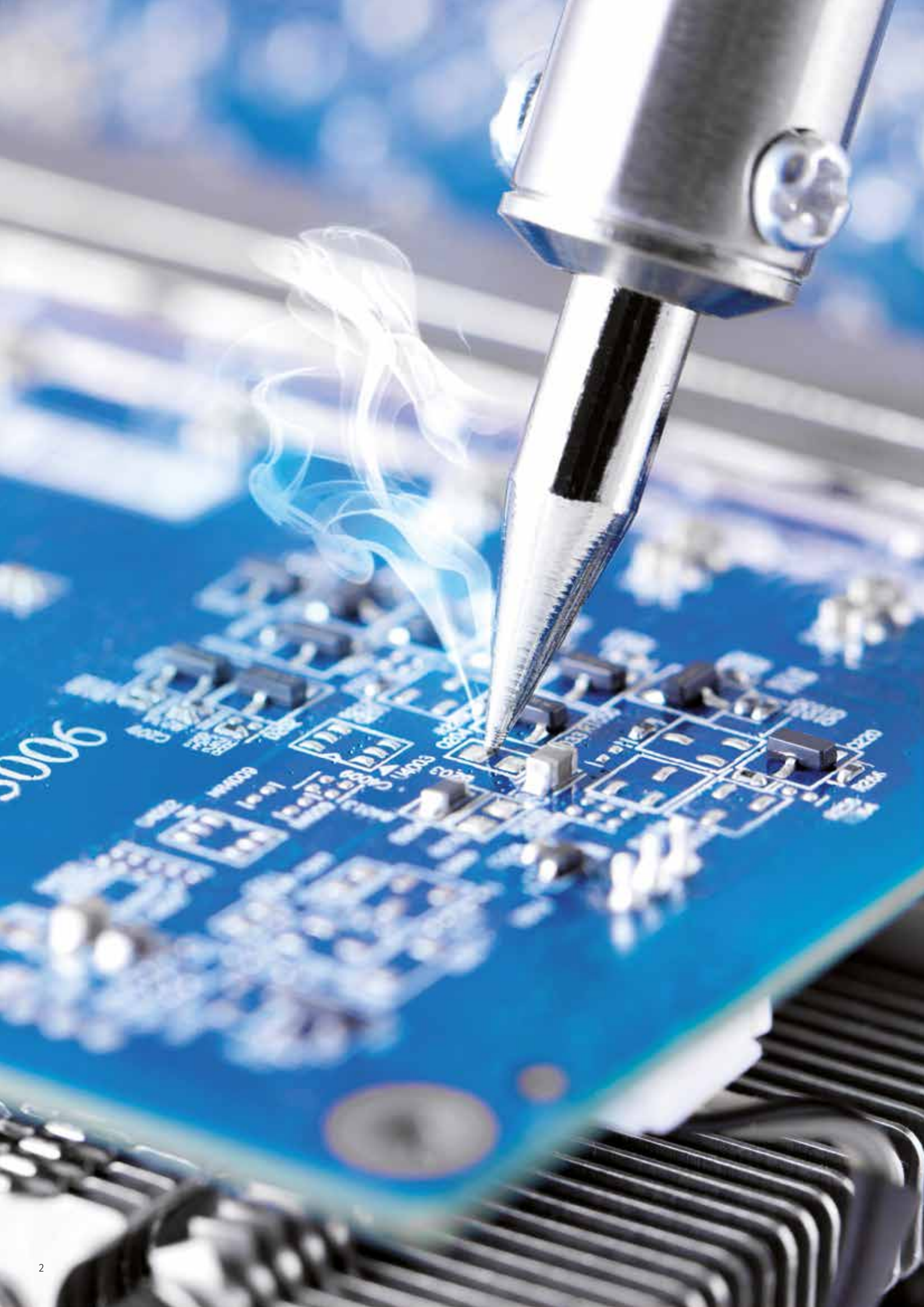


Bodenbeschichtungen mit ESD-/AS-Funktion

Maximale Sicherheit schon
bei kleinsten Entladungen





Beschichtungen für spezielle Anforderungen

Maximale Sicherheit schon
bei kleinsten Entladungen!

ESD- und AS-Beschichtungen minimieren die Gefahren für Menschen und Maschinen.....	04
Vorbeugung und Schutz durch Remmers Bodensysteme	05
Normen und Regelwerke.....	06
Allgemeine Hinweise für Messungen.....	07
Der Unterschied zwischen ESD-gerechten und ableitfähigen Bodenbeschichtungen.....	08
Perfekte Systemlösungen für Reinräume.....	09
Sicherheitsrelevante ESD-Bodensysteme	12
TX TECH 4030	14
TX TECH 4020	15
SL TECH 4010	16
SL TECH 4040.....	17
SL FLOOR ESD 01.....	18
Ableitfähige Bodensysteme	20
TC FLOOR WDD AS.....	23
TX FLOOR AS 02	24
TX FLOOR AS 01	25
SL FLOOR AS 01	26
SL TECH 4060.....	27
SL FLOOR WHG AS 01.....	28
SR FLOOR WHG AS 01	29
Sicherheitsrelevante Detaillösungen.....	30
Reinigung und Pflege.....	35
Systemprodukte.....	36
Leistungskompetenzen der Remmers Gruppe.....	66
Remmers Fachplanung	70

ESD- und AS-Beschichtungen minimieren die Gefahren für Menschen und Maschinen

Praxisnahe Systemlösungen und Planungshilfen für dauerhaften Schutz und maximale Sicherheit

Elektrostatische Auf- und Entladungen treten nahezu überall im Alltag auf (z. B. Arbeiten am Schreibtisch, Gehen über einen Teppich, Aufheben einer Plastiktüte). Bereits durch einen kurzen Kontakt zweier Körper entsteht eine elektrostatische Aufladung, die sich bei Kontakt mit einem weiteren Körper wieder entlädt.

Durch dieses Phänomen können zum einen elektrostatisch empfindliche Bauteile, wie z. B. Mikroelektronik, geschädigt werden, da diese heutzutage immer filigraner werden und somit anfälliger gegenüber ESD-Schäden sind. Oft reichen schon kleinste Entladungen aus, um Funktionsstörungen oder komplettes Versagen der Bauteile hervorzurufen.

Diese treten allerdings oftmals erst bei Nutzung des Endproduktes auf. Kostenintensive Ausfälle oder Rückholaktionen sind dann die Folge.

Andererseits stellen auch explosionsgefährdende Medien (z. B. Chemikalien, Stäube, Gase) ein großes Problem dar, da diese durch eine Funkenbildung zu Bränden, Explosionen oder finanziellen Verlust führen können.

Die Vermeidung solcher Schäden hat absolute Priorität, denn die Kosten möglicher Schadensfälle rechtfertigen jeden Aufwand. Mit den hochwertigen ESD und AS Beschichtungen von Remmers werden diese Gefahren deutlich minimiert.





Vorbeugung und Schutz durch Remmers Bodensysteme

Bodensysteme kann man auf zwei Arten vor statischer Elektrizität schützen. Zum einen durch die Vermeidung der Aufladung des Bodens und zum anderen durch die Sicherstellung einer kontrollierten Entladung. Unsere Bodensysteme leisten einen bedeutsamen Beitrag zum Schutz von Personen und Produkten vor den Auswirkungen unkontrollierter elektrostatischer Entladung.

Wir erstellen individuelle Systemlösungen für jede Anwendung. Auch zusätzliche Eigenschaften/Anforderungen, wie z. B. das Thema Rutschhemmung, Reinigungsfähigkeit, Reinraumanforderungen oder die mechanische und chemische Beständigkeit stellen für uns kein Problem dar.

Normen und Regelwerke

Wann muss ich was einhalten?

Die Kernaufgabe von ableitfähigen Beschichtungen besteht darin, entstehende Ladungen über den Fußboden zum Erdausgleichspotential abzuleiten, damit keine gefährliche Aufladung entsteht. Je nach Anforderung sind verschiedene Normen einzuhalten.

DIN EN 1081

Bei dieser Norm handelt es sich um die Bestimmung des elektrischen Widerstands von Bodenbelägen mit Hilfe einer Dreibein-Elektrode. Sie ist eine reine Messnorm, Grenzwerte sind hier nicht festgelegt. Diese wird als Messnorm zur TRGS 727 verwendet.

TRGS 727

Bei der Technischen Regel für Gefahrstoffe geht es um die Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladungen. Die Anforderungen an den Erdableitwiderstand des Fußbodens liegt bei $R_E < 10^8 \Omega$ ($R_E < 10^6 \Omega$ bei Explosivstoffen). Als Messnorm wird üblicherweise die DIN EN 1081 herangezogen.

DIN EN 61340-5-1

Diese Norm beschreibt den Schutz von elektronischen Bauelementen (ESDs) gegen elektrostatische Phänomene. Es ist die „Dachnorm“ für ESD-Bereiche. In ihr sind die Anforderungen an alle für ESD-Schutzzonen (EPA) relevante Komponenten definiert. Für Böden schreibt die Norm einen Erdableitwiderstand von $R_E < 10^9 \Omega$ vor. Ebenfalls findet man die Anforderungen an den Systemwiderstand (Mensch-Schuh-Boden) welcher bei $R_G < 10^9 \Omega$ liegt, sowie die Personenaufladung (Walking-Test) welcher bei $< 100 V$ liegt. Die Messmethoden sind in den Normen DIN EN 61340-4-1 und DIN EN 61340-4-5 beschrieben.

DIN EN 61340-4-1

Hier handelt es sich um das Prüfverfahren für die Messung des Erdableitwiderstands (siehe DIN EN 61340-5-1). Als Elektrode kommt eine Rundelektrode mit $2,5 \text{ kg} \pm 0,25 \text{ kg}$ zum Einsatz, welche an der Unterseite mit einem leitfähigen Gummi ausgestattet ist. Grenzwerte sind hier nicht zu finden.

DIN EN 61340-4-5

Bei dieser Norm handelt es sich um das Prüfverfahren für die Messung des Systemwiderstands (Mensch-Schuh-Boden) und der Personenaufladung (Walking-Test). Bei beiden Messungen kommt eine Handelektrode aus rostfreiem Stahl zum Einsatz mit einer Länge von 25 – 75 mm. Grenzwerte sind hier nicht zu finden.

DIN EN 61340-6-1

Die Überwachung der Elektrostatik im Gesundheitswesen wird über dieser Norm geregelt. Statische Elektrizität (z. B. elektrostatische Entladung) kann in vielerlei Hinsicht eine Gefahrenquelle für Patienten und Mitarbeiter sein. Vor allem OP-Säle, OP-Vorbereitungs- und Aufwachräume und Intensivstationen sind mit hochkomplexer Technik ausgestattet. Der Erdableitwiderstand muss in diesen Bereichen $R_E < 10^9 \Omega$ sein ($R_E < 10^6 \Omega$ wenn mit entflammaren Anästhetika gearbeitet wird). Gemessen wird nach DIN EN 61340-4-1.

AwSV / WHG Zulassung

Diese Norm regelt den Ableitwiderstand von brennbaren, wassergefährdenden Stoffen mit einem Flammpunkt $< 55 \text{ °C}$ (LAU-Anlagen). Folgende Anforderungen gelten für den Erdableitwiderstand:

- $R_E < 10^8 \Omega < 50 \%$ rel. LF
- $R_E < 10^7 \Omega < 70 \%$ rel. LF
- $R_E < 10^6 \Omega > 70 \%$ rel. LF

Für einen reibungslosen Messprozess haben wir hier das passende Messprotokoll hinterlegt.



Allgemeine Hinweise für Messungen

Es gibt verschiedene Messnormen, die einem den genauen Ablauf erläutern, welche zum Teil sehr komplex sind. Um dies ein wenig einfacher zu gestalten, haben wir allgemeine Hinweise zusammengestellt, an denen Sie sich orientieren können. Zu den Prüfnormen gehören die DIN EN 1081, die DIN EN 61340-4-1 und die DIN EN 61340-4-5. Im Folgenden finden Sie eine allgemeine Vorgehensweise bei Objektprüfungen.

Messvorbereitung

- Prüfung der verlegten Fläche frühestens nach 7 Tagen
- Zu Prüfende Oberfläche muss gereinigt und trocken sein (näheres finden Sie auf S. 35)
- Messelektroden, ableitfähiges Schuhwerk und Kontaktflächen sind mit einem Baumwolltuch und Isopropanol oder Ethanol (Konzentration $\geq 95\%$) zu reinigen und auf Raumtemperatur zu bringen
- Schuhwerk muss vor der Messung mindestens 10 Minuten getragen werden

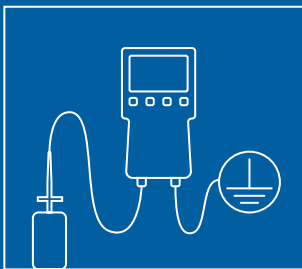
Messdurchführung

- Raumtemperatur, Oberflächentemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit müssen notiert werden
- Widerstand des Schuhwerkes ist zu ermitteln (Metallplatte) und zu notieren
- Vor Beginn der Messung ist sicherzustellen, dass die GummifüÙe der Elektroden, als auch der Schuhe vollständig getrocknet sind
- Erfahrungsgemäß sollte bei den ausgewählten Messpunkten auch jeweils direkt eine Messung über einem erdungsfähigen Punkt durchgeführt werden

Hinweis:

Sollte ein Messwert außerhalb der Spezifikation sein, empfehlen wir eine erneute Messung mit einem Abstand von 20 cm vorzunehmen. In der Objektmessung können vereinzelte Abweichungen vorkommen, die die Funktion aber nicht beeinträchtigen.

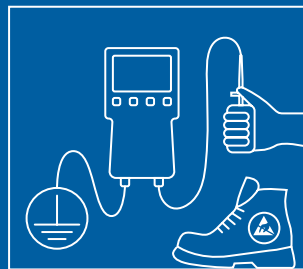
Erdableitwiderstand



Widerstand zur Erde (DIN EN 61340-4-1)

- Messspannung: 100 V*
- Mindestens 6 Messungen (je weitere 100 m² eine weitere)

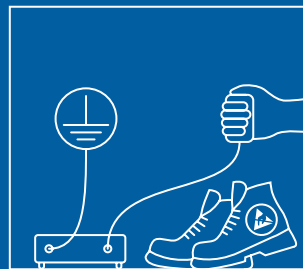
Systemwiderstand



Mensch-Schuh-Boden (DIN EN 61340-4-5)

- Messspannung: 100 V*
- Mindestens 5 Messungen (je weitere 500 m² fünf weitere)

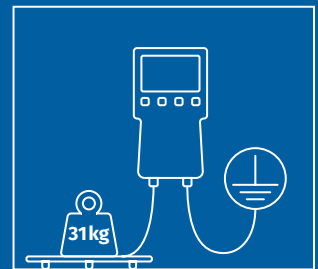
Personenaufladung



Walking-Test (DIN EN 61340-4-5)

- Mindestens 5 Messungen (je weitere 500 m² fünf weitere)

Erdableitwiderstand



Dreipunkt-Elektrode (DIN EN 1081)

- Messspannung 100 V*
- Mind. 300 N (ca. 31 kg) auf die Elektrode ausüben
- Mindestens 3 Messungen (je weitere 100 m² eine weitere)

* in der Regel wird mit 100 V gemessen. Sollte der Widerstand $\leq 1,0 \cdot 10^6 \Omega$ sein, wird die Spannung auf 10 V reduziert.

Der Unterschied zwischen ESD-gerechten und ableitfähigen Bodenbeschichtungen

Wann benötige ich was?

ESD (electrostatic discharge)



Bedeutung Verhindert zuverlässig die Personenaufladung und führt diese elektrostatische Ladung schnell und sicher zu einem Erdungspunkt, sodass eine Schädigung von elektrischen Bauteilen ausgeschlossen ist. Diese primäre Forderung ($< 100\text{ V}$) für ESD-Beschichtungen unterscheidet sich zu herkömmlichen ableitfähigen Beschichtungen.

Schutzgegenstand Empfindliche Bauteile

Anforderungen DIN EN 61340-5-1

Messnorm DIN EN 61340-4-1
DIN EN 61340-4-5

Kennzahl Erdableitwiderstand ($< 10^9\ \Omega$)
Personenaufladung ($< 100\text{ V}$)
Systemwiderstand ($< 10^9\ \Omega$)

Beispiele Produktionen und Verpackungshallen für elektronische Bauteile wie Mikroelektronik, Sensoren, Microchips oder Platinen

Anwendungsgebiete Elektronikindustrie
Zulieferer- und Automobilindustrie
Luftfahrtindustrie

AS (antistatic / ableitfähig)



Bedeutung Verhindert zuverlässig die Personenaufladung und führt diese elektrostatische Ladung schnell und sicher zu einem Erdungspunkt, sodass eine Entstehung von Zündungen etwaiger Zündfähigen Gemischen ausgeschlossen ist. Die primäre Forderung ist hier der Erdableitwiderstand (R_E).

Schutzgegenstand Gebäude (vor Explosionen und Bränden)

Anforderungen TRGS 727

Messnorm DIN EN 1081
DIN EN 61340-4-1

Kennzahl Erdableitwiderstand ($< 10^8\ \Omega$ o. $< 10^6\ \Omega$)
Personenaufladung ($< 2.000\text{ V (AS)}$)

Beispiele Explosionsschutz (leicht- und hochentzündliche Flüssigkeiten (Chemikalien) – Gase, Dämpfe, Stäube, Sprengstoff (Munition, Pyrotechnik)

Anwendungsgebiete Klassische Industrie
Chemische Industrie (Gewässerschutz)
Lagerbereiche
Forschungs- und Laborbereiche



Perfekte Systemlösungen für Reinräume

Ein Reinraum ist ein Raum, in dem die Konzentration von Luftpartikeln, wie z. B. Staub, sehr gering gehalten werden muss, um die Qualität des Endproduktes zu gewährleisten. Aus der Menge der Partikel je Kubikmeter ergibt sich die jeweilige Reinraumklasse. Je geringer die Anzahl der Partikel ist, desto geringer ist die Klasse. Die DIN EN ISO 14644-1 definiert die Reinraumklassen von ISO 1 bis ISO 9, wobei ISO 1 die reinste Klasse darstellt.

Reinraumanforderungen in Kombination mit ESD-Anforderungen gibt es in vielen Bereichen, aber vor allem in der Halbleiterfertigung, der Elektronikindustrie oder auch in der Automobilindustrie sind diese nicht mehr wegzudenken. Schon kleinste Partikel können den Fertigungsprozess stören und Schaden anrichten. Aber auch durch luftgetragene Moleküle (VOC) kann die Luft verunreinigt werden. Deshalb ist es wichtig, dass sowohl Partikel als auch Emissionen möglichst gering gehalten werden. Somit stellt die Wahl des Bodensystems eine wichtige Rolle dar.

Weitere mögliche Anforderungen:

- Fugenlos verlegbar
- Sehr gute Reinigungsfähigkeit
- Abriebfeste Oberfläche
- Minimaler Wartungsaufwand
- Sicherheitsrelevante Detaillösungen





1 Chemische Industrie

Überall dort, wo Chemikalien, Kraftstoffe, Lösemittel und andere hochentzündliche Stoffe gelagert oder bewegt werden gilt höchste Vorsicht. Sowohl die AS- als auch die WHG-Anforderungen müssen berücksichtigt werden. Mit den ESD-/AS-Systemen von Remmers ist man hier auf der sicheren Seite.

2 Klassische Industrie

Ob Maschinenbau, Druckerei, Pharmaindustrie oder ähnliches, dort wo es zu statischen Aufladungen kommt und diese Brände oder Explosionen auslösen können, gilt besondere Vorsicht. Die Wahl der richtigen Bodenbeschichtung mit einer hohen Verschleißfähigkeit spielt hier eine große Rolle.



3 Elektronikindustrie

Bei der Herstellung von Mikrochips, Halbleitern und anderen elektronischen Bauteilen sind die Anforderungen an ESD-fähige Bodenbeläge besonders hoch. Schon kleinste elektrostatische Entladungen können hier große Schäden anrichten. Aber auch Partikel oder Emissionen können zum Problem werden. Daher wird schon bei der Beschichtung auf höchste Qualität geachtet.

4 Automobil- und Zuliefererindustrie

Mit zunehmendem Fokus auf die Elektromobilität wird die Nachfrage aber auch der Anspruch an ESD-fähige Bodenbeschichtungen (Schaltkreise) in der Automobil- und Zuliefererindustrie immer größer. Remmers bietet hier professionelle Lösungen mit maximaler Effizienz für Verarbeiter und Kunde.

Sicherheitsrelevante ESD-Bodensysteme

Für erhöhte Arbeitssicherheit
bei empfindlichen Bauteilen





Es wird mit hochempfindlichen Bauteilen gearbeitet, welche auch ESDS (electrostatic discharge sensitive) genannt werden. Um die Qualität der Produkte zu gewährleisten müssen diese vor elektrostatischen Entladungen geschützt werden. Häufig wird mit derart empfindlichen Bauteilen in einer sogenannten EPA (electrostatic protected area = ESD-Schutzzone) gearbeitet. Der Fußboden stellt in diesem Fall einen Teil der Ausstattung in einer EPA wieder. Unsere ESD gerechten Bodensysteme erfüllen diese Anforderungen.

TX TECH 4030

ESD-gerechte Strukturbeschichtung – Keine Querleitschicht notwendig

ESD-gerechte Strukturbeschichtung (Noppenbelag)
für mittelschwere mechanische Belastungen.

Anwendung

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Produktionshallen und Werkstätten
in der Elektronikindustrie
- Luftfahrtindustrie

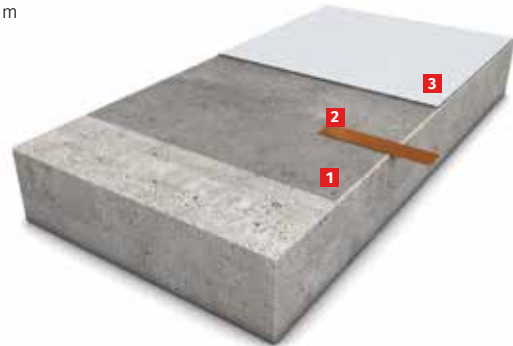
Eigenschaften

- Hohe Abriebbeständigkeit
- Strapazierfähige Oberfläche
- Gute Reinigungsfähigkeit bei gleichzeitig
guter Trittsicherheit
- Keine Querleitschicht notwendig

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R9
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 1,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100	S. 38 ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung** (optional)	Epoxy ST 100	S. 38 ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03	S. 58 ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze	S. 55 ca. 0,10 m/m ²
3 Fließbeschichtung	Epoxy TX Color ESD	S. 47 ca. 0,50-0,60 kg/m ²

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich





TX TECH 4020

ESD-gerechte Strukturbeschichtung – Keine Querleitschicht notwendig

ESD-gerechter Hartkornbelag mit strukturierter Oberfläche (Hartkorn-Noppenbelag) für mittlere mechanische Belastungen.

Anwendung

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Produktionshallen und Werkstätten in der Elektronikindustrie
- Luftfahrtindustrie

Eigenschaften

- Hohe Verschleißfähigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche
- Keine Querleitschicht notwendig

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 1,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails		Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100	S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung** (optional)	Epoxy ST 100	S. 38	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z. B. Selectmix 01/03	S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze	S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Fließbeschichtung	Epoxy SIC Color ESD	S. 47	ca. 0,60 kg/m ²

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

SL TECH 4010

ESD-gerechte Fließbeschichtung

ESD-gerechtes, farbiges Fließbeschichtungssystem.

Anwendung

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Produktionshallen und Werkstätten in der Elektronikindustrie
- Pharmaindustrie
- Luftfahrtindustrie

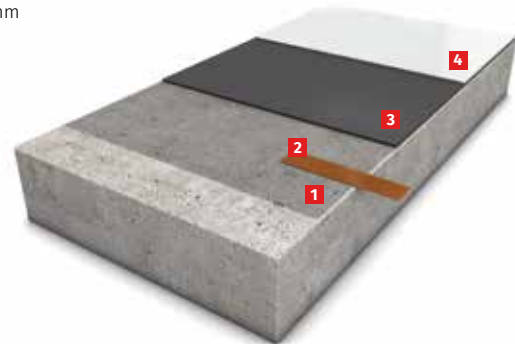
Eigenschaften

- Füllbar
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche möglich

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R 9 / R 10
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 1,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch	
1 Grundierung	Epoxy ST 100	S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung** (optional)	Epoxy ST 100	S. 38	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03	S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze	S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy	S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE)	S. 55	
4 Fließbeschichtung	Epoxy ESD Color 2K	S. 48	ca. 1,80 kg/m ²
Einstreuung (optional)	Glimmer GHL 3/0	S. 62	ca. 0,02 kg/m ² (< 20% Deckung)

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich





SL TECH 4040

ESD-gerechte Versiegelung

Wässriges ESD-gerechtes Versiegelungssystem mit matter Oberfläche.

Anwendung

- Für geringe bis mittlere Belastungen in ESD-Schutzzonen

Eigenschaften

- Matte Oberfläche
- Hohe Deckkraft
- Geringer Abrieb
- Einfache Verarbeitung
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Wirtschaftliche Versiegelung für Renovierungsanstriche

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R9 / R10 / R11
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
ca. 1,3 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzpachtelung** (optional)	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE) S. 55	
4 Fließbeschichtung	Epoxy AS Color S. 51	ca. 1,80 - 2,50 kg/m ²
5 Versiegelung	PUR Aqua S. 46	mind. 0,14 kg/m ²
	Top ESD	

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



SL FLOOR ESD 01

ESD-gerechte Fließbeschichtung

ESD-gerechtes, farbiges Fließbeschichtungssystem.
Wahlweise mit trittsicherer Oberfläche R10.

Anwendung

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Produktionshallen und Werkstätten
in der Elektronikindustrie
- Pharmaindustrie
- Luftfahrtindustrie

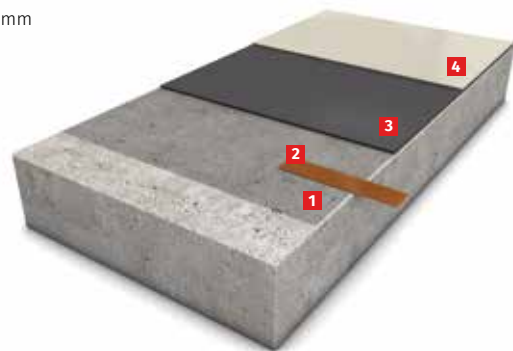
Eigenschaften

- Rissüberbrückend
- Besonders wirtschaftliches Schichtdickenverhältnis
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Umfangreiches Prüfzeugnispaket

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R 10
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Rissüberbrückungstest
- Reinraumprüfung (ISO 14644-1): Klasse 4
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
ca. 2,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
	Kratzspachtelung** (optional)	Epoxy ST 100 S. 38 + Füllstoff z. B. Selectmix 01/03 S. 58
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE) S. 55	
4 Fließbeschichtung	Epoxy ESD S. 48 Color 3K	ca. 2,70 - 3,00 kg/m ²
Einstreuung (optional)	Glimmer GHL 3/0 S. 62	ca. 0,02 kg/m ² (< 20% Deckung)

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich



Remmers Epoxy ESD Color 3K

- ESD Eigenschaften gemäß DIN EN 61340-5-1 (bei 12% rel. Luftfeuchtigkeit)
- Statische Rissüberbrückung gemäß DIN EN 1062-7: A2 (> 0,25 mm)
- Reinraumprüfung nach ISO 14644-1: Klasse 4
- Prüfbericht zum Emissionsverhalten / VOC: $1,3 \times 10^{-9}$ (bei 23°C)
- ISO-ACcm Klasse nach VDI 2083-17: -8,9



Ableitfähige Bodensysteme

Für höchste Arbeitssicherheit bei
explosionsgefährdeten Stoffen





In vielen Bereichen, wie z. B. der chemischen Industrie, im Gewässerschutz oder auch in Druckereien wird mit leicht- und hochentzündlichen Flüssigkeiten gearbeitet. Es ist ausschlaggebend auftretende Ladung in den Boden abzuleiten, um Mensch und Maschinen vor Explosionen und oder Bränden zu schützen. Unsere AS gereichten Bodensysteme erfüllen die Anforderungen.



TC FLOOR WDD AS

Wasserdampfdiffusionsfähige, ableitfähige Versiegelung

Ableitfähiges, wasserdampfdiffusionsfähiges Versiegelungssystem.

Anwendung

- Lagerräume
- Technikräume
- Korridore in Produktionshallen

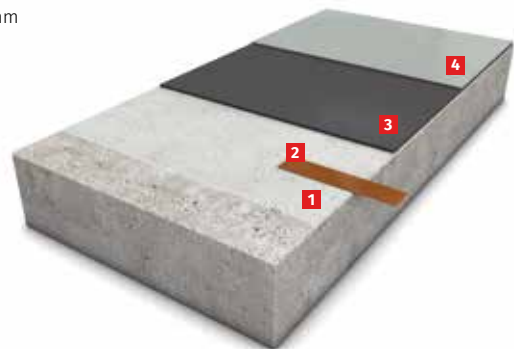
Eigenschaften

- Wasserdampfdiffusionsfähig
- Gute Abriebfestigkeit
- Ableitfähig

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 0,5 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy BS 2000 S. 42	ca. 0,20 kg/m ²
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy BS 4000 S. 43	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z. B. Selectmix SBL DF S. 59	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy Conductive (LE) S. 55	ca. 0,15 kg/m ²
4 Fließbeschichtung	Epoxy BS 3000 AS S. 49	ca. 0,20 kg/m ²

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.





TX FLOOR AS 02

Ableitfähige Strukturbeschichtung

Ableitfähige Strukturbeschichtung (Noppenbelag)
für mittelschwere mechanische Belastungen.

Anwendung

- Produktionshallen
- Montagehallen
- Lagerhallen

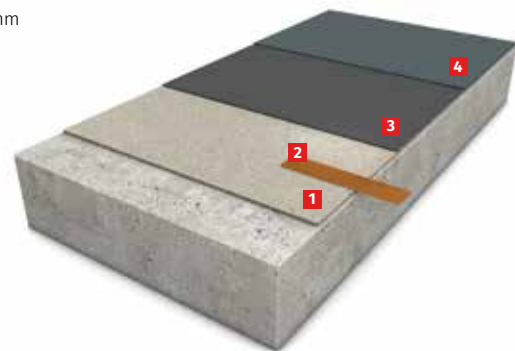
Eigenschaften

- Abriebfestigkeit
- Gute Reinigungsfähigkeit bei gleichzeitig guter Trittsicherheit

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R9
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Brandklasse B_n-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 1,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy Primer PF S. 41	ca. 0,40 kg/m ²
	Kratzspachtelung (optional) Epoxy Primer PF + Füllstoff z. B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 1,00 kg/m ² ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE) S. 55	
4 Fließbeschichtung	Epoxy TX Color AS S. 49	ca. 0,50-0,60 kg/m ²

TX FLOOR AS 01

Ableitfähige Strukturbeschichtung

Ableitfähiger Hartkornbelag mit strukturierter Oberfläche (Hartkorn-Noppenbelag) für mittlere mechanische Belastungen.

Eigenschaften

- Hohe Verschleißfähigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche
- Ableitfähig

Anwendung

- Anlagenbau
- Metallbauindustrie

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R 10
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
< 1,0 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy Primer PF S. 41	ca. 0,40 kg/m ²
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy Primer PF S. 41	ca. 1,00 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy Conductive (LE) S. 54 S. 55	ca. 0,15 kg/m ²
4 Fließbeschichtung	Epoxy SIC Color S. 50	ca. 0,60 kg/m ²



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

SL FLOOR AS 01

Ableitfähige Fließbeschichtung

Ableitfähiges, farbiges Fließbeschichtungssystem.

Anwendung

- Produktionshallen
- Druckereien
- Lagerbereiche

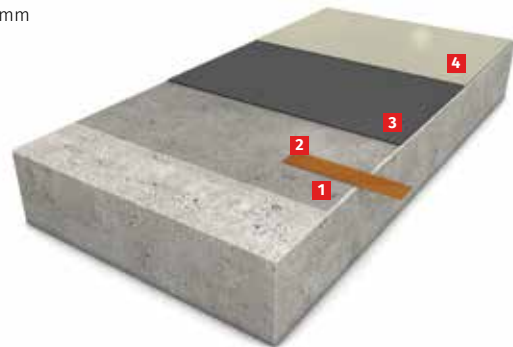
Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Gute mechanische Beständigkeit
- Wirtschaftlich

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R9
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung im OS 8 System
- Brandklasse B_{fi}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
ca. 1,3 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung** (optional)	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE) S. 55	
4 Fließbeschichtung	Epoxy AS Color S. 51	ca. 1,80 - 2,50 kg/m ²
Einstreuung (optional)	Glimmer NHL 3/0 S. 62	ca. 0,02 kg/m ² (< 20% Deckung)

** Farbiger Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich





SL TECH 4060

Ableitfähige Fließbeschichtung

Ableitfähiges, rissüberbrückendes und flexibles farbiges Fließbeschichtungssystem.

Anwendung

- Produktionshallen
- Druckereien
- Lagerbereiche

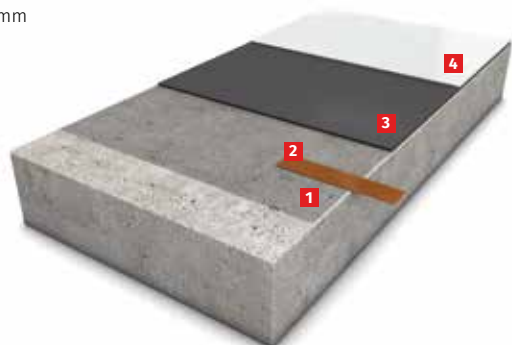
Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Ableitfähig
- Rissüberbrückend

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R9
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Brandklasse B_{fl}-s1

Systemschichtdicke:
ca. 1,3 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy ST 100 S. 38	ca. 0,30 kg/m ²
	Kratzspachtelung** (optional) Epoxy ST 100 S. 38 + Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ² ca. 0,50 kg/m ²
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
3 Querleitschicht	Epoxy S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
	Conductive (LE) S. 55	
4 Fließbeschichtung	PUR Uni Color AS S. 51	ca. 1,50-2,00 kg/m ²
VERSIEGELUNG (optional)	PUR Aqua Top ESD S. 46	mind. 0,14 kg/m ²

** Farbiges Ausgleich mit Epoxy Primer PF möglich

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



SL FLOOR WHG AS 01

Ableitfähige WHG Beschichtung

Ableitfähiges chemikalienbeständiges und farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

Anwendung

- EX-geschützte Bereiche
- Auffangwannen
- Lagerbereiche

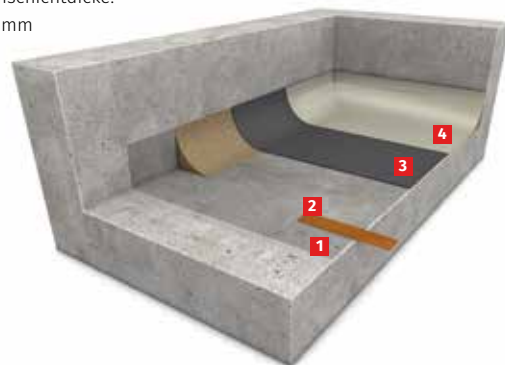
Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Rissüberbrückend
- Ableitfähig

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Allg. bauaufsichtliche Zulassung
- Rissüberbrückungstest
- Befahrbarkeitsprüfung
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
ca. 1,3 mm



Aufbau	Produkt / Produktdetails	Verbrauch	
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 40	ca. 0,30 kg/m ²	
	Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 S. 40	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ²	
2 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²	
3 Querleitschicht	Epoxy Conductive S. 54	ca. 0,15 kg/m ²	
4 Fließbeschichtung	Epoxy WHG S. 52	mind. 1,50 kg/m ²	
	Color AS		
Einstreuung (optional)	Glimmer GHL 3/0 S. 62	ca. 0,02 kg/m ² (< 20% Deckung)	

SR FLOOR WHG AS 01

Ableitfähiger Einstreubelag

Ableitfähiges chemikalienbeständiges und farbiges Fließbeschichtungssystem mit WHG Zulassung.

Anwendung

- EX-geschützte Bereiche
- Auffangwannen
- Lagerbereiche

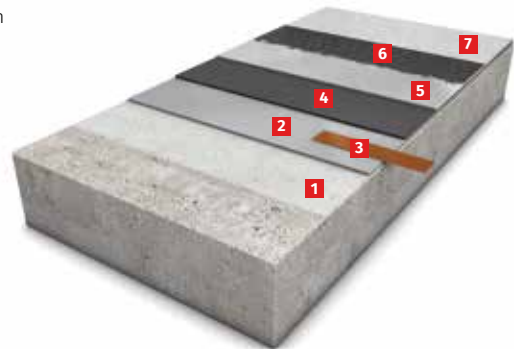
Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Rissüberbrückend
- Ableitfähig

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-s1
- Rutschhemmung R12
- Chemikalienbeständigkeitsliste
- Emissionsprüfung
- Rissüberbrückungstest
- Befahrbarkeitsprüfung

Systemschichtdicke:
> 3 mm



Aufbau**	Produkt / Produktdetails	Verbrauch
1 Grundierung	Epoxy GL 100 S. 40	ca. 0,30 kg/m ²
Kratzspachtelung (optional)	Epoxy GL 100 S. 40	ca. 0,50 kg/m ²
	+ Füllstoff z.B. Selectmix 01/03 S. 58	ca. 0,50 kg/m ²
2 Fließbeschichtung	Epoxy WHG Color S. 53	ca. 1,60 kg/m ²
3 Erdungsanschluss	Kupferlitze S. 55	ca. 0,10 m/m ²
4 Querleitschicht	Epoxy Conductive S. 54	ca. 0,15 kg/m ²
5 Fließbeschichtung	Epoxy WHG Color AS S. 52	ca. 0,80 kg/m ²
6 Einstreuung	ESD Streumittel grob (SIC 04) S. 63	ca. 4,00 - 6,00 kg/m ²
7 Versiegelung	Epoxy WHG Color S. 53	ca. 0,60 kg/m ²

** Abweichender Aufbau zur AbZ



* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Sicherheitsrelevante Detaillösungen

Systemergänzungen für
spezielle Einsatzbereiche

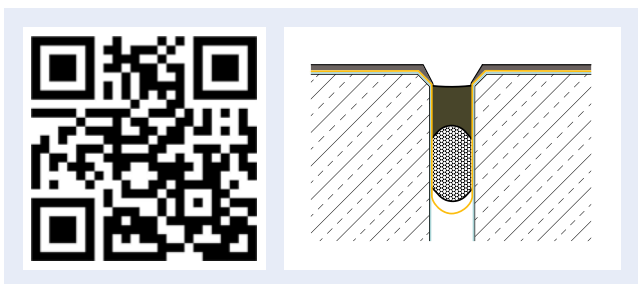
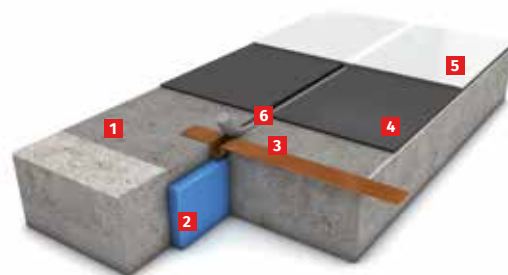




Dehnungsfuge mit Erdungselemente

Verlegen der Erdungselemente

Speziell die Dehnungsfugen von großen Bodenflächen können bei der Erstellung eines ableitfähigen Bodensystems schnell mal zum Problem werden. Remmers bietet hier mit seinem System für Dehnungsfugen die perfekte Lösung. Die Kupferlitzen können einfach in den vorgegebenen Abständen in die Dehnungsfugen integriert werden und sorgen somit für eine flächendeckende Ableitfähigkeit der Bodenbeschichtung.



Aufbau	Produkt
1 Grundierung	Epoxidharzgrundierung
2 Randdämmstreifen	
3 Erdungsanschluss	Kupferlitze
4 Querleitschicht	Epoxy Conductive (LE)
5 Fließbeschichtung	ESD-/AS-Produkt
6 Dehnungsfuge	Rundschnur

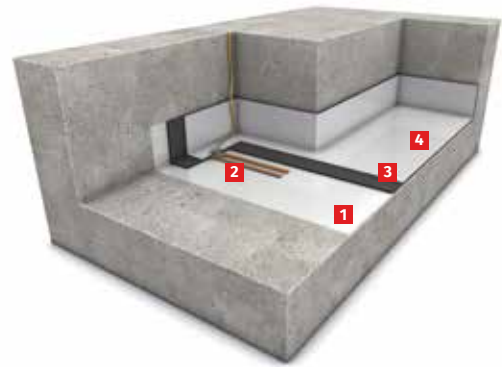


Remmers Leitset

Zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen in Fußböden – Erdungspunkt auf dem Boden

In hochsensiblen Bereichen ist das Remmers Leitset die perfekte Systemergänzung. Durch den Einsatz des Leitsets ist ein abreißen der Kupferlitzen kaum mehr möglich und bietet somit zusätzliche Sicherheit im System.

Die Gesamtanzahl der Anschlusspunkte ist abhängig von der Größe und Geometrie der Fläche. Empfohlen wird ein maximaler Abstand der Kupferlitzen von zwei Erdungspunkten pro 100 m², wobei die Anschlusspunkte sich in unmittelbarer Nähe des Erdungsanschlusses und in der Nähe der Wand befinden sollten.

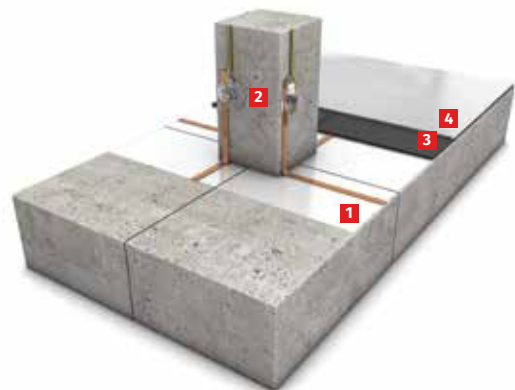


Aufbau	Produkt
1 Grundierung	Epoxidharzgrundierung
2 Erdungsanschluss	Remmers Leitset
3 Querleitschicht	Epoxy Conductive (LE)
4 Fließbeschichtung	ESD-/AS-Produkt

Säule mit Erdungselementen

Zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen in Fußböden – Erdungspunkt auf einer Säule

In großen Hallen ergibt sich schnell das Problem der passenden Erdungsmöglichkeiten von großformatigen Bodenplatten. Hier bietet Remmers eine optimale und vor allem einfache Lösung. Mittels Erdungspunkten auf der Trägersäule und den mit Kupferlitzen verbundenen Bodenplatten, lassen sich alle elektrostatischen Aufladungen der anliegenden Bodenplatten über den Anschluss an das Erdausgleichspotential ableiten.



Aufbau	Produkt
1 Grundierung	Epoxidharzgrundierung
2 Erdungsanschluss	Remmers Leitset
3 Querleitschicht	Epoxy Conductive (LE)
4 Fließbeschichtung	ESD-/AS-Produkt

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.



Infos zu Reinigungs-
und Pflegeanleitung
von finden Sie hier
oder online auf
www.remmers.com



Reinigung und Pflege

Werterhalt durch die richtige und regelmäßige Pflege

Warum die Pflege so wichtig ist?

Die richtige und regelmäßige Pflege schützt das Bodensystem und sorgt für eine lange Werterhaltung. Hierdurch bleibt die Optik des Bodens erhalten und die Nutzungsdauer wird erheblich verlängert. Ebenfalls ist die Sauberkeit in einem AS oder ESD Bereich essenziell, denn Schmutz und Staub wirken in diesem Falle isolierend für den Boden und die wesentliche Aufgabe, die Ladung in den Boden abzuführen, ist nicht mehr möglich. Auch muss darauf

geachtet werden, dass spezielle Reiniger für ESD und AS Böden eingesetzt werden. Diese dürfen keinen Film auf der Oberfläche hinterlassen, da sonst die Funktion des Bodens gestört wird.

Um diesen laufenden Prozess der Reinigung zu unterstützen, sollten bereits bei der Planung präventive Maßnahmen getroffen und Reinigungsspezialisten befragt werden. Gerne vermitteln wir Ihnen entsprechende Spezialisten und senden Ihnen unsere Reinigungs- und Pflegeanleitung zu.





Produkte zur Grundierung

Grundierungen, Mörtelharze und
Ausgleichs-/Basisbeschichtungen



Epoxy ST 100
Transparentes Grundier-
und Mörtelharz



Epoxy MT 100
Schnelle Grundierung für
mattfeuchte Untergründe



Epoxy GL 100
Transparentes Grundier- und
Mörtelharz in zulassungspflichtigen
Systemen



Epoxy Primer PF
Pigmentierte Grundierung und
Basisschicht



Epoxy BS 2000
Wasserbasierte, pigmentierte
Grundierung



Epoxy BS 4000
Wasserbasierte, pigmentierte Aus-
gleichs- und Basisbeschichtung

Epoxy ST 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht ▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge ▪ Basisschicht für Einstreubeläge
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Gute Penetrationsfähigkeit ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ▪ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet



Anz. je Palette	168		120			
VPE	1 kg MKB	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W	240 kg Fass	720 kg Fass
Gebinde-Schlüssel	01	03	11	26	71	70
Art.-Nr.						
1160			■	■	■	■
6361	■	■				
720 kg Fässer auf Anfrage						

Systemanwendung	Seite
TX TECH 4030	14
TX TECH 4020	15
SL TECH 4010	16
SL TECH 4040	17
SL FLOOR ESD 01	18
SL FLOOR AS 01	26
SL TECH 4060	27



farblos

Epoxy MT 100

Schnelle Grundierung für mattfeuchte Untergründe

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht für restfeuchte Untergründe ▪ Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge ▪ Basisschicht für Einstreubeläge
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode) ▪ Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen ▪ Schnell erhärtend / überbeschichtbar ▪ Durchhärtung ab +5 °C ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Weichmacherfrei, nonylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ▪ Als Grundierung ohne Abstreuung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet



Anz. je Palette	168	120		
VPE	1 kg MKB	2,5 kg MKB	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	03	11	26
Art.-Nr.				
0936			■	■
6362	■	■		



farblos

Epoxy GL 100

Transparentes Grundier- und Mörtelharz in zulassungspflichtigen Systemen

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht ▪ Grundierung im System SL Floor WHG (AbZ Z-59.12-302) ▪ Grundierung im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303) ▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -2, -3, -4)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Gute Penetrationsfähigkeit ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ▪ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet



Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
1427	■	■

Systemanwendung	Seite
SL FLOOR WHG AS 01	28
SR FLOOR WHG AS 01	29



farblos



Epoxy Primer PF

Pigmentierte Grundierung und Basisschicht

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pigmentierte Grundierung, Egalisierungsschicht ▪ Basisschicht für Einstreubeläge
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Mechanisch belastbar ▪ Sehr gute Haftung auf Beton und Zementestrich ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich ▪ Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet



Anz. je Palette		
VPE	12 kg Eimer W	30 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	13	31
Art.-Nr.		
1224	silbergrau	■
1225	lichtgrau	■
1226	neutral	■

Systemanwendung	Seite
TX FLOOR AS 02	24
TX FLOOR AS 01	25



silbergrau



lichtgrau



neutral

Epoxy BS 2000

Wasserbasierte, pigmentierte Grundierung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundierung in Remmers WDD-Systemen ▪ Haftbrücke auf Altbeschichtungen und keramischen Belägen ▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hervorragende Haftung auf vielen Untergründen ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



Anz. je Palette		200			
VPE		1 kg Eimer W	5 kg Eimer W	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		01	06	11	26
Art.-Nr.					
6001	kieselgrau	■	■	■	■
6002	silbergrau	■	■	■	■
6005	lichtgrau	■	■	■	■
6006	steingrau	■	■	■	■
6009	basaltgrau	■	■	■	■



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



steingrau



basaltgrau



Systemanwendung	Seite
TC FLOOR WDD AS	23



Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grundierung in Remmers WDD-Systemen ▪ Ausgleichs- und Basisbeschichtung in Remmers WDD-Systemen ▪ Systembestandteil in TÜV PROFICERT-product Interior zertifizierten Systemen (707106482-1, -5)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hoch füllbar ▪ Ideale Basis für gleichmäßige Flockenbeläge ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig ▪ Frost- und tauwechselbeständig ▪ Systemprüfung rückwärtige Durchfeuchtung ▪ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6321	kieselgrau	■
6322	silbergrau	■
6323	lichtgrau	■
6320	Sonderfarbtöne ab 200 kg	■

Systemanwendung	Seite
TC FLOOR WDD AS	23



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne



Produkte für ESD- / AS-Systeme

Struktur- und Hartkornbeschichtungen sowie
ableitfähige und beständige Beschichtungen



Epoxy TX Color ESD
Pigmentierte ESD-gerechte
Strukturbeschichtung



Epoxy SIC Color ESD
ESD-Hartkornbeschichtung



Epoxy ESD Color 2K
ESD-gerechte Beschichtung



Epoxy ESD Color 3K
ESD-gerechte Beschichtung



Epoxy AS Color
Ableitfähige Beschichtung



PUR Uni Color AS
Zähnharte ableitfähige Beschichtung



Epoxy WHG Color AS
Ableitfähige, chemisch beständige,
rissüberbrückende Beschichtung



Epoxy SIC Color
Hartkornbeschichtung

PUR Aqua Top ESD

Wässrige ESD-Versiegelung

Anwendungsbereiche	■ Versiegelung in ableitfähigen oder ESD-gerechten Systemen
Eigenschaften	■ Pigmentiert ■ Ableitfähig / ESD-gerecht ■ UV-stabil ■ Matt

Anz. je Palette		
VPE		16,5 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		17
Art.-Nr.		
6696	Sonderton PG I	■
6697	Sonderton PG II	■
6698	Sonderton PG III	■
Achtung! Nur folgende RAL-Farbtöne sind in den jeweiligen Preisgruppen (PG) bestellbar:		
Preisgruppe I: 1001, 1002, 1011, 1014, 1019, 3009, 7000, 7001, 7004, 7005, 7008, 7011, 7012, 7015, 7016, 7021, 7022, 7023, 7024, 7030, 7031, 7032, 7033, 7035, 7037, 7038, 7039, 7040, 7042, 7043, 7044, 7045, 7046, 7047, 9011, 9017		
Preisgruppe II: 1003, 1004, 1005, 1012, 1021, 1023, 1032, 1034, 2000, 3005, 3007, 3011, 3013, 3014, 4009, 5005, 5008, 5012, 5014, 5015, 5017, 5019, 5023, 5024, 6010, 6011, 6019, 6021, 6027, 6034, 8004, 8019, 8023		
Preisgruppe III: (weitere RAL-Farbtöne auf Anfrage erhältlich) 1006, 1018, 1028, 2001, 2010, 3000, 3002, 3003, 3016, 3020, 5002, 5007, 5009, 5010, 5018, 5021, 6001, 6002, 6016, 6017, 6024		



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4040	17
SL TECH 4060	27

Epoxy TX Color ESD

Pigmentierte ESD-gerechte Strukturbeschichtung

Anwendungsbereiche	▪ Strukturbeschichtung
Eigenschaften	▪ Ableitfähig / ESD-gerecht ▪ Rutschhemmend ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette	
VPE	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	26
Art.-Nr.	
6665	Sonderfarbtöne ab 100 kg ■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
TX TECH 4030	14

Epoxy SIC Color ESD

ESD-Hartkornbeschichtung

Anwendungsbereiche	▪ Strukturierte Hartkornbeschichtung ▪ Ableitfähige Strukturbeschichtung
Eigenschaften	▪ Rutschhemmend ▪ Ableitfähig / ESD-gerecht ▪ Verschleißfest ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette	
VPE	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	26
Art.-Nr.	
6838	Sonderfarbtöne ab 100 kg ■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
TX TECH 4020	15

Epoxy ESD Color 2K

ESD-gerechte Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> Verlaufsbeschichtung für ESD-Schutzzonen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Ableitfähig / ESD-gerecht Mechanisch belastbar Chemisch belastbar Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	25 kg	Eimer W
Gebinde-Schlüssel	26	
Art.-Nr.		
6686	Sonderfarbtöne ab 100 kg	■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4010	16

Epoxy ESD Color 3K

ESD-gerechte Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> Verlaufsbeschichtung für ESD-Schutzzonen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> Ableitfähig / ESD-gerecht Mechanisch belastbar Chemisch belastbar Rutschhemmend ausrüstbar Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	30 kg	Eimer W + Sack
Gebinde-Schlüssel	31	
Art.-Nr.		
6666	kieselgrau	■
6668	Sonderfarbtöne ab 150 kg	■



kieselgrau



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
SL FLOOR ESD 01	18



Epoxy BS 3000 AS

Ableitfähige, pigmentierte Versiegelung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Versiegelung in ableitfähigen Systemen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wasserdampfdiffusionsfähig ▪ Seidenglänzend ▪ Ableitfähig ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6394	Sonderfarbtöne ab 100 kg ■	■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
TC FLOOR WDD AS	23

Epoxy TX Color AS

Pigmentierte, ableitfähige Strukturbeschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Strukturbeschichtung
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rutschhemmend ▪ Ableitfähig ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	25 kg Eimer W	
Gebinde-Schlüssel	26	
Art.-Nr.		
6816	Sonderfarbtöne ab 100 kg ■	■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
TX FLOOR AS 02	24

Epoxy SIC Color

Hartkornbeschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Strukturierte Hartkornbeschichtung ▪ Ableitfähige Strukturbeschichtung
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rutschhemmend ▪ Ableitfähig ▪ Verschleißfest ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich



Anz. je Palette			
VPE		10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		11	27
Art.-Nr.			
6841	kieselgrau	■	■
6842	silbergrau	■	■
6843	lichtgrau	■	■
6840	Sonderfarbtöne ab 135 kg		■

Systemanwendung	Seite
TX FLOOR AS 01	25



kieselgrau



silbergrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne

Epoxy AS Color

Ableitfähige Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Elektrisch ableitfähige Beschichtung
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ableitfähig ▪ Mechanisch belastbar ▪ Chemisch belastbar ▪ Optional Rutschhemmend (im System) ▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6975	Sonderfarbtöne ab 100 kg	■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
SL FLOOR AS 01	26

PUR Uni Color AS

Zähnharte ableitfähige Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Elektrisch ableitfähige Beschichtung
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Zähnharte Beschichtung ▪ Elektrisch ableitfähig ▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen ▪ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich

Anz. je Palette		
VPE	10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.		
6789	Sonderfarbtöne ab 100 kg	■



Sonderfarbtöne



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4060	27

Epoxy WHG Color AS

Ableitfähige, chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ableitfähige, chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung ▪ Beschichtung im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ableitfähig ▪ Statisch rissüberbrückend ▪ Chemisch hoch belastbar ▪ Schwerentflammbar ▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen



Anz. je Palette			
VPE		10 kg Eimer W	25 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel		11	26
Art.-Nr.			
1431	kieselgrau	■	■
1432	lichtgrau	■	■
1435	Sonderfarbtöne ab 100 kg	■	■

Systemanwendung	Seite
SL FLOOR WHG AS 01	28
SR FLOOR WHG AS 01	29



kieselgrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne



Epoxy WHG Color

Chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Chemisch beständige, rissüberbrückende Beschichtung ▪ Beschichtung im System SL Floor WHG (Abz Z-59.12-302)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Statisch rissüberbrückend ▪ Chemisch hoch belastbar ▪ Schwerentflammbar ▪ Befahrbar mit Handhubwagen und Flurförderfahrzeugen



Anz. je Palette				
VPE		10 kg		25 kg
		Eimer W		Eimer W
Gebinde-Schlüssel		11		26
Art.-Nr.				
1425	lichtgrau	■		■
1428	kieselgrau	■		■
1429	Sonderfarbtöne ab 100 kg	■		■

Systemanwendung	Seite
SR FLOOR WHG AS 01	29



kieselgrau



lichtgrau



Sonderfarbtöne



Epoxy Conductive

Wasserbasierte Querleitschicht

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">▪ Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen▪ Querleitschicht im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">▪ Elektrisch ableitfähig (< 10 kΩ)

Anz. je Palette	
VPE	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11
Art.-Nr.	
6671	schwarz ■



schwarz



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4010	16
SL TECH 4040	17
SL FLOOR ESD 01	18
TC FLOOR WDD AS	23
TX FLOOR AS 02	24
TX FLOOR AS 01	25
SL FLOOR AS 01	26
SL TECH 4060	27
SL FLOOR WHG AS 01	28
SR FLOOR WHG AS 01	29



Epoxy Conductive LE

Wasserbasierte Querleitschicht

Anwendungsbereiche	▪ Querleitschicht in ableitfähigen Remmers-Systemen
Eigenschaften	▪ Elektrisch ableitfähig

Anz. je Palette	
VPE	10 kg Eimer W
Gebinde-Schlüssel	11
Art.-Nr.	
6701	schwarz



schwarz



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4010	16
SL TECH 4040	17
SL FLOOR ESD 01	18
TC FLOOR WDD AS	23
TX FLOOR AS 02	24
TX FLOOR AS 01	25
SL FLOOR AS 01	26
SL TECH 4060	27

Kupferlitze

Selbstklebendes Kupferband

Anwendungsbereiche	▪ Systembestandteil elektrisch leitfähiger Systeme ▪ Kupferband im System SL Floor WHG AS (AbZ Z-59.12-303)
Eigenschaften	▪ Selbstklebend

Anz. je Palette	
VPE	1× 25 m Rolle
Gebinde-Schlüssel	02
Art.-Nr.	
4551	



Systemanwendung	Seite
Alle ESD-/AS-Beschichtungen	



Spezial- und Ergänzungsprodukte

Einstreumittel, Quarzsandmischungen,
Füllstoffmischungen und Zusatzmittel



Remmers Leitset
Set für 10 Erdungspunkte



Selectmix 01/03
Feuergetrockneter Quarzsand



Glimmer GHL 3/0
Mineralisches Einstreumittel



ADD 150
Polymergranulat



Selectmix SBL DF
Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie



Verdünnung V 101
Reinigungs- und Verdünnungsmittel



Epoxy Quick Fix
Schnellreagierender Kunstharzmörtel



Epoxy CF 100
Set für kraftschlüssige Rissverfüllung

Selectmix 01/03

Feuergetrockneter Quarzsand

Anwendungsbereiche	▪ Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme
Eigenschaften	▪ Gewaschen ▪ Feuergetrocknet

Anz. je Palette	42
VPE	25 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
4405	■



Systemanwendung	Seite
TX TECH 4030	14
TX TECH 4020	15
SL TECH 4010	16
SL TECH 4040	17
SL FLOOR ESD 01	18
TX FLOOR AS 02	24
TX FLOOR AS 01	25
SL FLOOR AS 01	26
SL TECH 4060	27
SL FLOOR WHG AS 01	28
SR FLOOR WHG AS 01	29



Selectmix SBL DF

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Epoxidharzsysteme
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Füllgrade auch bei geringen Schichtdicken möglich ▪ Staubarm

Anz. je Palette	70	63
VPE	10 kg Papiersack	15 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	10	15
Art.-Nr.		
6751	■	■



Systemanwendung	Seite
TC FLOOR WDD AS	23

Selectmix 0/10

Füllstoffmischung mit spezieller Sieblinie

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Spezieller Füllstoff für geeignete Remmers-Systeme ▪ Hohlkehlenmörtel ▪ Reparaturmörtel
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Universell einsetzbar ▪ Erreichung hoher Festigkeiten ▪ Leicht glättbar und selbstverdichtend

Anz. je Palette	52
VPE	10 kg Eimer K
Gebinde-Schlüssel	10
Art.-Nr.	
6750	■



Remmers Leitset

Set für 10 Erdungspunkte

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">▪ Zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen in Fußböden.▪ Set zum Herstellen von 10 Anschlusspunkten.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">▪ Ableitset bestehend aus: 10 Dübel S8 x 40, 10 Sechskantmuttern M6, 10 Sechskantmuttern selbstsichernd M6, 10 Unterlegscheiben Ø 55 mm, 10 Unterlegscheiben Ø 30 mm, 10 Innensechskantschrauben M6, 10 Kabelschuhe, 20 selbstklebende Kupferlitzen, 1 Inbusschlüssel, 1 SDS Bohrer Ø 8 mm.



Anz. je Palette	
VPE	1 Stück Box
Gebinde-Schlüssel	01
Art.-Nr.	
4933	■

Erdungsset

Systembestandteil elektrisch leitfähiger Systeme

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">▪ Anschluss und Prüfpunkt mit 2 m Kupferleitband
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">▪ Bestandteil leitfähiger Remmers-Systeme



Anz. je Palette	500
VPE	1 Stück Set im Karton
Gebinde-Schlüssel	01
Art.-Nr.	
6066	■

Add 150

Polymergranulat

Anwendungsbereiche	▪ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen
Eigenschaften	▪ Farbneutral ▪ Leicht einrührbar

Anz. je Palette	480
VPE	0,25 kg Dose
Gebinde-Schlüssel	83
Art.-Nr.	
6660	■



Add 250

Polymergranulat

Anwendungsbereiche	▪ Polymergranulat zur rutschhemmenden Einstellung von Versiegelungen
Eigenschaften	▪ Farbneutral ▪ Leicht einrührbar

Anz. je Palette	480
VPE	0,25 kg Dose
Gebinde-Schlüssel	83
Art.-Nr.	
6271	■



Glimmer GH 3/0

Mineralisches Einstreumittel

Anwendungsbereiche	▪ Gezielte Einstreuung für Remmers-Bodenbeschichtungen
Eigenschaften	▪ Oberflächen strukturierend

Anz. je Palette	44
VPE	2,5 kg Eimer K
Gebinde-Schlüssel	03
Art.-Nr.	
6742	■



Systemanwendung	Seite
SL TECH 4010	16
SL FLOOR ESD 01	18
SL FLOOR AS 01	26

ESD Streumittel grob (SIC 04)

Leitfähiger Hartstoff

Anwendungsbereiche	▪ Einstreumaterial in Remmers-Systemen
Eigenschaften	▪ Elektrisch leitfähig ▪ Staubfrei ▪ Abriebfest ▪ Körnung: 0,6 – 1,0 mm



Anz. je Palette	40
VPE	25 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
6673	■

Systemanwendung	Seite
SR FLOOR WHG AS 01	29

ESD Streumittel fein (SIC 03)

Leitfähiger Hartstoff

Anwendungsbereiche	▪ Einstreumaterial in Remmers-Systemen
Eigenschaften	▪ Elektrisch leitfähig ▪ Staubfrei ▪ Abriebfest ▪ Körnung: 0,25 – 0,45 mm



Anz. je Palette	40
VPE	25 kg Papiersack
Gebinde-Schlüssel	25
Art.-Nr.	
6683	■

Verdünnung V 101

Reinigungs- und Verdünnungsmittel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Universallösemittel zum Verdünnen und Reinigen von nicht ausreagierten Reaktionsharzen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gute Reinigungswirkung ▪ Gute Verdünnungswirkung

Anz. je Palette	360	84	50	24
VPE	1 l Kanister W	5 l Kanister W	10 l Kanister W	30 l Kanister W
Gebinde-Schlüssel	01	05	10	30
Art.-Nr.				
0978	■	■	■	■



Epoxy CF 100

Set für kraftschlüssige Rissverfüllung

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Kraftschlüssiges Verfüllen von Rissen und Scheinfugen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sehr schnell erhärtend ▪ Tieftemperaturhärtend ▪ Gute Penetrationsfähigkeit

Anz. je Palette	120
VPE	1,5 kg Komplett-Set
Gebinde-Schlüssel	01
Art.-Nr.	
6089	■
Hinweis: Set besteht aus 0,5 kg Epoxidharz im Mischbeutel, 1,0 kg Quarzsand, 10 Stk. Wellenverbinder, 1 Stk. Injektionshilfe, 1 Paar Einweghandschuhe	



Epoxy Quick Fix

Schnellreagierender Kunstharzmörtel

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohl- und Dreieckskehlen ▪ Auffüllen und Ausbessern von Fehl- und Ausbruchstellen ▪ Herstellen von Schwellen und Übergängen
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Abgestimmte Verpackungseinheit inkl. Grundierung ▪ Schnell erhärtend ▪ Tieftemperaturhärtend ▪ Leichte Verarbeitung

Anz. je Palette	33
VPE	10 kg Eimer K
Gebinde-Schlüssel	10
Art.-Nr.	
6272	■
Hinweis: Set besteht aus 1,0 kg Epoxidharz im Mischbeutel, 9,0 kg Spezialfüllstoff, 1 Pinsel und 1 Paar Einweghandschuhe im Mischeimer	



Leistungskompetenzen der Remmers Gruppe

Zuverlässige, wirtschaftliche und
sichere Bodenschutzsysteme





Funktional, wirtschaftlich und dekorativ

Bodenbeschichtungen für nahezu jede Anwendung

Von großen Produktionshallen über Verkaufsflächen bis hin zu Freizeit- und Büroräumen bieten wir hochbelastbare Bodenbeschichtungen für die industrielle oder gewerbliche Nutzung. Ob wirtschaftlich funktional oder farblich dekorativ – wir finden mit Ihnen gemeinsam das passende Beschichtungssystem. Dabei bieten wir den 360°Komplett-Service: Von der ersten Beratung über die Ausführung bis hin zum fertigen Boden.

Böden für die Lebensmittelindustrie

In der lebensmittelverarbeitenden Industrie werden hohe Ansprüche an die verwendeten Bodenbeschichtungen gestellt. Welche Art von Belastung vorwiegt, hängt dabei von dem jeweiligen Produktionsumfeld ab. Bei der Herstellung von Milchprodukten belasten vor allem hochkonzentrierte Säuren und aggressive Medien den Bodenbelag. In der Fisch- und Fleischverarbeitung fordern schwergewichtige Transportbehältnisse den Boden mit hohen Punktlasten. Große Röster und schwere Öfen sorgen in der Süß- und Backwarenherstellung für enorme mechanische und thermische Beanspruchung. Die Dauernass- und Wechseltemperaturbelastungen in der Getränkeherstellung und -abfüllung erfordern vor allem starke und rutschhemmende Böden. Die PU-Beton-Systeme von Remmers sind die perfekte Lösung und können flexibel auf die zu erwartenden Belastungen angepasst werden. Die Oberflächen können z. B. durch das Einstreumaterial strukturiert werden, sodass der Boden eine Rutschhemmung aufweist, die den Anforderungen der jeweiligen Arbeitsstättenrichtlinie entspricht.



High Performance Industrieböden

Fußböden, die nicht zu Wohnzwecken oder als Straßen genutzt werden, zählt man zu den Industrieböden. Neben der Gewährleistung der Tragfähigkeit soll der Industrieboden lange Zeit beständig gegen möglichst viele Arten der vorhandenen Einwirkung sein und dabei nur ein Minimum an Pflege und Wartung benötigen.

Die mehrschichtigen High Performance Industrieböden von Remmers wurden genau zu diesem Zweck entwickelt. Sie halten flächig oder punktförmig wirkenden Lasten aus Lagergütern, Regallagern, Containern sowie Radlasten von Gabelstaplern und anderen Fahrzeugen dauerhaft stand. Zudem sichern sie auch bei chemischen Belastungen einen dauerhaft sicheren Tritt.



Dekorative Designböden

Für Architekten, Bauherren und Unternehmen bieten die dekorativen Designböden von Remmers völlig neue Gestaltungsmöglichkeiten. Die Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Einfarbige Fließbeschichtungen, spannende Farbmischungen oder auffällige Einstreuungen – jeder Boden wird so zu einem raumprägenden Stilelement.

In kommerziell genutzten Objekten wie z. B. Lebensmittelhandel und Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräumen und Foyers schaffen die dekorativen Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort, gesteigerte Rutschsicherheit sowie gute Reinigungsfähigkeit und eine angenehme Arbeits- und Wohlfühlumgebung.

Parkhausböden und Parkdeckbeschichtungen

Bodenbeschichtungen in modernen Parkbauten müssen den täglichen mechanischen und thermischen Beanspruchungen standhalten. Besonders die kleinen Schwingungen im Boden, welche durch das Befahren verursacht werden, können zu feinen Rissen im Beton führen. Schadstoffe können so besser eindringen und den Bewehrungsstahl und die Betonstruktur schädigen. Zudem belasten Wasser und Tausalze den Boden enorm.

Deshalb bietet Remmers speziell für diese extreme Nutzung geprüfte und langjährig bewährte Oberflächenschutzsysteme an. Sie sind sowohl im Bereich des Neubaus als auch in der Sanierung und Instandsetzung für den Schutz des Betontragwerkes zu finden. Dabei gilt: Egal wie groß Ihre Bodenflächen sind, wir realisieren Ihren Boden in kürzester Zeit, damit Ihr Parkhaus schnell und unkompliziert ihren Betrieb aufnimmt.





Das sichere Gefühl, gut beraten zu sein

Die Remmers Gruppe ist ein erfolgreiches, mittelständisches Familienunternehmen mit Hauptsitz in Löningen. Die Entwicklung nach der Gründung im Jahre 1949 vom Einmannbetrieb zu einer international aktiven Unternehmensgruppe ist kein zufälliges Produkt des Wirtschaftswunders.

Sie ist geprägt von planvollem unternehmerischen Handeln mit drei wesentlichen Erfolgskonstanten: Innovation, Kontinuität und Expansion. Heute ist Remmers weltweit in

über 40 Ländern etabliert und als Premiumanbieter in den Bereichen Bauten-, Holz- und Bodenschutz nicht mehr wegzudenken. Dabei entwickelt und vertreibt die Unternehmensgruppe Bauprodukte und -systeme vom Keller bis zum Dach. Für das spezielle Segment der Instandsetzung von Großprojekten hält die Remmers Fachplanung eine eigene Gruppe erfahrener Experten bereit. Sie wendet sich dabei insbesondere an Unternehmen und Planungsbüros im Ingenieur-, Hoch- und Verwaltungsbau.

Maßgeschneiderte Lösungen für Neubauten und Sanierungen

Individuelle Konzepte unter Berücksichtigung
nationaler und internationaler Richtlinien

Exakt in der Analyse, kompetent in der Beratung und hochwertig im System. Die Remmers Fachplanung ist ein verlässlicher Partner in vielen nationalen und internationalen Märkten. Dabei arbeiten wir in zahlreichen Branchen aus den Bereichen Industrie, Handel und Wohnungsbau sowie in unserer Königsdisziplin, die Baudenkmalpflege. Hochqualifizierte Experten aus aller Welt stehen Ihnen bei Ihren Bauprojekten stets zur Seite.

Wir kennen die individuellen Anforderungen Ihrer Branche. Vier Jahrzehnte Projektgeschäft machen die Remmers Fachplanung zu einem zuverlässigen Partner in allen Fragen der Instandsetzung. Unsere Dienstleistungen beginnen bereits bei der ersten Analyse, z.B. in Form von Probeentnahmen samt labortechnischen Untersuchungen. Das Herzstück ist die Entwicklung eines maßgeschneiderten Konzepts unter Berücksichtigung aller wirtschaftlichen und bautechnischen Vorgaben.



Hier erfahren Sie mehr zu den Säulen der Remmers Gruppe und deren Leistungsspektrum.

Remmers Fachplanung:

www.remmers-fachplanung.de

Bernhard Remmers Akademie:

www.bernhard-remmers-akademie.de

Bernhard Remmers Institut für Analytik:

www.brifa.de



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Straße 13

49624 Lönigen

+49 (0) 54 32/83-0

www.remmers.com

3027/04.22

Änderungen vorbehalten. Rechtsrelevant ist das jeweils gültige Technische Merkblatt. Farbtonabweichungen sind möglich. Weltweite Ansprechpartner: www.remmers.com/remmers-worldwide