr und Planer haben die Möglichkeit, die geplanten Bodenbeschichtungssysteme individuell umzubauen. Eine schnelle Grundierung, die einem ermöglicht nach 2 Stunden die nachfolgende Schicht zu applizieren oder eine Kopfversiegelung auf abgestreuten Belägen, die eine komplette Inbetriebnahme nach 2 Stunden möglich macht. Ein weiterer prägnanter Vorteil des neuen QP-Systems besteht darin, dass man das System den klimatischen Bedingungen an der Baustelle anpassen kann. Damit können Projekte auch bei niedrigen Temperaturen (3°C) schnell und unkompliziert abgearbeitet werden.

### Remmers System-Vorteile im Vergleich zu PMMA, schnellen Epoxys, Polyaspartic u.s.w.

- ✓ Schnelle Durchhärtung
- ✓ Extrem kurze Sperrzeiten
- ✓ Remmers systemkompatibel
- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Systemapplikation an einem Tag
- ✓ Flexible Verarbeitungszeiten
- ✓ Geruchsarm
- ✓ Lebensmittelecht
- ✓ Chemikalienbeständig
- ✓ Variabel beschleunigbar



## Beispielaufbau: Mit kombinierter Produktauswahl



## Die familienfreundliche Beschichtung

Remmers QP-Systeme sind im wahrsten Sinne des Wortes familienfreundlich. Denn alle Produkte aus dem Remmers Quick-Protect-System sind mit anderen Produktfamilien aus dem Remmers Portfolio zu 100 % kompatibel.

Das bedeutet: Der Verarbeiter kann die gewohnten Remmers Produkte, welcher er für einzelne Arbeitsgänge nutzt, sicher und flexibel mit einem Remmers QP Produkt austauschen, z.B. mit QP Primer für die Grundierung oder QP Color für die Versiegelung.

Selbst wenn der Verarbeiter nur bei ausgewählten Arbeitsschritten das bestehende mit einem Produkt aus dem QP-System austauscht, spart er enorm viel Zeit im Projekt.



# TF FLOOR 2180

## Versiegelungssystem

Schnelles, farbiges Versiegelungssystem für leichte bis mittelschwere mechanische Belastungen.

### Anwendung

- Lagerräume
- Korridore in Produktionshallen
- Technikräume
- Renovierungsanstrich

### Eigenschaften

- Abriebfest
- Durchhärtung ab 3°C
- Mechanisch Belastbar
- Glänzende Oberfläche

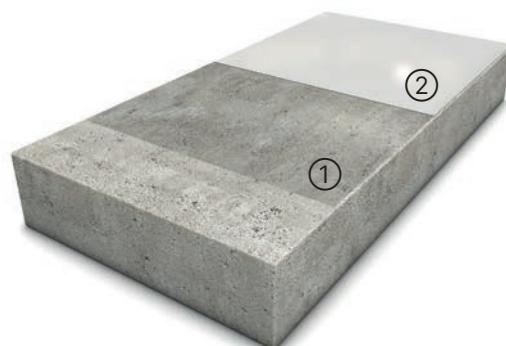
### Ausfallzeit

- Für den Nutzer (bei 20°C): 4 Stunden

### Prüfzeugnisse \*

- Chemikalienbeständigkeitssliste
- Physiologische Unbedenklichkeit (QP 100 / QP Color)

Systemschichtdicke:  
ca. 0,5 mm



| Aufbau                     | Produkt/Produktdetails                        | Verbrauch                      |
|----------------------------|---|--------------------------------|
| 1 Grundierung              | QP Primer                                     | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>     |
| Egalisierung<br>(optional) | QP 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03 | ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> /mm |
| 2 Rollbeschichtung         | QP Color                                      | ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>     |
| Einstreuung<br>(optional)  | Colorflakes                                   | ca. 0,02 kg/m <sup>2</sup>     |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/ Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o. g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

# SR FLOOR 2190

## Einstreubelag mit Quarzsand

Einstreubelagsystem, mit rutschhemmender Oberfläche und farbiger Versiegelung.

### Anwendung

- Werkstätten
- Produktionsbereiche
- Montagehallen

### Eigenschaften

- Durchhärtung ab 3°C
- Mechanisch Belastbar
- Chemisch Belastbar
- Abriebfest

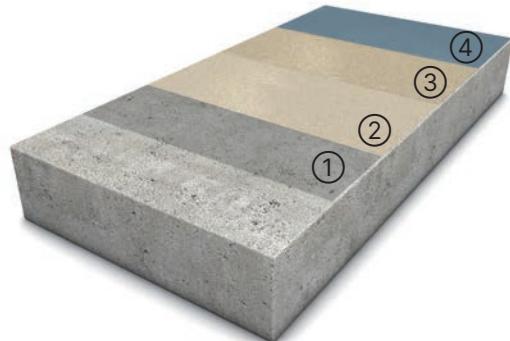
### Ausfallzeit

- Für den Nutzer (bei 20°C): 6 Stunden

### Prüfzeugnisse\*

- Brandklasse B<sub>fl</sub>-s1
- Rutschhemmung R11 / V4
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Physiologische Unbedenklichkeit (QP 100 / QP Color)

Systemschichtdicke:  
ca. 2,0 – 3,0 mm



| Aufbau            | Produkt/Produktdetails                        | Verbrauch   |
|-------------------|---|---|
| 1 Grundierung     | QP Primer                                     | S. 78 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Einstreuschicht | QP 100<br>+ Füllstoff z.B.<br>Selectmix 01/03 | S. 79 ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> /mm<br>S. 100 ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> /mm |
| 3 Einstreugut     | Quarz 03/08 DF                                | S. 102 Im Überschuss  |
| 4 Versiegelung    | QP Color                                      | S. 92 ca. 0,60 kg/m <sup>2</sup>  |



\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

SICHERHEITSRELEVANTE DETAILLÖSUNGEN

# Sicherheitsrelevante Detaillösungen

Systemergänzungen für spezielle Einsatzbereiche

L



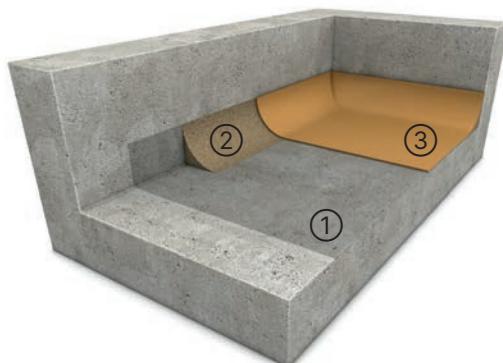
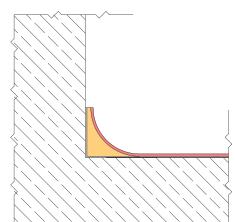


Anschlüsse und Übergänge, z.B. an Fugenprofilen oder senkrechten Flächen, sind oft eine heikle Angelegenheit, wenn es um Langlebigkeit und Haftung geht. Kommt es z.B. durch die Wahl einer falschen Grundierung zu einer Ablösung, so können hier Schmutz, mechanische Belastung und Feuchtigkeit, den Bereich nachhaltig schädigen. Nachfolgend finden Sie beispielhafte Detaillösungen.

# Sockelanschlüsse

## Mit Verbund

In Industriebauten gibt es viele Bereiche, wo sich Wand und Boden direkt treffen und ein statisches System bilden. Hier wird das Bodenbeschichtungssystem ohne Übergang angeschlossen. Zunächst wird die Hohlkehle mit einem Epoxidharzmörtel (verfüllt mit Quarzsand) ausgebildet und dabei „frisch-in-frisch“ in die Grundierung eingearbeitet. Nach der Abspachtelung bis zum Porenschluss werden alle Schichten abschließend mit der passenden Beschichtung überarbeitet.



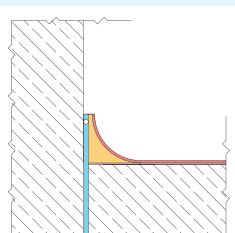
### Aufbau

- 1** Grundierung im Beschichtungssystem
- 2** Epoxy-Mörtel (Epoxy ST 100 (S. 72) + Selectmix 0/10 (S. 101)
- 3** Beschichtungssystem

# Sockelanschlüsse

## Abgestellt

Randbereiche, vor allem bei Leichtbau- und schwimmenden Konstruktionen, müssen durch den Fahrverkehr häufig starken Wechselbelastungen standhalten. Hier werden die Sockelanschlüsse abgestellt appliziert, sodass Bewegungen zwischen den Bauteilen nicht zur Rissbildung führen. Die Hohlkehle ist deshalb, je nach Belastungsgrad, unterschiedlich auszuführen: Bei leichter Beanspruchung ist sie dauerelastisch, im Falle von höheren Bewegungslasten mittels Kleber und Randdämmstreifen auszubilden.



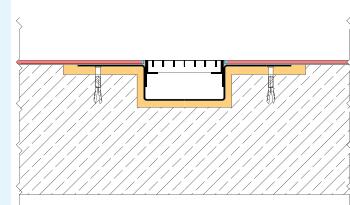
### Aufbau

- 1** Grundierung im Beschichtungssystem
- 2** Randdämmstreifen mit dauerelastischer Verfugung
- 3** Epoxy-Mörtel (Epoxy ST 100 (S. 72) + Selectmix 0/10 (S. 101))
- 4** Beschichtungssystem

# Anschlussfugen

## Ablauf-System

Integrierte Ablaufsysteme belasten den umgebenden Boden durch die Wasserführung. Für einen optimalen Haftverbund zwischen Boden und Ablauf muss im Übergangsbereich eine ca. 10,0 – 15,0 mm tiefe Nut eingefräst und mit dem Beschichtungsmaterial aufgefüllt werden. Anschließend wird die Versiegelung durchgehend bis zum Ablauf appliziert.



### Aufbau

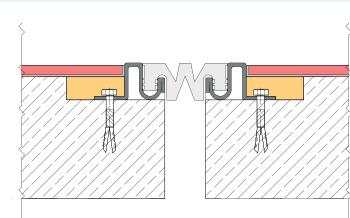
- 1 Epoxy-Mörtelbett (Epoxy ST 100 (S. 72) + Selectmix 0/10 (S. 101))
- 2 Grundierung im Beschichtungssystem
- 3 Beschichtungssystem

# Bodenfugen

## Dehnfugenprofil

Je nach Standort sind Bodenbereiche besonders starken mechanischen Belastungen ausgesetzt.

Aus diesem Grund werden zur Entlastung befahrbare Dehnfugenprofile zwischen den Gebäudeelementen installiert. Hier ist besonders darauf zu achten, dass der Beschichtungsaufbau schlüssig bis zum Fugenprofil erfolgt.



### Aufbau

- 1 Epoxy-Mörtelbett (Epoxy ST 100 (S. 72) + Selectmix 0/10 (S. 101))
- 2 Grundierung im Beschichtungssystem
- 3 Beschichtungssystem



# Kunstharzmörtel

## Schneller QP Mörtel

Schneller Kunstharzmörtel zum Ausbessern von Fehl- und Hohlstellen. Mittels Thixotropierung als Porenverschluss einsetzbar.

### Anwendung

- Reprofilierung
- Hohlkehlen
- Porenverschluss

### Eigenschaften

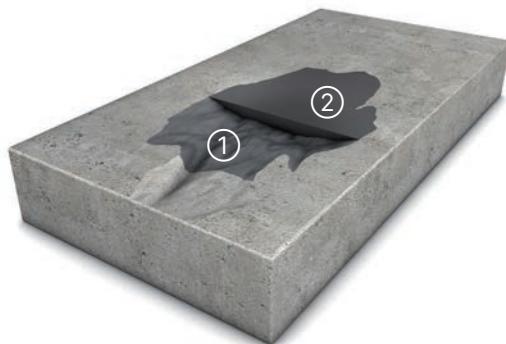
- Durchhärtung ab 3°C
- Mechanisch belastbar
- Abriebfest

### Ausfallzeit

- Für den Nutzer (bei 20°C): 2 Stunden

### Prüfzeugnisse \*

- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Lebensmittelzertifikat



| Aufbau                                | Produkt/Produktdetails  | Verbrauch   |
|---------------------------------------|---|---|
| 1 Grundierung                         | QP Primer   | S. 78 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>  |
| 2 Kunstharzmörtel<br>+ Selectmix 0/10 | QP 100<br>S. 79<br>ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup> /mm<br>S. 101<br>ca. 2,00 kg/m <sup>2</sup> /mm |   |
| Porenverschluss<br>(optional)         | QP 100<br>+ Stellmittel<br>WHG TX (ca. 2%)  | S. 79 ca. 0,30 – 0,60 kg/m <sup>2</sup><br>S. 104 ca. 6,00 - 12,00 g/m <sup>2</sup> |

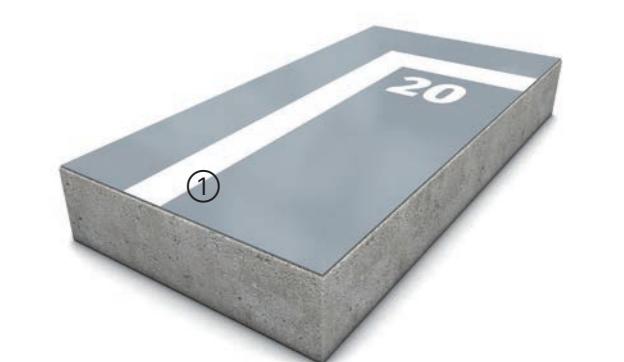
\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/ Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



# Markierungsfarbe

## Schnelle Markierungsfarbe

Abriebfeste Farbe zur schnellen Erstellung von Markierungen jeglicher Art.\*\*



### Anwendung

- Positionsmarkierungen
- Gefahrenmarkierungen
- Hinweismarkierungen

### Eigenschaften

- Durchhärtung ab 3°C
- Mechanisch belastbar
- Abriebfest

### Ausfallzeit

- Für den Nutzer (bei 20°C): 1 Stunde

### Prüfzeugnisse\*

- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Lebensmittelzertifikat

| Aufbau             | Produkt/Produktdetails                       | Verbrauch  |
|--------------------|--|--|
| 1 Markierungsfarbe | QP Color<br>+ Stellmittel<br>WHG TX (ca. 2%) | S. 92 ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup><br>S. 104 ca. 6,00 g/m <sup>2</sup> |

\* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt/Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Prüfungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

\*\* Hinweis: Systemkompatibel zu den Remmers Beschichtungssystemen. Bei Verwendung auf mineralischen Untergünden ist eine geeignete Remmers Grundierung zu verwenden.

# Arbeitssicherheit

Nach DIN-Norm geregelt



In großen Produktionsstätten, wo Menschen mit schweren Maschinen und Flüssigkeiten arbeiten, wird die Arbeitssicherheit groß geschrieben. Hier sind besonders trittfeste, strukturierte und abriebfeste Bodenbeschichtungen erforderlich. Die Anforderungen hinsichtlich der rutschhemmenden Eigenschaften eines Bodens unterscheiden sich dabei je nach Industriebereich.



**USE FOR SAFETY**

# Rutschfestigkeit

## Sicherheit gemäß ASR A1.5/1.2 (2022)

### Bestimmung der Rutschhemmung

Der ermittelte mittlere Neigungswinkel (geregelt in der DIN EN 16165\*, Anhang B (ehemals DIN 51130)), ist für die Klassifizierung in eine von insgesamt fünf Bewertungsgruppen maßgebend. Diese Bewertungsgruppen heißen R9 bis R13, wobei R13 den höchsten Anforderungen standhält.

Für bestimmte Anwendungsfälle, z.B. in Arbeitsbereichen, wo flüssige Stoffe auf Fußböden vorkommen, ist es zur Beurteilung der Rutschhemmung erforderlich, auch den Verdrängungsraum eines Bodenbelages zu bestimmen.

Unter Verdrängungsraum versteht man den zur Gehebene hin offenen Hohlraum zur Aufnahme gleitfördernder Stoffe in  $\text{cm}^3/\text{dm}^2$ .

| Rutschhemmungs-Test auf „Schiefer Ebene“ |   |                |
|--|---|----------------|
| Bewertungsgruppe                         | Neigungswinkel                          | Gewerbebereich |
| R 9                                      | > 6° – 10°<br>geringer<br>Haftreibwert  |                |
| R 10                                     | > 10° – 19°<br>normaler<br>Haftreibwert |                |
| R 11                                     | > 19° – 27°<br>erhöhter<br>Haftreibwert |                |
| R 12                                     | > 27° – 35°<br>großer<br>Haftreibwert   |                |
| R 13                                     | > 35°<br>sehr großer<br>Haftreibwert    |                |

Tab. 1: Bewertungsgruppen der Rutschhemmung

### Prüfpersonen/Prüfschuhe

Die Ausrüstung von Prüfpersonen wie z.B. deren Sicherheitsschuhe sind über die DIN EN 345-1 geregelt. (siehe Abb. 1)

### Remmers Systeme gemäß ASR A1.5 / 1.2

Systeme von Remmers können mit Rutschfestigkeitsklassen R9 bis R13 und Verdrängungsräumen von V4 bis V10 erstellt werden. Aktuell gültige Prüfzeugnisse können über die RTS Fachplanung bezogen werden.



| Mindestvolumen des Verdrängungsraumes | Bezeichnung des Verdrängungsraumes |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| 4 $\text{cm}^3/\text{dm}^2$           | V 4                                |
| 6 $\text{cm}^3/\text{dm}^2$           | V 6                                |
| 8 $\text{cm}^3/\text{dm}^2$           | V 8                                |
| 10 $\text{cm}^3/\text{dm}^2$          | V 10                               |

Tab. 2: Zuordnung der Bezeichnung des Verdrängungsraumes zu den Mindestvolumina



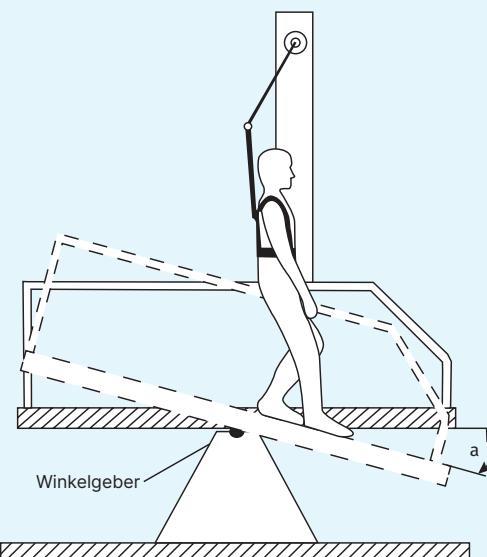
### Gleitreibungskoeffizient $\mu$

Im Unterschied zur Baumusterprüfung im Begehungsverfahren auf der schießen Ebene und Einordnung eines neuen Bodenbelagmaterialeis in eine ganz bestimmte Rutschhemmungs-Bewertungsgruppe (R9 bis R13), kann der Gleitreibungskoeffizient  $\mu$  (geregelt in der DIN EN 16165, Anhang D (ehemals DIN 51131)) an begehbarren Flächen mit vorgegebenem Zustand (durch Verschmutzung oder Beaufschlagung mit einem Gleitmittel) bestimmt und hinsichtlich eventuell erforderlicher zusätzlicher Maßnahmen für die Herstellung einer ausreichenden Rutschhemmung bewertet werden. Zur Berechnung des Gleitreibungskoeffizienten wird die Zugkraft  $F$  gemessen, die aufgebracht werden muss, um einen Körper mit einer bekannten Masse  $m$  über eine Messfläche zu ziehen.

Die Bewertung des Gleitreibungskoeffizienten  $\mu$  eines begehbarren Bodenbelages kann mit Klassifizierung aus Tab. 3 erfolgen:



Abb. 1



| Klassifizierung | Gleitreibungskoeffizient $\mu$ |
|-----------------|--------------------------------|
| I               | $> 0,45$                       |
| II              | $0,3 - 0,44$                   |
| III             | $< 0,3$                        |

Es bedeutet:

- I Die begehbarre Oberfläche weist ohne weitere Maßnahmen eine ausreichende Rutschhemmung auf.
- II Nur mit zusätzlichen Maßnahmen als rutschhemmend anwendbar, in Abhängigkeit von den Umgebungsparametern (Klima u. dgl.).
- III Die begehbarre Oberfläche bietet keinen ausreichenden Schutz gegen Ausgleiten und ist daher als unfallrelevant einzustufen.

Tab. 3: Zuordnung Klassifizierung Gleitreibungskoeffizient

# Anforderungen an die Rutschhemmung von Fußböden gemäß ASR A1.5/1.2

Remmers Systeme können mit Rutschfestigkeitsklassen R 9 bis R 13 und Verdrängungsräumen von V 4 bis V 10 erstellt werden. Aktuell gültige Prüfzeugnisse können über die RTS Fachplanung bezogen werden.

| Nr.       | Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswägen   | Rutschgefahr (R-Gruppe)                                   | Verdrängungsraum                           | Systemlösung   |
|-----------|--|---|--|----------------|
| <b>0</b>  | <b>Allgemeine Arbeitsräume und -bereiche<sup>1</sup></b>   |   |  |                |
| 0.1       | Eingangsbereiche, innen <sup>2</sup>   | R 9   |  | S. 29          |
| 0.2       | Eingangsbereiche, außen  | R 11 oder R 10  | V 4  | S. 29          |
| 0.3       | Treppen, innen <sup>3</sup>  | R 9   |  | S. 27/29       |
| 0.4       | Außentreppen   | R 11 oder R 10  | V 4  | S. 40          |
| 0.5       | Schrägrampen, innen <sup>3</sup> (z. B. Rollstuhlrampen, Ausgleichsschrägen, Transportwege)          | Eine R-Gruppe höher als für den Zugangsbelag erforderlich | V-Wert des Zugangsbelags, falls zutreffend |                |
| 0.6       | Sanitärräume   |   |  |                |
| 0.6.1     | Toiletten  | R 9   |  | S. 29/31/32    |
| 0.6.2     | Umkleide- und Waschräume   | R 10  |  | S. 29/32/34/35 |
| 0.7       | Pausenräume (z. B. Aufenthaltsraum, Betriebskantinen)  | R 9   |  | S. 29          |
| 0.8       | Erste-Hilfe-Räume und vergleichbare Einrichtungen (siehe ASR A4.3)                                   | R 9   |  | S. 29          |
| <b>1</b>  | <b>Herstellung von Margarine, Speisefett, Speiseöl</b>   |   |  | *              |
| <b>2</b>  | <b>Milchbe- und verarbeitung, Käseherstellung</b>  |   |  | *              |
| <b>3</b>  | <b>Schokoladen- und Süßwarenherstellung</b>  |   |  | *              |
| <b>4</b>  | <b>Herstellung von Backwaren (Bäckereien, Konditoreien, Dauerbackwaren-Herstellung)</b>              |   |  | *              |
| <b>5</b>  | <b>Schlachtung, Fleischbearbeitung, Fleischverarbeitung</b>  |   |  | *              |
| <b>6</b>  | <b>Be- und Verarbeitung von Fisch, Feinkostherstellung</b>   |   |  | *              |
| <b>7</b>  | <b>Gemüsebe- und verarbeitung</b>  |   |  | *              |
| <b>8</b>  | <b>Nassbereiche bei der Nahrungsmittel- und Getränkeherstellung (soweit nicht besonders erwähnt)</b> |   |  | *              |
| <b>9</b>  | <b>Küchen, Speiseräume</b>   |   |  | *              |
| <b>10</b> | <b>Kühlräume, Tiefkühlräume, Kühlhäuser, Tiefkühlhäuser</b>  |   |  | *              |

| Nr.  | Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege                             | Rutschgefahr (R-Gruppe) | Verdrängungsraum | Systemlösung |
|------|---|-------------------------|------------------|--------------|
| 11   | <b>Verkaufsstellen, Verkaufsräume</b>                                     |                         |                  | *            |
| 12   | <b>Räume des Gesundheitsdienstes / der Wohlfahrtspflege</b>               |                         |                  | **           |
| 13   | <b>Wäscherei</b>  |                         |                  |              |
| 13.1 | Räume mit Durchlaufwaschmaschinen (Waschröhren) o. Waschscheudermaschinen | R 9                     |                  | S. 31        |
| 13.2 | Räume mit Waschmaschinen, bei denen die Wäsche tropfnass entnommen wird   | R 11                    |                  | S. 40        |
| 13.3 | Räume zum Bügeln und Mängeln  | R 9                     |                  | S. 31        |
| 14   | <b>Kraftfutterherstellung</b>   |                         |                  | *            |
| 15   | <b>Lederherstellung, Textilien</b>  |                         |                  |              |
| 15.1 | Wasserwerkstatt in Gerbereien   | R 13                    |                  | -            |
| 15.2 | Räume mit Entfleischmaschinen   | R 13                    | V 10             | -            |
| 15.3 | Räume mit Leimlederanfall   | R 13                    | V 10             | -            |
| 15.4 | Fetträume für Dichtungsherstellung  | R 12                    |                  | S. 37        |
| 15.5 | Färbereien für Textilien  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 16   | <b>Lackierereien</b>  |                         |                  |              |
| 16.1 | Nassschleifbereiche   | R 12                    | V 10             | -            |
| 16.2 | Pulverbeschichtung  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 16.3 | Lackierung  | R 10                    |                  | S. 29        |
| 17   | <b>Keramische Industrie</b>   |                         |                  | **           |
| 18   | <b>Be- und Verarbeitung von Glas und Stein</b>                            |                         |                  |              |
| 18.1 | Steinsägerei, Steinschleiferei  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 18.2 | Glasformung von Hohlglas, Behälterglas                                    | R 11                    |                  | S. 36        |
| 18.3 | Schleifreibereiche für Hohlglas, Flachglas                                | R 11                    |                  | S. 36        |
| 18.4 | Isolierglasfertigung, Umgang mit Trockenmittel                            | R 11                    | V 6              | -            |
| 18.5 | Verpackung, Versand von Flachglas, Umgang mit Antihafmittel               | R 11                    | V 6              | -            |
| 18.6 | Ätz- und Säurepolieranlagen für Glas                                      | R 11                    |                  | -            |
| 19   | <b>Betonwerke</b>   |                         |                  |              |
| 19.1 | Betonwaschplätze  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 20   | <b>Lagerbereiche</b>  |                         |                  | *            |
| 21   | <b>Chemische und thermische Behandlung von Eisen und Metall</b>           |                         |                  |              |
| 21.1 | Beizereien  | R 12                    |                  | **           |
| 21.2 | Härtereien  | R 12                    |                  | **           |
| 21.3 | Laborräume  | R 11                    |                  | S. 36        |

\* Weitere Remmers Systemlösungen finden Sie in der Segmentbroschüre „Bodenbeschichtungen für die Lebensmittelindustrie“

\*\* Gesonderte Anfrage bei der RTS Fachplanung

## ARBEITSSICHERHEIT

| Nr.  | Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege   | Rutschgefahr (R-Gruppe) | Verdrängungsraum | Systemlösung |
|--|---|-------------------------|------------------|--------------|
| <b>22 Metallbe- und -verarbeitung, Metall-Werkstätten</b>      |   |                         |                  |              |
| 22.1   | Galvanisierräume  | R 12                    |                  | -            |
| 22.2   | Graugussbearbeitung   | R 11                    | V 4              | S. 36        |
| 22.3   | Mechanische Bearbeitungsbereiche (z. B. Dreherei, Fräserei), Stanzerei, Presserei, Zieherei (Rohre, Drähte) | R 11                    |                  | S. 36        |
| 22.4   | Mechanische Bearbeitungsbereiche mit erhöhter Öl und Schmiermittelbelastung                                 | R 11                    | V 4              | S. 36        |
| 22.5   | Teilereinigungsbereiche, Abdämpfbereiche  | R 12                    |                  | S. 37        |
| <b>23 Werkstätten für Fahrzeug-Instandhaltung</b>              |   |                         |                  |              |
| 23.1   | Instandsetzungs- und Wartungsräume  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 23.2   | Arbeits- und Prüfgrube  | R 12                    | V 4              | S. 37        |
| 23.3   | Waschhalle, Waschplätze   | R 11                    | V 4              | S. 36        |
| <b>24 Werkstätten für das Instandhalten von Luftfahrzeugen</b> |   |                         |                  |              |
| 24.1   | Flugzeughallen  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 24.2   | Werfthallen   | R 12                    |                  | S. 37        |
| 24.3   | Waschplätze   | R 11                    | V 4              | S. 36        |
| <b>25 Abwasserbehandlungsanlagen</b>                           |   |                         |                  |              |
| 25.1   | Pumpenräume   | R 12                    |                  | S. 37        |
| 25.2   | Räume für Schlammentwässerungsanlagen   | R 12                    |                  | S. 37        |
| 25.3   | Räume für Rechenanlagen   | R 12                    |                  | S. 37        |
| 25.4   | Standplätze von Arbeitsplätzen, Arbeitsbühnen und Wartungspodeste   | R 12                    |                  | S. 37        |
| <b>26 Feuerwehrhäuser</b>                                      |   |                         |                  |              |
| 26.1   | Fahrzeug-Stellplätze  | R 12                    |                  | S. 23/37     |
| 26.2   | Räume für Schlauchpflegeeinrichtungen   | R 12                    |                  | S. 37        |
| <b>27 Funktionsräume in der Atemschutz-Übungsanlage</b>        |   |                         |                  |              |
| 27.1   | Vorbereitungsräum   | R 10                    |                  | S. 30/31     |
| 27.2   | Konditionsraum  | R 10                    |                  | S. 30/31     |
| 27.3   | Übungsräum  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 27.4   | Schleuse  | R 10                    |                  | S. 30/31     |
| 27.5   | Zielraum  | R 11                    |                  | S. 36        |
| 27.6   | Wärmegewöhnungsraum   | R 11                    |                  | S. 36        |
| 27.7   | Leitstand   | R 9                     |                  | S. 24/28     |
| <b>28 Schulen und Kindertageseinrichtungen</b>                 |   |                         |                  |              |
| 28.1   | Eingangsbereiche, Flure, Pausenhallen   | R 9                     |                  | S. 29        |
| 28.2   | Klassenräume, Gruppenräume  | R 9                     |                  | S. 29        |

\* Weitere Remmers Systemlösungen finden Sie in der Segmentbroschüre „Bodenbeschichtungen für die Lebensmittelindustrie“

\*\*Gesonderte Anfrage bei der RTS Fachplanung

| Nr.       | Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege                       | Rutschgefahr (R-Gruppe) | Verdrängungsraum | Systemlösung |
|-----------|---|-------------------------|------------------|--------------|
| 28.3      | Treppen   | R 9                     |                  | S. 29        |
| 28.4      | Toiletten, Waschräume   | R 10                    |                  | S. 29        |
| 28.5      | Lehrküchen in Schulen (siehe auch Nr. 9)                            | R 10                    |                  | S. 29        |
| 28.6      | Küchen in Kindertageseinrichtungen (siehe auch Nr. 9)               | R 10                    |                  | S. 29        |
| 28.7      | Maschinenräume für Holzbearbeitung                                  | R 10                    |                  | S. 29        |
| 28.8      | Fachräume für Werken  | R 10                    |                  | S. 29        |
| 28.9      | Pausenhöfe  | R 11 oder R 10          | V 4              | -            |
| <b>29</b> | <b>Geldinstitute</b>  |                         |                  |              |
| 29.1      | Schalterräume   | R 9                     |                  | S. 29        |
| <b>30</b> | <b>Betriebliche Verkehrswege in Außenbereichen</b>                  |                         |                  |              |
| 30.1      | Gehwege   | R 11 oder R 10          | V 4              | -            |
| 30.2      | Laderampen  |                         |                  |              |
| 30.2.1    | überdacht   | R 11 oder R 10          | V 4              | S. 36        |
| 30.2.2    | nicht überdacht   | R 12 oder R 11          | V 4              | **           |
| 30.3      | Schrägrampen (z. B. für Rollstühle, Ladebrücken)                    | R 12 oder R 11          | V 4              | S. 37        |
| 30.4.     | Betankungsbereiche  |                         |                  |              |
| 30.4.1    | überdacht   | R 11                    |                  | -            |
| 30.4.2    | nicht überdacht   | R 12                    |                  | -            |
| <b>31</b> | <b>Parkbereiche</b>   |                         |                  |              |
| 31.1      | Garagen, Hoch- und Tiefgaragen ohne Witterungseinfluss <sup>4</sup> | R 10                    |                  | ***          |
| 31.2      | Garagen, Hoch- und Tiefgaragen mit Witterungseinfluss               | R 11 oder R 10          | V 4              | ***          |
| 31.3      | Parkflächen im Freien   | R 11 oder R 10          | V 4              | ***          |

- 1) Für Fußböden in barfuß begangenen Nassbereichen siehe GUV-Information „Bodenbeläge für nassbelastete Barfußbereiche“ (GUV-I 5827)
- 2) Eingangsbereiche gemäß Nummer 0.1 sind die Bereiche, die durch Eingänge direkt aus dem Freien betreten werden und in die Feuchtigkeit von außen hereingebracht werden kann (siehe auch Punkt 6 Absatz 3, Verwendung von Schmutz- und Feuchtigkeitsaufnehmer). Für anschließende Bereiche oder andere großflächige Räume ist Punkt 4 Abs. 10 zu beachten.
- 3) Treppen, Rampen gemäß Nummer 0.3 und 0.5 sind diejenigen, auf die Feuchtigkeit von außen hineingebracht werden kann. Für anschließende Bereiche ist Punkt 4 Abs. 10 zu beachten.
- 4) Die Fußgängerbereiche, die nicht von Rutschgefahr durch Witterungseinflüsse, wie Schlagregen oder eingeschleppte Nässe, betroffen sind.

\* Weitere Remmers Systemlösungen finden Sie in der Segmentbroschüre „Bodenbeschichtungen für die Lebensmittelindustrie“

\*\* Gesonderte Anfrage bei der RTS Fachplanung

\*\*\* Weitere Systemlösungen finden Sie in der Segmentbroschüre Oberflächenschutz- und Abdichtungssysteme für Parkhäuser & Tiefgaragen



Mehr Infos zur Reinigungs-  
und Pflegeempfehlung von  
Remmers finden Sie auf  
[www.remmers.com](http://www.remmers.com)



# Werterhalt durch die richtige und regelmäßige Pflege

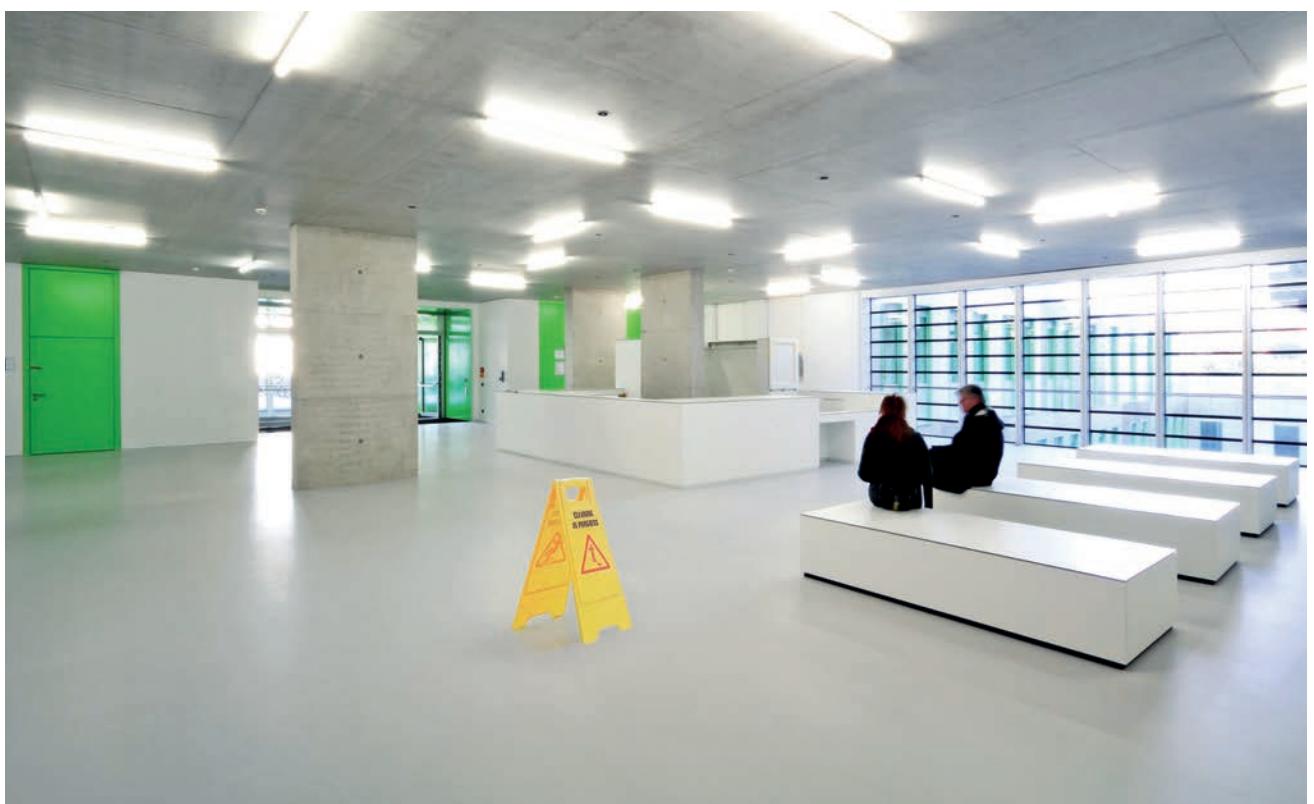
## Warum die Pflege so wichtig ist?

In öffentlichen Gebäuden und Geschäften ist die Sauberkeit des Fußbodens eine Visitenkarte für das Unternehmen. Deshalb spielt neben der Funktionalität auch das Thema repräsentative Optik eine starke Rolle.

Die richtige und regelmäßige Pflege schützt ihre Beschichtung und sorgt so für eine nachhaltige Werterhaltung. Hierdurch bleibt die Optik des Bodens langfristig erhalten und die Nutzungsdauer wird erheblich verlängert.

Um diesen laufenden Prozess der Reinigung zu unterstützen, sollten bereits bei der Planung präventive Maßnahmen getroffen und Reinigungsspezialisten befragt werden. Ein großer Teil des üblichen Schmutzeintrages kann durch Schmutzrückhalte-Systeme vor den Eingängen bzw. in den Eingangsbereichen vermieden werden.

Weiterhin ist zu empfehlen, dass die ausgehärtete Bodenbeschichtung, während der noch andauernden Bauphase durch Abdeckungen (z.B. folienkaschierten Abdeckvlies oder Abdeckplatten) geschützt wird.



# Farbtonvielfalt für die individuelle Note

## Epoxy und Polyurethan

| Produkt            | silbergrau<br>RAL 7001 | basaltgrau<br>RAL 7012 | steingrau<br>RAL 7030 | kieselgrau<br>RAL 7032 | lichtgrau<br>RAL 7035 |
|--------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|
| Epoxy BS 2000      | ✓                      | ✓                      | ✓                     | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy BS 2000 Fast |                        |                        |                       |                        | ✓                     |
| Epoxy BS 3000 M    | ✓                      |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy BS 3000 SG   | ✓                      | ✓                      | ✓                     | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy BS 4000      | ✓                      |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy Primer PF    | ✓                      |                        |                       |                        | ✓                     |
| Epoxy TX Color     |                        |                        |                       |                        | ✓                     |
| Epoxy SIC Color    | ✓                      |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy OS Color     | ✓                      | ✓                      | ✓                     | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy Flex PH      | ✓                      |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy ZE Color     |                        |                        |                       |                        |                       |
| Epoxy Color Top    | ✓                      |                        | ✓                     | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy WHG Color    |                        |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| Epoxy WHG Color AS |                        |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| PUR Uni Color      | ✓                      |                        |                       | ✓                      | ✓                     |
| PUR Color Top M 2K |                        |                        |                       |                        |                       |
| QP Color           |                        |                        |                       |                        | ✓                     |



| staubgrau<br>RAL 7037 | achatgrau<br>RAL 7038 | fenstergrau<br>RAL 7040 | verkehrsgrau A<br>RAL 7042 | verkehrsgrau B<br>RAL 7043 | Sondertöne |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|----------------------------|----------------------------|------------|
|                       |                       |                         |                            |                            |            |
|                       |                       |                         |                            |                            | -          |
|                       |                       |                         |                            |                            | -          |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 5 kg     |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 5 kg     |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 200 kg   |
|                       |                       |                         |                            |                            | *          |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 100 kg   |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 100 kg   |
|                       | ✓                     |                         |                            |                            | > 10 kg    |
|                       |                       |                         | ✓                          |                            | > 12 kg    |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 25 kg    |
|                       | ✓                     |                         |                            |                            | > 10 kg    |
|                       |                       |                         | ✓                          |                            | > 100 kg   |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 100 kg   |
| ✓                     |                       |                         |                            |                            | > 10 kg    |
|                       |                       |                         |                            |                            | > 20 kg    |
| ✓                     |                       |                         |                            |                            | > 11,2 kg  |

\* Bitte gesondert anfragen!

# Produkte zur Grundierung

Grundierungen, Mörtelharze und  
Ausgleichs-/Basisbeschichtungen



# Empfohlene Produkte



**Epoxy BS 2000**

Wasserbasierte,  
pigmentierte Grundierung



**Epoxy BS 2000 Fast**

Schnelle, wasserbasierte,  
pigmentierte Grundierung



**Epoxy ST 100**

Transparentes  
Grundier- und Mörtelharz



**Epoxy GL 100**

Transparentes Grundier-  
und Mörtelharz in  
zulassungspflichtigen  
Systemen



**Epoxy BH 100**

Transparente  
Grundierung



**Epoxy Primer PF**

Pigmentierte Grundierung  
und Basisschicht



**Epoxy BS 4000**

Wasserbasierte, pigmen-  
tierte Ausgleichs- und  
Basisbeschichtung



**Epoxy ZE 100**

Emissionsarmes  
Grundier- und Mörtelharz

# Epoxy BS 2000

Wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Haftbrücke auf tragfähigen, geschliffenen Epoxy Altbeschichtungen und keramischen Belägen</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)</li></ul> |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>■ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>  |



| Anz. je Palette   | 150                       |         |         |         |
|-------------------|---------------------------|---------|---------|---------|
| VPE               | 1 kg                      | 5 kg    | 10 kg   | 25 kg   |
|                   | Eimer W                   | Eimer W | Eimer W | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 01                        | 06      | 11      | 26      |
| Art.-Nr.          |                           |         |         |         |
| 6012              | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■       | ■       | ■       |
| 6013              | kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■       | ■       | ■       |
| 6014              | silbergrau (ca. RAL 7001) | ■       | ■       | ■       |
| 6015              | steingrau (ca. RAL 7030)  | ■       | ■       | ■       |
| 6016              | basaltgrau (ca. RAL 7012) | ■       | ■       | ■       |



lichtgrau (ca. RAL 7035)



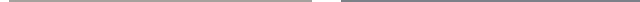
steingrau (ca. RAL 7030)



silbergrau (ca. RAL 7001)



basaltgrau (ca. RAL 7012)



kieselgrau (ca. RAL 7032)

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| TC FLOOR 2080   | 25    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |
| TC FLOOR 2070   | 29    |

# Epoxy BS 2000 Fast

Schnelle, wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Schnelle Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>▪ Haftbrücke auf Altbeschichtungen</li></ul>  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |

| Anz. je Palette   |                          |         |
|-------------------|--------------------------|---------|
| VPE               | 5 kg                     | 10 kg   |
|                   | Eimer W                  | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 06                       | 11      |
| Art.-Nr.          |                          |         |
| 6934              | lichtgrau (ca. RAL 7035) | ■ ■ ■   |



lichtgrau (ca. RAL 7035)



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| TC FLOOR 2080   | 25    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |
| TC FLOOR 2070   | 29    |

# Epoxy BS 2000 transparent

Wasserbasierte Imprägnierung und Grundierung

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>▪ Imprägnierung von mineralischen Untergründen</li></ul> |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>▪ Wasserdampfdiffusionsfähig</li></ul>         |

| Anz. je Palette   |         |         |         |
|-------------------|---------|---------|---------|
| VPE               | 2,5 kg  | 10 kg   | 25 kg   |
|                   | Eimer W | Eimer W | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 04      | 11      | 26      |
| Art.-Nr.          |         |         |         |
| 6011              | ■ ■ ■   | ■ ■ ■   | ■ ■ ■   |



# Epoxy ST 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz

|   |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
|---|--|---------------|--------------|--------------|---------------|---------------|--|--|--|--|--|--|
| Anwendungsbereiche  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht</li> <li>■ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li> <li>■ Basisschicht für Einstreubeläge</li> <li>■ Grundierung im System Remmers Deck OS 8 classic</li> </ul>   |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| Eigenschaften   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mechanisch belastbar</li> <li>■ Chemisch belastbar</li> <li>■ Gute Penetrationsfähigkeit</li> <li>■ Lackverträglichkeitsprüfung</li> <li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li> <li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li> <li>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li> </ul> |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| <hr/>   |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| <b>Anz. je Palette</b>  |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
|   | <b>168</b>   | <b>120</b>    |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| <b>VPE</b>  | <b>1 kg</b>  | <b>2,5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>25 kg</b> | <b>240 kg</b> | <b>720 kg</b> |  |  |  |  |  |  |
|   | MKB  | MKB           | Eimer W      | Eimer W      | Fass          | Fass          |  |  |  |  |  |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b>  | 01   | 03            | 11           | 26           | 71            | 70            |  |  |  |  |  |  |
| <b>Art.-Nr.</b>   |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| 1160  |  |               | ■            | ■            | ■             | ■             |  |  |  |  |  |  |
| 6361  | ■  | ■             |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| 720 kg Fässer auf Anfrage                                       |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |
| 1,0 kg & 2,5 kg Varianten werden unter Artikel-Nr. 6361 geführt |  |               |              |              |               |               |  |  |  |  |  |  |



| Systemanwendung         | Seite |
|-------------------------|-------|
| SL FLOOR 01/01-1        | 30    |
| SL FLOOR ART 01-3       | 31    |
| SL FLOOR FLEX 01-1/01-2 | 34    |
| SR FLOOR 03/08 DF       | 40    |
| SR FLOOR 07/12 DF       | 41    |
| SR FLOOR CQ 07          | 42    |
| SR FLOOR 01             | 44    |

# Epoxy GL 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz in zulassungspflichtigen Systemen

|                          |   |              |  |  |
|--------------------------|---|--------------|--|--|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht</li> <li>■ Grundierung im System SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)</li> <li>■ Grundierung im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)</li> </ul>  |              |  |  |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mechanisch belastbar</li> <li>■ Chemisch belastbar</li> <li>■ Gute Penetrationsfähigkeit</li> <li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li> <li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li> <li>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li> </ul> |              |  |  |
| <hr/>                    |   |              |  |  |
| <b>Anz. je Palette</b>   |   |              |  |  |
| <b>VPE</b>               | <b>10 kg</b>  | <b>25 kg</b> |  |  |
|                          | Eimer W   | Eimer W      |  |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 11  | 26           |  |  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |              |  |  |
| 1427                     | ■   | ■            |  |  |



| Systemanwendung    | Seite |
|--------------------|-------|
| SL FLOOR WHG 01    | 36    |
| SL FLOOR WHG AS 01 | 37    |
| SR FLOOR WHG AS 01 | 39    |



# Epoxy MT 100

Schnelle Grundierung für mattfeuchte Untergründe

|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht für restfeuchte Untergründe</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>▪ Basisschicht für Einstreubeläge</li></ul>  |  |  |  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode)</li><li>▪ Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen</li><li>▪ Schnell erhärtend / überbeschichtbar</li><li>▪ Durchhärtung ab +5 °C</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Lackverträglichkeitsprüfung</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>▪ Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul> |  |  |  |



|                          |             |               |              |              |
|--------------------------|-------------|---------------|--------------|--------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>168</b>  | <b>120</b>    |              |              |
| <b>VPE</b>               | <b>1 kg</b> | <b>2,5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>25 kg</b> |
|                          | MKB         | MKB           | Eimer W      | Eimer W      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01          | 03            | 11           | 26           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |             |               |              |              |
| 0936                     |             | ■             | ■            |              |
| 6362                     | ■           | ■             |              |              |

# Epoxy Quick 100

Schnell reagierendes Grundier- und Mörtelharz

|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>▪ Basisschicht für Einstreubeläge</li></ul>  |  |  |  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Schnell erhärtend / überbeschichtbar</li><li>▪ Durchhärtung ab +3 °C</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>▪ Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul> |  |  |  |



|                          |             |               |              |              |
|--------------------------|-------------|---------------|--------------|--------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>168</b>  | <b>120</b>    |              |              |
| <b>VPE</b>               | <b>1 kg</b> | <b>2,5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>25 kg</b> |
|                          | MKB         | MKB           | Eimer W      | Eimer W      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01          | 03            | 11           | 26           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |             |               |              |              |
| 0899                     |             | ■             | ■            |              |
| 6097                     | ■           | ■             |              |              |

# Epoxy FAS 100

## Untergrundtolerante Spezialgrundierung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Grundierung, Haftbrücke auf schwierigen Untergründen, z.B. Fliesen und verschiedenen Metallen</li><li>■ Egalisierungsschicht</li><li>■ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>■ Basisschicht für Einstreubeläge</li><li>■ Herstellung druckfester Mörtel zum Höhenausgleich, als Reparaturmörtel sowie als Epoxyestrich im Verbund und auf Trennlage</li></ul>   |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen</li><li>■ Auf öligen, gereinigten, restfeuchten Untergründen geeignet</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Hohe Druck- und Biegezugfestigkeit</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li><li>■ Abgestimmt für den Einsatz von nicht getrocknetem Estrichsand</li><li>■ Wirtschaftlich durch hohen Füllgrad</li></ul> |



|                          |               |              |              |
|--------------------------|---------------|--------------|--------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>120</b>    |              |              |
| <b>VPE</b>               | <b>2,5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>25 kg</b> |
|                          | MKB           | Eimer W      | Eimer W      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 03            | 11           | 26           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |               |              |              |
| 0916                     | ■             | ■            | ■            |
| 6364                     | ■             |              |              |

# Epoxy BH 100

## Universell einsetzbares, transparentes Epoxidharz

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht</li><li>■ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>■ Basisschicht für Einstreubeläge</li><li>■ Kopfversiegelung für Einstreubeläge</li></ul>   |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hoch füllbar</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Gute Penetrationsfähigkeit</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul> |



|                          |             |               |             |              |              |
|--------------------------|-------------|---------------|-------------|--------------|--------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>168</b>  | <b>120</b>    |             |              |              |
| <b>VPE</b>               | <b>1 kg</b> | <b>2,5 kg</b> | <b>5 kg</b> | <b>10 kg</b> | <b>25 kg</b> |
|                          | MKB         | MKB           | Eimer W     | Eimer W      | Eimer W      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01          | 03            | 06          | 11           | 26           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |             |               |             |              |              |
| 0905                     | ■           | ■             | ■           | ■            | ■            |
| 6360                     | ■           | ■             |             |              |              |

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SR FLOOR CQ 07  | 42    |

# Epoxy Primer PF

## Pigmentierte Grundierung und Basisschicht

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Pigmentierte Grundierung, Egalisierungsschicht</li><li>■ Basisschicht für Einstreubeläge</li><li>■ Grundierung in den Systemen Remmers Deck OS 8, OS 11a-II, OS 11b-II sowie dem System Remmers Deck OS 10 M</li><li>■ Grundierung im System Remmers Deck OS 14 in Anlehnung Instandhaltungsrichtlinie (Gelbdruck 2016)</li></ul>            |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Sehr gute Haftung auf Beton und Zementestrich</li><li>■ Lackverträglichkeitsprüfung</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul> |



| Anz. je Palette   |                           |                                     |
|-------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| VPE               | 12 kg                     | 30 kg                               |
| Gebinde-Schlüssel | 13                        | 31                                  |
| Art.-Nr.          |                           |                                     |
| 1224              | silbergrau (ca. RAL 7001) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1225              | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1226              | neutral                   | <input checked="" type="checkbox"/> |

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TX FLOOR 01     | 26    |
| TX FLOOR SIC 01 | 27    |



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



neutral

# Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Ausgleichs- und Basisbeschichtung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Grundierung und Basisbeschichtung in den Systemen Remmers Deck OS 8 WD und Deck OS 8 WD-LE</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)</li></ul>    |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hoch füllbar</li><li>■ Ideale Basis für gleichmäßige Flockenbeläge</li><li>■ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>■ Frost- und tauwechselbeständig</li><li>■ Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |



## Anz. je Palette

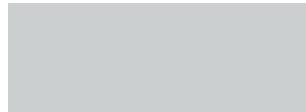
| VPE               | 10 kg                     | 25 kg   |
|-------------------|---------------------------|---------|
|                   | Eimer W                   | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 11                        | 26      |
| Art.-Nr.          |                           |         |
| 6321              | kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■       |
| 6322              | silbergrau (ca. RAL 7001) | ■       |
| 6323              | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■       |
| 6320              | Sonderfarbtöne ab 200 kg  | ■       |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 200 kg

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| TC FLOOR 2080   | 25    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |
| TC FLOOR 2070   | 29    |



# Epoxy ZE 100

## Emissionsarmes Grundier- und Mörtelharz

|                        |  |
|------------------------|--|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li><li>▪ Basisschicht für Einstreubeläge</li></ul>  |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Benzylalkoholfrei</li><li>▪ Emissionsarm</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li><li>▪ Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b> |  |
| VPE                    | <b>25 kg</b>   |
|                        | Eimer W  |
| Gebinde-Schlüssel      | 26   |
| Art.-Nr.               |  |
| 6905                   | Sonderfarbtöne ab 25 kg  |



Sonderfarbtöne ab 25 kg



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SL FLOOR 2240   | 32    |
| SR FLOOR 2250   | 43    |

# QP Primer

## Schnelle Grundierung

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | ■ Unpigmentierte Grundierung unter Beschichtungen  |
| Eigenschaften      | ■ Schnelle Durchhärtung bei langer Verarbeitungszeit<br>■ Durchhärtung ab +3 °C<br>■ Verseifungsstabil<br>■ Als Grundierung ohne Abstreitung unter Remmers PU-, QP- und EP-Beschichtungen geeignet |

| Anz. je Palette   |         |
|-------------------|---------|
| VPE               | 10 kg   |
|                   | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 10      |
| Art.-Nr.          |         |
| 6930              | ■       |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TF FLOOR 2180   | 48    |
| SR FLOOR 2190   | 49    |
| Kunstharzmörtel | 54    |

# QP Primer Cat

## Beschleuniger für den QP Primer

| Anwendungsbereiche | ■ Beschleuniger für den QP Primer |
|--------------------|-----------------------------------|
| Eigenschaften      | ■ Beschleunigung der Durchhärtung |
| Anz. je Palette    | 2000                              |
| VPE                | 0,05 kg                           |
|                    | Dose                              |
| Gebinde-Schlüssel  | 81                                |
| Art.-Nr.           |                                   |
| 6931               | ■                                 |



# QP 100

Sehr schnell reagierendes, transparentes Kunstharz-Bindemittel

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Basischicht für Einstreubeläge</li><li>▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge</li></ul>                            |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Durchhärtung ab 3°C</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Schnelle Durchhärtung bei langer Verarbeitungszeit</li></ul> |



|                          |             |              |
|--------------------------|-------------|--------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>120</b>  |              |
| <b>VPE</b>               | <b>2 kg</b> | <b>10 kg</b> |
|                          | MKB         | Eimer W      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 02          | 10           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |             |              |
| 6890                     | ■           | ■            |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TF FLOOR 2180   | 48    |
| SR FLOOR 2190   | 49    |
| Kunstharzmörtel | 54    |

# QP Cat

Beschleuniger im Remmers QP-System

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Beschleuniger im Remmers QP-System (QP 100; QP Color)</li></ul> |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Beschleunigung der Durchhärtung</li></ul>                       |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>2000</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>0,1 kg</b>   |
|                          | Dose  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 81  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 6898                     | ■   |



# Fließbeschichtungen und Versiegelungen

Struktur- und Hartkornbeschichtungen sowie  
ableitfähige und beständige Beschichtungen



# Empfohlene Produkte



**Epoxy OS Color**

Pigmentierte  
Beschichtung



**PUR Uni Color**

Zähharte  
Beschichtung



**Epoxy Color Top**

Pigmentierte  
Rollbeschichtung bzw.  
Kopfversiegelung



**Epoxy TX Color**

Pigmentierte  
Strukturbeschichtung



**Epoxy SIC Color**

Hartkornbeschichtung



**Epoxy BS 3000 SG**

Wasserbasierte,  
pigmentierte, seiden-  
glänzende Versiegelung



**Epoxy ZE Color**

Emissionsarme  
pigmentierte  
Beschichtung



**PUR Color Top M 2K**

Pigmentierte, matte  
Versiegelung

# Epoxy OS Color

## Pigmentierte Beschichtung

|                        |   |                         |                         |
|------------------------|---|-------------------------|-------------------------|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Beschichtung</li><li>■ Gefüllte Beschichtung</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-2)</li></ul>  |                         |                         |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li><li>■ Lackverträglichkeitsprüfung</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |                         |                         |
| <b>Anz. je Palette</b> |   |                         |                         |
| VPE                    | <b>10 kg</b><br>Eimer W   | <b>25 kg</b><br>Eimer W | <b>25 kg</b><br>Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel      | 11  | 25                      | 26                      |
| Art.-Nr.               |   |                         |                         |
| 6981                   | kieselgrau (ca. RAL 7032)   | ■                       | ■                       |
| 6982                   | silbergrau (ca. RAL 7001)   | ■                       | ■                       |
| 6984                   | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■                       | ■                       |
| 6985                   | basaltgrau (ca. RAL 7012)   | ■                       |                         |
| 6987                   | fenstergrau (ca. RAL 7040)  | ■                       |                         |
| 6988                   | steingrau (ca. RAL 7030)  | ■                       |                         |
| 6980                   | Sonderfarbtöne ab 10 kg   | ■                       | ■                       |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



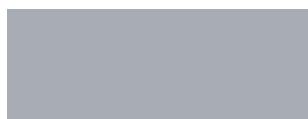
silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



basaltgrau (ca. RAL 7012)



fenstergrau (ca. RAL 7040)



steingrau (ca. RAL 7030)



Sonderfarbtöne ab 10 kg



| Systemanwendung    | Seite |
|--------------------|-------|
| SL FLOOR 01 / 01-1 | 30    |
| SL FLOOR ART 01-3  | 31    |



# Epoxy ZE Color

## Emissionsarme pigmentierte Beschichtung

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Beschichtung</li><li>▪ Gefüllte Beschichtung</li></ul>   |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Benzylalkoholfrei</li><li>▪ Emissionsarm</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |



| Anz. je Palette   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| VPE               | <b>25 kg</b>              |
|                   | Eimer W                   |
| Gebinde-Schlüssel | 26                        |
| Art.-Nr.          |                           |
| 6906              | Sonderfarbtöne ab 25 kg ■ |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SL FLOOR 2240   | 32    |
| SR FLOOR 2250   | 43    |

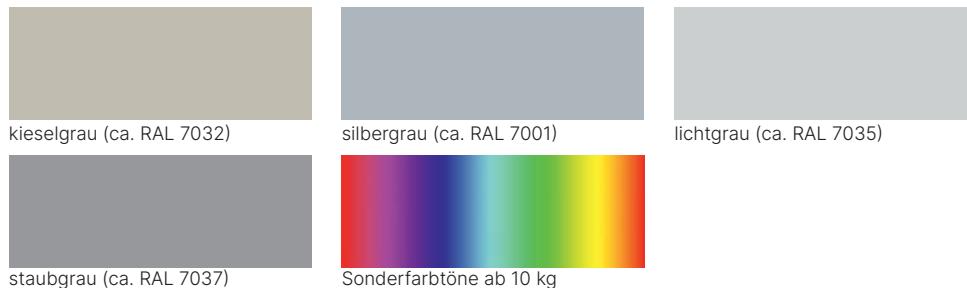


Sonderfarbtöne ab 25 kg

# PUR Uni Color

## Zähharte Beschichtung

|                        |   |                         |
|------------------------|---|-------------------------|
| Anwendungsbereiche     | ■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4)   |                         |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Zähharte Beschichtung</li><li>■ Statisch rissüberbrückend</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |                         |
| <b>Anz. je Palette</b> |   |                         |
| VPE                    | <b>10 kg</b><br>Eimer W   | <b>25 kg</b><br>Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel      | 11  | 26                      |
| Art.-Nr.               |   |                         |
| 6802                   | kieselgrau (ca. RAL 7032)   | ■                       |
| 6803                   | silbergrau (ca. RAL 7001)   | ■                       |
| 6804                   | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■                       |
| 6806                   | staubgrau (ca. RAL 7037)  | ■                       |
| 6800                   | Sonderfarbtöne ab 10 kg   | ■                       |



| Systemanwendung           | Seite |
|---------------------------|-------|
| SL FLOOR FLEX 01-1 / 01-2 | 34    |
| SL FLOOR FLEX 03-1 / 03-2 | 35    |



# Epoxy WHG Color

Chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung

|                        |   |                                     |
|------------------------|---|-------------------------------------|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung</li><li>■ Beschichtung im System SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)</li></ul>                                   |                                     |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Statisch rissüberbrückend</li><li>■ Chemisch hoch belastbar</li><li>■ Schwerentflammbar</li><li>■ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li></ul> |                                     |
| <b>Anz. je Palette</b> |   |                                     |
| VPE                    | <b>10 kg</b><br>Eimer W   | <b>25 kg</b><br>Eimer W             |
| Gebinde-Schlüssel      | 11  | 26                                  |
| <b>Art.-Nr.</b>        |   |                                     |
| 1425                   | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1428                   | kieselgrau (ca. RAL 7032)   | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1429                   | Sonderfarbtöne ab 100 kg  | <input checked="" type="checkbox"/> |



lichtgrau (ca. RAL 7035)



kieselgrau (ca. RAL 7032)



Sonderfarbtöne ab 100 kg



| Systemanwendung    | Seite |
|--------------------|-------|
| SL FLOOR WHG 01    | 36    |
| SR FLOOR WHG AS 01 | 39    |



# Epoxy WHG Color AS

Ableitfähige, chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung

|                        |   |                                     |
|------------------------|---|-------------------------------------|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Ableitfähige, chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung</li><li>■ Beschichtung im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)</li></ul>  |                                     |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Ableitfähig</li><li>■ Statisch rissüberbrückend</li><li>■ Chemisch hoch belastbar</li><li>■ Schwerentflammbar</li><li>■ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li></ul> |                                     |
| <b>Anz. je Palette</b> |   |                                     |
| VPE                    | <b>10 kg</b><br>Eimer W   | <b>25 kg</b><br>Eimer W             |
| Gebinde-Schlüssel      | 11  | 26                                  |
| <b>Art.-Nr.</b>        |   |                                     |
| 1431                   | kieselgrau (ca. RAL 7032)   | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1432                   | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 1435                   | Sonderfarbtöne ab 100 kg  | <input checked="" type="checkbox"/> |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 100 kg



| Systemanwendung    | Seite |
|--------------------|-------|
| SL FLOOR WHG AS 01 | 37    |
| SR FLOOR WHG AS 01 | 39    |



# Epoxy Color Top

## Pigmentierte Rollbeschichtung bzw. Kopfversiegelung

### Anwendungsbereiche

- Kopfversiegelung in den Systemen Remmers Deck OS 8 und Deck OS 8 classic
- Kopfversiegelung in den Systemen Remmers Deck OS 11a-II und OS 11b-II
- Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 14, in Anlehnung an Instandhaltungsrichtlinie (Gelbdruck 2016)
- Kopfversiegelung für Einstreubeläge
- Farbige Rollbeschichtung

### Eigenschaften

- Hohe Sicherheit gegen Carbamatbildung
- Gute Deckkraft auf Einstreubelägen
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Lackverträglichkeitsprüfung
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



### Anz. je Palette

| VPE | 10 kg   | 30 kg   |
|-----|---------|---------|
|     | Eimer W | Eimer W |

| Gebinde-Schlüssel | 11 | 31 |
|-------------------|----|----|
|                   |    |    |

### Art.-Nr.

|      |                               |   |   |
|------|-------------------------------|---|---|
| 6186 | achatgrau (ca. RAL 7038)      | ■ | ■ |
| 6191 | silbergrau (ca. RAL 7001)     | ■ | ■ |
| 6192 | lichtgrau (ca. RAL 7035)      | ■ | ■ |
| 6193 | kieselgrau (ca. RAL 7032)     | ■ | ■ |
| 6194 | steingrau (ca. RAL 7030)      | ■ | ■ |
| 6196 | verkehrsgrau A (ca. RAL 7042) | ■ | ■ |
| 6190 | Sonderfarbtöne ab 10 kg       | ■ | ■ |

| Systemanwendung   | Seite |
|-------------------|-------|
| SR FLOOR 03/08 DF | 40    |
| SR FLOOR 07/12 DF | 41    |



achatgrau (ca. RAL 7038)



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



kieselgrau (ca. RAL 7032)



steingrau (ca. RAL 7030)



verkehrsgrau A (ca. RAL 7042)



Sonderfarbtöne

# Epoxy Flex PH

## Pigmentierte Verlaufsbeschichtung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Beschichtung</li><li>▪ Gefüllte Beschichtung</li></ul>  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Statisch rissüberbrückend</li><li>▪ Mechanisch belastbar</li><li>▪ Chemisch belastbar</li><li>▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen</li><li>▪ Lackverträglichkeitsprüfung</li><li>▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul> |



| Anz. je Palette                |         |         |
|--------------------------------|---------|---------|
| VPE                            | 12 kg   | 25 kg   |
|                                | Eimer W | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel              | 13      | 26      |
| Art.-Nr.                       |         |         |
| 6251 kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■       | ■       |
| 6252 silbergrau (ca. RAL 7001) | ■       | ■       |
| 6253 lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■       | ■       |
| 6259 Sonderfarbtöne ab 12 kg   | ■       | ■       |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 12 kg

# Epoxy TX Color

## Pigmentierte Strukturbeschichtung

Anwendungsbereiche

- Strukturbeschichtung

Eigenschaften

- Rutschhemmend
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette

VPE

**25 kg**

Eimer W

Gebinde-Schlüssel

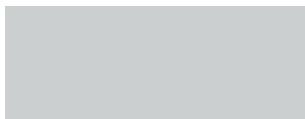
26

Art.-Nr.

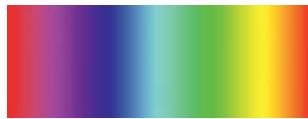
6935 lichtgrau (ca. RAL 7035)



6932 Sonderfarbtöne ab 100 kg



lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 100 kg



**Systemanwendung Seite**

TX FLOOR 01

26



# Epoxy SIC Color

## Hartkornbeschichtung

Anwendungsbereiche

- Strukturierte Hartkornbeschichtung
- Ableitfähige Strukturbeschichtung

Eigenschaften

- Rutschhemmend
- Ableitfähig
- Verschleißfest
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



### Anz. je Palette

| VPE | 10 kg   | 27 kg   |
|-----|---------|---------|
|     | Eimer W | Eimer W |

| Gebinde-Schlüssel | 10 | 27 |
|-------------------|----|----|
|                   |    |    |

### Art.-Nr.

|      |                           |   |   |
|------|---------------------------|---|---|
| 6841 | kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■ | ■ |
| 6842 | silbergrau (ca. RAL 7001) | ■ | ■ |
| 6843 | lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■ | ■ |
| 6840 | Sonderfarbtöne ab 135 kg  |   | ■ |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TX FLOOR SIC 01 | 27    |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 135 kg

# Epoxy BS 3000 SG

Wasserbasierte, pigmentierte, seidenglänzende Versiegelung

## Anwendungsbereiche

- Versiegelung in Remmers WDD-Systemen
- Kopfversiegelung von Remmers WDD-Einstreubelägen
- Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 8 WD
- Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4, -5)

## Eigenschaften

- Seidenglänzend
- Rutschhemmend ausrüstbar
- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Lackverträglichkeitsprüfung
- Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



## Anz. je Palette

200

| VPE                            | 1 kg    | 5 kg    | 10 kg   | 25 kg   |
|--------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Gebinde-Schlüssel              | Eimer W | Eimer W | Eimer W | Eimer W |
| 6381 kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■       | ■       | ■       | ■       |
| 6382 silbergrau (ca. RAL 7001) | ■       | ■       | ■       | ■       |
| 6383 lichtgrau (ca. RAL 7035)  | ■       | ■       | ■       | ■       |
| 6386 steingrau (ca. RAL 7030)  | ■       | ■       | ■       | ■       |
| 6389 basaltgrau (ca. RAL 7012) | ■       | ■       | ■       | ■       |
| 6380 Sonderfarbtöne ab 5 kg    | ■       | ■       | ■       | ■       |

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| TC FLOOR 2080   | 25    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |
| SL FLOOR 2070   | 29    |



kieselgrau (ca. RAL 7032)



silbergrau (ca. RAL 7001)



lichtgrau (ca. RAL 7035)



steingrau (ca. RAL 7030)



basaltgrau (ca. RAL 7012)



Sonderfarbtöne ab 5 kg

# Epoxy BS 3000 M

Wasserbasierte, pigmentierte, matte Versiegelung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Versiegelung in Remmers WDD-Systemen</li><li>■ Kopfversiegelung von Remmers WDD-Einstreubelägen</li><li>■ Kopfversiegelung im System Remmers Deck OS 8 WD</li><li>■ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-4, -5)</li></ul> |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Matt</li><li>■ Emissionsarm</li><li>■ Rutschhemmend ausrüstbar</li><li>■ Wasserdampfdiffusionsfähig</li><li>■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei</li><li>■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich</li></ul>   |



| Anz. je Palette                |         |         |         |
|--------------------------------|---------|---------|---------|
| VPE                            | 5 kg    | 10 kg   | 25 kg   |
|                                | Eimer W | Eimer W | Eimer W |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b>       | 06      | 11      | 26      |
| <b>Art.-Nr.</b>                |         |         |         |
| 6371 kieselgrau (ca. RAL 7032) | ■       | ■       | ■       |
| 6372 silbergrau (ca. RAL 7001) | ■       | ■       | ■       |
| 6372 lichtgrau (ca. RAL 7035)  |         | ■       | ■       |
| 6370 Sonderfarbtöne ab 5 kg    | ■       | ■       | ■       |

| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| TC FLOOR 2080   | 25    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |



kieselgrau (ca. RAL 7032)

silbergrau (ca. RAL 7001)

lichtgrau (ca. RAL 7035)



Sonderfarbtöne ab 5 kg

# QP Color

Sehr schnell reagierende, pigmentierte Kunstharz-Beschichtung

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Farbige Rollbeschichtung</li><li>■ Basisschicht für Einstreu- und Flockenbeläge</li><li>■ Kopfversiegelung für Einstreubeläge</li></ul> |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Durchhärtung ab 3°C</li><li>■ Verschleißfest</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li></ul>                      |



| Anz. je Palette   |                           |
|-------------------|---------------------------|
| VPE               | <b>11,2 kg</b>            |
|                   | Eimer W                   |
| Gebinde-Schlüssel | 11                        |
| Art.-Nr.          |                           |
| 6892              | lichtgrau (ca. RAL 7035)  |
| 6894              | staubgrau (ca. RAL 7037)  |
| 6895              | Sonderfarbtöne ab 11,2 kg |



| Systemanwendung  | Seite |
|------------------|-------|
| TF FLOOR 2180    | 48    |
| SR FLOOR 2190    | 49    |
| Markierungsfarbe | 55    |



lichtgrau (ca. RAL 7035)



staubgrau (ca. RAL 7037)



Sonderfarbtöne ab 11,2 kg

# PUR Aqua Top 500 2K M

Transparente, seidenmatte Versiegelung

|                          |  |              |
|--------------------------|--|--------------|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"> <li>Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen</li> <li>Fixierung und Versiegelung von Remmers Flockenbelägen</li> <li>Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -2, -3, -4, -5)</li> </ul> |              |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"> <li>Seidenmatt</li> <li>Rutschhemmend</li> <li>Lichtecht</li> <li>Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>   |              |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>200</b>   |              |
| <b>VPE</b>               | <b>1 kg</b>  | <b>10 kg</b> |
|                          | Eimer W  | Eimer K / W  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01   | 11           |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |              |
| 3633                     | ■  | ■            |



Systemanwendung Seite  
TC FLOOR 2070 29



# PUR Aqua Color Top 2K M

Pigmentierte, seidenmatte Versiegelung

|                              |   |  |
|------------------------------|---|--|
| Anwendungsbereiche           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen</li> <li>Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product interior zertifizierten Systemen (707106482-2, -4)</li> </ul> |  |
| Eigenschaften                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Seidenmatt</li> <li>Lichtecht</li> <li>Wasserdampfdiffusionsfähig</li> </ul>   |  |
| <b>Anz. je Palette</b>       |   |  |
| <b>VPE</b>                   | <b>10 kg</b>  |  |
|                              | Eimer W   |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b>     | 11  |  |
| <b>Art.-Nr.</b>              |   |  |
| 3685 Sonderfarbtöne ab 20 kg | ■   |  |



Sonderfarbtöne ab 20 kg

# PUR Top M Plus 2K

Rutschhemmende, transparente Versiegelung

|                        |  |
|------------------------|--|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Rutschhemmende Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen im Innenbereich</li></ul>  |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Rutschhemmend</li><li>■ Matte Oberfläche</li><li>■ UV-beständig</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Bei Bedarf pigmentierbar</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b> |  |
| VPE                    | <b>2,5 kg</b>  |
|                        | Eimer W  |
| Gebinde-Schlüssel      | 04   |
| Art.-Nr.               |  |
| 6736                   | ■  |



| Systemanwendung   | Seite |
|-------------------|-------|
| SL FLOOR ART 01-3 | 31    |

# Artico Color

Pigmentpaste

|                        |   |
|------------------------|---|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Pigmentpaste für PUR Top M Plus 2K und PUR Top TX</li></ul> |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hoch konzentriert</li><li>■ Vorkonfektioniert</li></ul>     |
| <b>Anz. je Palette</b> |   |
| VPE                    | <b>50</b>   |
|                        | 1,5 kg  |
|                        | Eimer W   |
| Gebinde-Schlüssel      | 02  |
| Art.-Nr.               |   |
| 6767                   | Sonderfarbtöne ab 1,5 kg ■  |



Sonderfarbtöne ab 1,5 kg

# PUR Top TX

Strukturierte, transparente Versiegelung

|                    |   |  |
|--------------------|---|--|
| Anwendungsbereiche | ■ Versiegelung für mechanisch beanspruchte Flächen  |  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Strukturiert</li><li>■ Matte Oberfläche</li><li>■ UV-beständig</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Bei Bedarf pigmentierbar</li></ul> |  |



| Anz. je Palette   |         |         |
|-------------------|---------|---------|
| VPE               | 2,5 kg  | 10 kg   |
|                   | Eimer W | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 04      | 11      |
| Art.-Nr.          |         |         |
| 6330 farblos      | ■       | ■       |

# PUR Color Top M 2K

Pigmentierte, seidenmatte Versiegelung

|                    |   |  |
|--------------------|---|--|
| Anwendungsbereiche | ■ Matte PU-Versiegelung auf Remmers EP- und PU-Beschichtungen   |  |
| Eigenschaften      | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Matte Oberfläche</li><li>■ Feuchtigkeitshärtend</li><li>■ Mechanisch belastbar</li><li>■ Chemisch belastbar</li><li>■ Lackverträglichkeitsprüfung</li></ul> |  |



| Anz. je Palette              |         |  |
|------------------------------|---------|--|
| VPE                          | 10 kg   |  |
|                              | Eimer W |  |
| Gebinde-Schlüssel            | 11      |  |
| Art.-Nr.                     |         |  |
| 6643 Sonderfarbtöne ab 20 kg | ■       |  |



Sonderfarbtöne ab 20 kg

| Systemanwendung         | Seite |
|-------------------------|-------|
| SC FLOOR FLEX 01-1/01-2 | 34    |
| SC FLOOR FLEX 03-1/03-2 | 35    |

# Spezial- und Ergänzungsprodukte

Einstreumittel, Quarzsandmischungen,  
Füllstoffmischungen und Zusatzmittel



# Empfohlene Produkte

---



**Selectmix 01/03**

Feuergetrockneter  
Quarzsand

**Selectmix RMS**

Feuergetrocknete  
Quarzsandmischung

**Quarz 03/08 DF**

Feuergetrocknete  
Quarzsandmischung

**Quarz 07/12 DF**

Feuergetrocknete  
Quarzsandmischung



**Ceramix 07**

Colorierter Quarzsand

**Glimmer GHL 3/0**

Mineralische  
Einstreumittel

**Add 250**

Polymergranulat

**AddMix 01**

Zusatzmittel für  
Kunstharzmörtel

# Epoxy Conductive LE

## Wasserbasierte Querleitschicht

### Anwendungsbereiche

- Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen

### Eigenschaften

- Elektrisch ableitfähig
- Lackverträglichkeitsprüfung

### Anz. je Palette

**VPE** 10 kg

Eimer W

### Gebinde-Schlüssel

11

### Art.-Nr.

6701 schwarz ■



schwarz



### Systemanwendung Seite

SL FLOOR WHG AS 01 37

SR FLOOR WHG AS 01 39



# Kupferlitze

## Selbstklebendes Kupferband

### Anwendungsbereiche

- Systembestandteil elektrisch leitfähiger Systeme
- Kupferband im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)

### Eigenschaften

- Selbstklebend

### Anz. je Palette

**VPE** 1 x 25 m

Rolle

### Gebinde-Schlüssel

02

### Art.-Nr.

4551 ■



### Systemanwendung Seite

SL FLOOR WHG AS 01 37

SR FLOOR WHG AS 01 39

# Remmers Leitset

## Set für 10 Erdungspunkte

|                    |   |
|--------------------|---|
| Anwendungsbereiche | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen in Fußböden</li><li>■ Set zum Herstellen von 10 Anschlusspunkten</li></ul>  |
| Eigenschaften      | <p><b>Ableitset bestehend aus:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 10 Dübel S8 × 40,</li><li>- 10 Sechskantmuttern M6,</li><li>- 10 Sechskantmuttern selbstsichernd M6,</li><li>- 10 Unterlegscheiben Ø 55 mm,</li><li>- 10 Unterlegscheiben Ø 30 mm,</li><li>- 10 Innensechskantschrauben M6,</li><li>- 10 Kabelschuhe,</li><li>- 20 selbstklebende Kupferlitzen,</li><li>- 1 Inbusschlüssel,</li><li>- 1 SDS Bohrer Ø 8 mm.</li></ul> |
| VPE                | <b>1 Stück</b>  |
|                    | Box   |
| Gebinde-Schlüssel  | 01  |
| Art.-Nr.           |   |
| 4933               | ■   |



# Selectmix 01/03

## Feuergetrockneter Quarzsand

|                        |   |
|------------------------|---|
| Anwendungsbereiche     | ■ Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme |
| Eigenschaften          | ■ Gewaschen<br>■ Feuergetrocknet          |
| <b>Anz. je Palette</b> | <b>42</b>                                 |
| VPE                    | <b>25 kg</b>                              |
|                        | Papiersack                                |
| Gebinde-Schlüssel      | 25  |
| Art.-Nr.               |   |
| 4405                   | ■   |



| Systemanwendung         | Seite |
|-------------------------|-------|
| TX FLOOR 01             | 26    |
| TX FLOOR SIC 01         | 27    |
| SL FLOOR 01 / 01-1      | 30    |
| SL FLOOR ART 01-3       | 31    |
| SC FLOOR FLEX 01-1/01-2 | 34    |
| SC FLOOR FLEX 03-1/03-2 | 35    |
| SR FLOOR WHG AS 01      | 39    |
| SR FLOOR 03/08 DF       | 40    |
| SR FLOOR 07/12 DF       | 41    |
| SR FLOOR CQ 07          | 42    |
| SR FLOOR 2250           | 43    |
| TF FLOOR 2180           | 48    |
| SR FLOOR 2190           | 49    |

# Selectmix SBL DF

## Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

|                          |  |              |
|--------------------------|--|--------------|
| Anwendungsbereiche       | ■ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Epoxidharzsysteme         |              |
| Eigenschaften            | ■ Hohe Füllgrade auch bei geringen Schichtdicken möglich<br>■ Staubarm |              |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>70</b>  | <b>63</b>    |
| VPE                      | <b>10 kg</b>   | <b>15 kg</b> |
|                          | Papiersack   | Papiersack   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>10</b>  | <b>15</b>    |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |              |
| 6751                     | ■  | ■            |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2060   | 24    |
| SL FLOOR 2180   | 28    |
| TC FLOOR 2070   | 29    |
| SL FLOOR 2240   | 32    |

# Selectmix 0/10

## Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

|                          |   |  |
|--------------------------|---|--|
| Anwendungsbereiche       | ■ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme<br>■ Hohlkehlenmörtel<br>■ Reparaturmörtel       |  |
| Eigenschaften            | ■ Universell einsetzbar<br>■ Erreichung hoher Festigkeiten<br>■ Leicht glättbar und selbstverdichtend |  |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>52</b>   |  |
| VPE                      | <b>10 kg</b>  |  |
|                          | Eimer K   |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>10</b>   |  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |  |
| 6750                     | ■   |  |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| Kunstharzmörtel | 54    |

# Selectmix RMS

## Feuergetrocknete Quarzsandmischung

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | ■ Quarzsandmischung mit optimierter Sieblinie zur Herstellung von Mörteln und Estrichen |
| Eigenschaften            | ■ Erreichung hoher Festigkeiten<br>■ Maschinell glättbar                                |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>40</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b><br>Papiersack  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>25</b>   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 6752                     | ■   |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SC FLOOR 01     | 44    |

# Quarz 03/08 DF

## Feuergetrocknete Quarzsandmischung

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | ■ Einstreusand in Remmers-Systemen              |
| Eigenschaften            | ■ Gewaschen<br>■ Feuergetrocknet<br>■ Staubfrei |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>40</b>                                       |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b><br>Papiersack                      |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>25</b>                                       |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 4406                     | ■   |



| Systemanwendung   | Seite |
|-------------------|-------|
| SR FLOOR 03/08 DF | 40    |
| SR FLOOR 2250     | 43    |
| SR FLOOR 2190     | 49    |

# Quarz 07/12 DF

## Feuergetrocknete Quarzsandmischung

|                        |   |
|------------------------|---|
| Anwendungsbereiche     | ■ Einstreusand in Remmers-Systemen              |
| Eigenschaften          | ■ Gewaschen<br>■ Feuergetrocknet<br>■ Staubfrei |
| <b>Anz. je Palette</b> | <b>40</b>                                       |
| VPE                    | <b>25 kg</b><br>Papiersack                      |
| Gebinde-Schlüssel      | 25  |
| Art.-Nr.               |   |
| 4407                   | ■   |



| Systemanwendung   | Seite |
|-------------------|-------|
| SR FLOOR 07/12 DF | 41    |
| SC FLOOR 01       | 44    |

# Ceramix 07

## Colorierter Quarzsand

|                        |   |
|------------------------|---|
| Anwendungsbereiche     | ■ Einstreusand in Remmers-Systemen            |
| Eigenschaften          | ■ Mehrfarbig<br>■ Pyritfrei<br>■ PUR-Gecoated |
| <b>Anz. je Palette</b> | <b>40</b>                                     |
| VPE                    | <b>25 kg</b><br>Papiersack                    |
| Gebinde-Schlüssel      | 25  |
| Art.-Nr.               |   |
| 6651 silbergrau        | ■   |
| 6652 rotbraun          | ■   |
| 6656 terra             | ■   |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SR FLOOR CQ 07  | 42    |



silbergrau



rotbraun

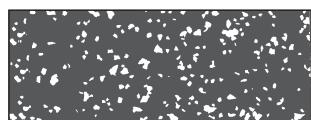


terra

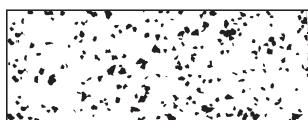
# Colorflakes

## Farbflocken zur Kontrasteinstreuung

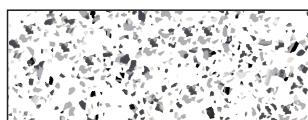
|                          |  |
|--------------------------|--|
| Anwendungsbereiche       | ■ Kontrasteinstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen              |
| Eigenschaften            | ■ Ein- oder mehrfarbig<br>■ Keine zwingende Versiegelung notwendig |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>480</b>   |
| VPE                      | <b>8 × 0,5 kg</b>  |
|                          | Karton   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>84</b>  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |
| 6461                     | weiß   |
| 6462                     | schwarz  |
| 6463                     | grau   |
| 6464                     | grau-blau  |
| 6465                     | blau-weiß  |



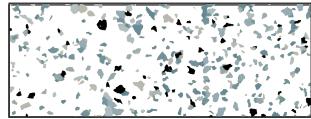
weiß



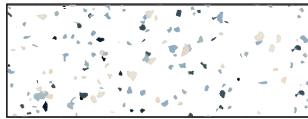
schwarz



grau



grau-blau



blau-weiß



| Systemanwendung   | Seite |
|-------------------|-------|
| TC FLOOR 2070     | 29    |
| SC FLOOR ART 01-3 | 31    |
| TF FLOOR 2180     | 48    |

# WHG TX

## Anorganisches Thixotropiermittel

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | ■ Thixotropiermittel für Kunstarze<br>■ Thixotropiermittel im System SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302)<br>■ Thixotropiermittel im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303) |
| Eigenschaften            | ■ Hohes Stellvermögen   |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>30</b>   |
| VPE                      | <b>1 kg</b>   |
|                          | Papiersack  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>01</b>   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 1221                     | ■   |



| Systemanwendung  | Seite |
|------------------|-------|
| SC FLOOR 01      | 44    |
| Kunstarzmörtel   | 54    |
| Markierungsfarbe | 55    |

# Glimmer GHL 3/0

Mineralisches Einstreumittel

|                    |  |
|--------------------|--|
| Anwendungsbereiche | ▪ Gezielte Einstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen |
| Eigenschaften      | ▪ Oberflächenstrukturierend                            |

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>44</b>     |
| <b>VPE</b>               | <b>2,5 kg</b> |
|                          | Eimer K       |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>03</b>     |
| <b>Art.-Nr.</b>          |               |
| 6742                     | ■             |



| Systemanwendung         | Seite |
|-------------------------|-------|
| SL FLOOR 01 / 01-1      | 30    |
| SC FLOOR FLEX 01-1/01-2 | 34    |
| SC FLOOR FLEX 03-1/03-2 | 35    |
| SL FLOOR WHG 01         | 36    |
| SL FLOOR WHG AS 01      | 37    |

# ESD Streumittel grob (SIC 04)

Leitfähiger Hartstoff

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Anwendungsbereiche       | ▪ Einstreumaterial in Remmers-Systemen   |
| Eigenschaften            | ▪ Elektrisch leitfähig<br>▪ Staubfrei<br>▪ Abriebfest<br>▪ Körnung: 0,6 – 1,0 mm |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>40</b>  |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b>   |
|                          | Papiersack   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>25</b>  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |
| 6673                     | ■  |



| Systemanwendung    | Seite |
|--------------------|-------|
| SR FLOOR WHG AS 01 | 39    |

# ADD TX NEU

## Polymermodifiziertes Thixotropiermittel

|                          |   |              |
|--------------------------|---|--------------|
| Anwendungsbereiche       | ■ Thixotropiermittel für Epoxidharz- und Polyurethansysteme   |              |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Staubarm</li><li>■ Leicht dosierbar</li><li>■ Leicht einrührbar</li></ul> |              |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>33</b>   | <b>4</b>     |
| <b>VPE</b>               | <b>1 kg</b>   | <b>10 kg</b> |
|                          | Eimer K   | Karton       |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>01</b>   | <b>10</b>    |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |              |
| 0949                     | ■   | ■            |

Verpackungseinheiten: 1 kg PE-Beutel in einem Eimer (094901) bzw. 10 × 1 kg PE-Beutel in einem Karton (094910).



# AddMix 01

## Zusatzmittel für Kunstharzmörtel

|                          |   |  |
|--------------------------|---|--|
| Anwendungsbereiche       | ■ Zusatzmittel für lösemittelfreie Kunstharzmörtel  |  |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Erhöhung der Druckfestigkeit</li><li>■ Erhöhung der Biegezugfestigkeit</li><li>■ Verringert das Porenvolumen</li><li>■ Erleichtert das Verdichten und Glätten</li></ul> |  |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>24</b>   |  |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b>  |  |
|                          | Eimer K   |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>25</b>   |  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |  |
| 6278                     | ■   |  |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| SC FLOOR 01     | 44    |

# Add 150

## Polymergranulat

|                        |  |
|------------------------|--|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen</li></ul> |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Farbneutral</li><li>■ Leicht einrührbar</li></ul>                            |
| <b>Anz. je Palette</b> | <b>480</b>   |
| VPE                    | <b>0,25 kg</b>   |
|                        | Dose   |
| Gebinde-Schlüssel      | 83   |
| Art.-Nr.               |  |
| 6660                   | ■  |



# Add 250

## Polymergranulat

|                        |  |
|------------------------|--|
| Anwendungsbereiche     | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen</li></ul> |
| Eigenschaften          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Farbneutral</li><li>■ Leicht einrührbar</li></ul>                            |
| <b>Anz. je Palette</b> | <b>480</b>   |
| VPE                    | <b>0,25 kg</b>   |
|                        | Dose   |
| Gebinde-Schlüssel      | 83   |
| Art.-Nr.               |  |
| 6271                   | ■  |



| Systemanwendung | Seite |
|-----------------|-------|
| TC FLOOR 2080   | 25    |

# Acryl Primer SV

Grundierung unter Acryl Color ZL für mineralische Untergründe

|                          |  |             |
|--------------------------|--|-------------|
| Anwendungsbereiche       | ■ Grundierung unter Acryl Color ZL zur Beschichtung von Auffangwannen und -räumen  |             |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Festigend</li><li>■ Haftvermittelnd</li><li>■ Lösemittelhaltig</li><li>■ Transparent</li></ul> |             |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>84</b>  | <b>50</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>5 l</b>   | <b>10 l</b> |
|                          | Kanister W   | Kanister W  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>05</b>  | <b>10</b>   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |             |
| 2929                     | ■  | ■           |



# Acryl Color ZL

Umweltgerechte, wasserverdünnbare farbige Beschichtung

|                          |   |               |
|--------------------------|---|---------------|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Mineralische Untergründe</li><li>■ Beschichten von Auffangwannen und Auffangräumen in Verbindung mit Acryl Primer SV</li></ul>  |               |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Undurchlässig und beständig gegen: Heizöl EL, ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle</li><li>■ Elastisch</li><li>■ Wasserverdünbar</li><li>■ Umweltgerecht</li><li>■ Seidenmatt</li><li>■ Farbstabil</li></ul> |               |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>42</b>   | <b>32</b>     |
| <b>VPE</b>               | <b>5 l</b>  | <b>12,5 l</b> |
|                          | Eimer K   | Eimer K       |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>05</b>   | <b>13</b>     |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |               |
| 2804 kieselgrau          | ■   | ■             |
| 2921 silbergrau          | ■   | ■             |



kieselgrau



silbergrau

# Hydro Seal BE

## Verdichtungsmittel

|                          |   |              |               |
|--------------------------|---|--------------|---------------|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Verdichtungsmittel für frischen Beton und Zementestrich</li><li>■ Sanierung und Schutz von mineralischen Untergründen</li><li>■ Staubbindung und Gefüge- bzw. Oberflächenfestigung</li><li>■ Schutz vor Verschmutzung und Schädigung des Porengefüges</li></ul> |              |               |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Farblos</li><li>■ Alkalisch</li><li>■ Erhöht die Abriebfestigkeit</li><li>■ Erhöht die Druckfestigkeit</li><li>■ Reduziert die Wasser- und Schadsalzaufnahme</li></ul>  |              |               |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>60</b>   | <b>24</b>    | <b>2</b>      |
| <b>VPE</b>               | <b>10 kg</b>  | <b>30 kg</b> | <b>200 kg</b> |
|                          | Kanister K  | Kanister K   | Fass          |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 10  | 30           | 69            |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |              |               |
| 1290                     | ■   | ■            | ■             |



# Primer Hydro LC

## Grundierung und Haftbrücke für Baseplan

|                          |   |  |  |
|--------------------------|---|--|--|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Innen</li><li>■ Grundierung auf nicht saugenden Untergründen, wie z. B. alte Keramikbeläge</li><li>■ Grundierung von mineralischen Untergründen auf Gips- oder Zementbasis</li></ul>                            |  |  |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Lösemittelfrei</li><li>■ Schnelltrocknend</li><li>■ Gebrauchsfertig</li><li>■ Hervorragende Untergrundhaftung auf nichtsaugenden Untergründen</li><li>■ Griffige Oberfläche für optimalen Haftverbund</li></ul> |  |  |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>75</b>   |  |  |
| <b>VPE</b>               | <b>5 l</b>  |  |  |
|                          | Eimer K   |  |  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 05  |  |  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |  |  |
| 6359                     | ■   |  |  |



# Baseplan

Bodenausgleichsmasse für den Innenbereich

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Ausgleichsschicht unter Beschichtungen</li><li>■ Ausgleichsschicht unter Bodenbelägen</li><li>■ Ausgleichsschicht unter keramischen Belägen</li><li>■ Schichtdicke auf zementären/calciumpolymeratgebundenen Untergründen: 3 - 20 mm, in Ausbrüchen bis 30 mm</li><li>■ Geeignet für Fußbodenheizung</li></ul> |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hydraulisch erhärtend</li><li>■ Spannungsarm</li><li>■ Kunstharzvergütet</li><li>■ Gutes Fließverhalten</li><li>■ Hohe Festigkeit und Härte</li><li>■ Pumpfähig</li><li>■ Sehr emissionsarm (GEV-EMICODE EC1<sup>plus</sup>-R)</li><li>■ Brandverhalten: Klasse A2fl-s1 (gem. DIN EN 13501-1)</li></ul>        |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>42</b>  |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b>   |
|                          | Papiersack   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 25   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |
| 6358                     | grau   |



# Multiplan SIC

Bodenausgleichsmasse, verschleißfest

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Mineralische Untergründe</li><li>■ Direkt nutzbare Ausgleichsschicht</li><li>■ Industriebereich</li></ul> |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Schnell erhärtend</li><li>■ Spannungsarm und rissfrei erhärtend</li><li>■ Hohe Oberflächenhärte</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>42</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b>  |
|                          | PE-Sack   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 25  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 2804                     | grau  |



# Multiplan

Bodenausgleichsmasse für den Innen- und Außenbereich

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Mineralische Untergründe</li><li>■ Direkt nutzbare Ausgleichsschicht</li><li>■ Industriebereich</li></ul> |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Schnell erhärtend</li><li>■ Spannungsarm und rissfrei erhärtend</li><li>■ Hohe Oberflächenhärte</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>42</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>25 kg</b>  |
|                          | PE-Sack   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 25  |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 2804                     | grau  |
|                          | ■   |



# Epoxy Quick Fix

Schnellreagierender Kunstharzmörtel

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Hohl- und Dreieckskehlen</li><li>■ Auffüllen und Ausbessern von Fehl- und Ausbruchstellen</li><li>■ Herstellen von Schwellen und Übergängen</li></ul> |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Abgestimmte Verpackungseinheit inkl. Grundierung</li><li>■ Schnell erhärtend</li><li>■ Tieftemperaturhärzend</li><li>■ Leichte Verarbeitung</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>33</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>10 kg</b>  |
|                          | Eimer K   |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>10</b>   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 6272                     | ■   |



# Epoxy CF 100

Set für kraftschlüssige Rissverfüllung

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Anwendungsbereiche       | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Kraftschlüssiges Verfüllen von Rissen und Scheinfugen</li></ul>                                       |
| Eigenschaften            | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Sehr schnell erhärtend</li><li>■ Tieftemperaturhärzend</li><li>■ Gute Penetrationsfähigkeit</li></ul> |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>120</b>  |
| <b>VPE</b>               | <b>1,5 kg</b>   |
|                          | Komplett-Set  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | <b>01</b>   |
| <b>Art.-Nr.</b>          |   |
| 6089                     | ■   |



# V 101

## Reinigungs- und Verdünnungsmittel

|                          |  |            |             |             |
|--------------------------|--|------------|-------------|-------------|
| Anwendungsbereiche       | ■ Universallösemittel zum Verdünnen und Reinigen von nicht ausreagierten Reaktionsharzen |            |             |             |
| Eigenschaften            | ■ Gute Reinigungswirkung<br>■ Gute Verdünnungswirkung                                    |            |             |             |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>360</b>   | <b>84</b>  | <b>50</b>   | <b>24</b>   |
| <b>VPE</b>               | <b>1 l</b>   | <b>5 l</b> | <b>10 l</b> | <b>30 l</b> |
|                          | Kanister W   | Kanister W | Kanister W  | Kanister W  |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01   | 05         | 10          | 30          |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |            |             |             |
| 0978                     | ■  | ■          | ■           | ■           |



# V 103

## Reinigungs- und Verdünnungsmittel

|                          |  |            |
|--------------------------|--|------------|
| Anwendungsbereiche       | ■ Universallösemittel zum Verdünnen und Reinigen von nicht ausreagierten Reaktionsharzen<br>■ Reinigung von nichtsaugenden, nicht mineralischen Untergründen vor der Verwendung von Abdichtungen der MB PUReactive-Serie |            |
| Eigenschaften            | ■ Gute Reinigungswirkung, insbesondere für polyurethanbasierte Bindemittel<br>■ Gute Verdünnungswirkung, insbesondere für Epoxy Universal  |            |
| <b>Anz. je Palette</b>   | <b>360</b>   | <b>84</b>  |
| <b>VPE</b>               | <b>1 l</b>   | <b>5 l</b> |
|                          | Kanister W   | Kanister W |
| <b>Gebinde-Schlüssel</b> | 01   | 05         |
| <b>Art.-Nr.</b>          |  |            |
| 5699                     | ■  | ■          |



# Produktübersicht

|                           |     |                               |     |
|---------------------------|-----|-------------------------------|-----|
| Acryl Color ZL            | 108 | Epoxy Flex PH                 | 87  |
| Acryl Primer SV           | 108 | Epoxy GL 100                  | 72  |
| Add 150                   | 107 | Epoxy MT 100                  | 73  |
| Add 250                   | 107 | Epoxy OS Color                | 82  |
| ADD TX NEU                | 106 | Epoxy Primer PF               | 75  |
| AddMix 01                 | 106 | Epoxy Quick 100               | 73  |
| Artico Color              | 94  | Epoxy Quick Fix               | 112 |
| Baseplan                  | 110 | Epoxy SIC Color               | 89  |
| Ceramix 07                | 103 | Epoxy ST 100                  | 72  |
| Colorflakes               | 104 | Epoxy TX Color                | 88  |
| Epoxy BH 100              | 74  | Epoxy WHG Color               | 85  |
| Epoxy BS 2000             | 70  | Epoxy WHG Color AS            | 85  |
| Epoxy BS 2000 Fast        | 71  | Epoxy ZE 100                  | 77  |
| Epoxy BS 2000 transparent | 71  | Epoxy ZE Color                | 83  |
| Epoxy BS 3000 M           | 91  | ESD Streumittel grob (SIC 04) | 105 |
| Epoxy BS 3000 SG          | 90  | Glimmer GHL 3/0               | 105 |
| Epoxy BS 4000             | 76  | Hydro Seal BE                 | 109 |
| Epoxy CF 100              | 112 | Kupferlitze                   | 98  |
| Epoxy Color Top           | 86  | Multiplan                     | 111 |
| Epoxy Conductive LE       | 98  | Multiplan SIC                 | 110 |
| Epoxy FAS 100             | 74  | Primer Hydro LC               | 109 |



|                         |     |
|-------------------------|-----|
| PUR Aqua Color Top 2K M | 93  |
| PUR Aqua Top 500 2K M   | 93  |
| PUR Color Top M 2K      | 95  |
| PUR Top M Plus 2K       | 94  |
| PUR Top TX              | 95  |
| PUR Uni Color           | 84  |
| QP 100                  | 79  |
| QP Cat                  | 79  |
| QP Color                | 92  |
| QP Primer               | 78  |
| QP Primer Cat           | 78  |
| Quarz 03/08 DF          | 102 |
| Quarz 07/12 DF          | 103 |
| Remmers Leitset         | 99  |
| Selectmix 0/10          | 101 |
| Selectmix 01/03         | 100 |
| Selectmix RMS           | 102 |
| Selectmix SBL DF        | 101 |
| V 101                   | 113 |
| V 103                   | 113 |
| WHG TX                  | 104 |

# Funktional, wirtschaftlich und dekorativ

## Bodenbeschichtungen für nahezu jede Anwendung

Von großen Produktionshallen über Verkaufsflächen bis hin zu Freizeit- und Büroräumen bieten wir hochbelastbare Bodenbeschichtungen für die industrielle oder gewerbliche Nutzung. Ob wirtschaftlich funktional oder

farblich dekorativ – wir finden mit Ihnen gemeinsam das passende Beschichtungssystem. Dabei bieten wir den 360°Komplett-Service: Von der ersten Beratung über die Ausführung bis hin zum fertigen Boden.

### Böden für die Lebensmittelindustrie

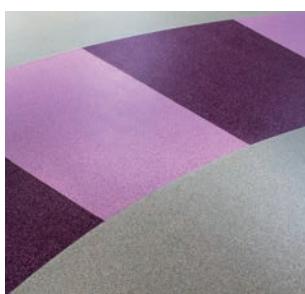
In der lebensmittelverarbeitenden Industrie werden hohe Ansprüche an die verwendeten Bodenbeschichtungen gestellt. Welche Art von Belastung vorwiegt, hängt dabei von dem jeweiligen Produktionsumfeld ab. Bei der Herstellung von Milchprodukten belasten vor allem hochkonzentrierte Säuren und aggressive Medien den Bodenbelag. In der Fisch- und Fleischverarbeitung fordern schwergewichtige Transportbehältnisse den Boden mit hohen Punktlasten. Große Röster und schwere Öfen sorgen in der Süß- und Backwarenherstellung für enorme mechanische und thermische Beanspruchung. Die Dauernass- und Wechseltemperaturbelastungen in der Getränkeherstellung und -abfüllung erfordern vor allem starke und rutschhemmende Böden.

Die PU-Beton-Systeme von Remmers sind die perfekte Lösung und können flexibel auf die zu erwartenden Belastungen angepasst werden. Die Oberflächen können z.B. durch das Einstreumaterial strukturiert werden, sodass der Boden eine Rutschhemmung aufweist, die den Anforderungen der jeweiligen Arbeitsstättenrichtlinie entspricht.



## Leit- und ableitfähige Bodenbeläge

In der Elektronikindustrie spielen die richtigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen (ESD = Electrostatic Discharge = Elektrostatische Entladung) eine wesentliche Rolle. Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. In der Regel nehmen Menschen über den Boden elektrische Ladungen auf. Berührt man so aufgeladen z.B. einen metallischen Gegenstand, springen die überzähligen Ladungen schlagartig auf diesen über. Dieser kurze Stromstoß reicht aus, um elektronische Bauteile und Elemente dauerhaft zu schädigen. Mit den hochwertigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert.



## Dekorative Designböden

Für Architekten, Bauherren und Unternehmen bieten die dekorativen Designböden von Remmers völlig neue Gestaltungsmöglichkeiten. Die Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Einfarbige Fließbeschichtungen, spannende Farbmischungen oder auffällige Einstreuungen – jeder Boden wird so zu einem raumprägenden Stilelement. In kommerziell genutzten Objekten wie z.B. Lebensmittelhandel und Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräumen und Foyers schaffen die dekorativen Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort, gesteigerte Rutschsicherheit sowie gute Reinigungsfähigkeit und eine angenehme Arbeits- und Wohlfühlatmosphäre.

## Parkhausböden und Parkdeckbeschichtungen

Bodenbeschichtungen in modernen Parkbauten müssen den täglichen mechanischen und thermischen Beanspruchungen standhalten. Besonders die kleinen Schwingungen im Boden, welche durch das Befahren verursacht werden, können zu feinen Rissen im Beton führen. Schadstoffe können so besser eindringen und den Bewährungsstahl und die Betonstruktur schädigen. Zudem belasten Wasser und Tausalze den Boden enorm.



Deshalb bietet Remmers speziell für diese extreme Nutzung geprüfte und langjährig bewährte Oberflächenschutzsysteme an. Sie sind sowohl im Bereich des Neubaus als auch in der Sanierung und Instandsetzung für den Schutz des Betontragwerkes zu finden. Dabei gilt: Egal wie groß Ihre Bodenflächen sind, wir realisieren Ihren Boden in kürzester Zeit, damit Ihr Parkhaus schnell und unkompliziert ihren Betrieb aufnimmt.



# Wir machen, damit Sie machen können

**Was Sie auch vorhaben:**

**Wir bei Remmers tun alles, um Sie,  
Ihre Arbeit, Ihr Projekt, Ihre Idee,  
Ihre Vision persönlich ans Ziel zu bringen.**

Wir stehen nie still und gehen für Sie immer noch einen Schritt weiter.

Wir treiben die Produkte und Leistungen von morgen voran. Und machen uns stark für eine nachhaltige Entwicklung.

Denn wir sind überzeugt und wissen aus über 75 Jahren Erfahrung: Fortschritt kommt von Machen, Erfolg kommt von Machen, Zukunft kommt von Machen.

**Was können wir für Sie machen?  
Sprechen Sie mit uns.**



„Hör nie auf,  
anzufangen und  
fang nie an,  
aufzuhören.“

Leitspruch  
Bernhard Remmers,  
Gründer

Remmers ist einer der führenden Spezialisten für bauchemische Produkte, Holzfarben und -lacke sowie Industrielacke. 1949 von Bernhard Remmers gegründet, sind wir bis heute ein unabhängiges, inhabergeführtes Familienunternehmen. Unser Hauptsitz liegt im niedersächsischen Lünen, hier haben wir unsere Wurzeln. Gleichzeitig sind wir international mit 18 Tochtergesellschaften aktiv.



Außergewöhnliche Leistungs- und Produktbandbreite

Maßgeschneiderte Lösungen



Produktion in Deutschland

≈ 1.600

Topqualifizierte Fachkräfte europaweit

## Was wir alles mehr für Sie machen



Persönlicher Service vor Ort



Digitale Services



24-h- Lieferung innerhalb DE



Remmers System-Garantie



Kompetenzzentren, Training- und Service Center



Bernhard Remmers Akademie



Remmers Fachplanung



Bernhard Remmers Institut für Analytik

Machen!  
Machen!  
Machen!

# Wir sind schnell und persönlich für Sie da

## Kundenservice:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-300  
Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-200

## My Remmers App:

mit Videochat Funktion  
Download über App-Store/Google Play

## Remmers Technikservice:

Bauten- & Bodenschutz: +49 5432 83-900  
Holzfarben & Lacke: +49 5432 83-821

## Erleben Sie uns und was wir für Sie machen:



Änderungen vorbehalten. Rechtsrelevant ist das jeweils gültige Technische Merkblatt. Farbtonabweichungen sind möglich.  
Weltweite Ansprechpartner:  
[www.remmers.com/remmers-worldwide](http://www.remmers.com/remmers-worldwide)

**Remmers GmbH**  
Bernhard-Remmers-Straße 13  
49624 Lünen  
+49 (0) 54 32/83-0